



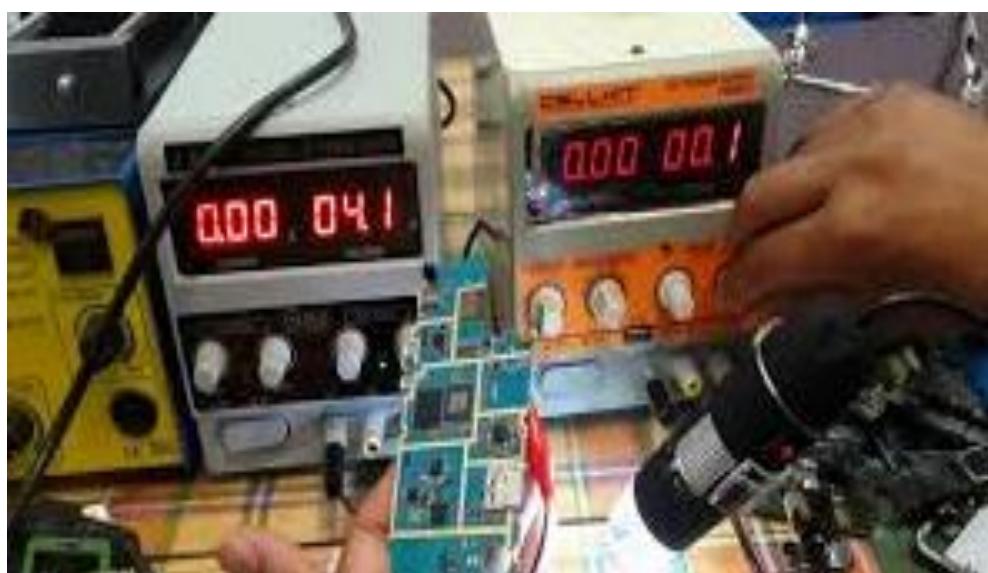
جمهورية مصر العربية
وزارة التربية والتعليم والتربية الفنية

دليل الطالب

وحدة جدارات

أساسيات الالكترونيات

برنامج فني اجهزة الكترونية



المستوى (٣)

ملخص الوحدة

تهدف هذه الوحدة إلى تزويد الطلاب بالجذاريات الازمة لتجهيز الادوات والمعدات اليدوية لأداء المهام المطلوبة في مجال الالكترونيات، وكذلك لتحديد الاخطار القائمة والمحمولة عند استخدام هذه الادوات والمعدات مع تطبيق قواعد الامن والسلامة المهنية وحماية البيئة، حيث يعتبر استخدام هذه الادوات والمعدات حجر الاساس في عمليات القياس والقطع والقص والربط والفك والثقب واللحام المطلوبة جميعا لفني الالكترونيات.

المادة التعليمية الخاصة بالطالب

مخرجات التعلم

- (١) يجهز مكان العمل.
- (٢) يستخدم العدد والأدوات .
- (٣) يفحص العناصر الإلكترونية.
- (٤) ينفذ تطبيقات دوائر إلكترونية بسيطة.
- (٥) يقيم أداءه الخاص ويخطط لتحسينه.

مخرج تعلم (١) يجهز مكان العمل.

(١) معدات الوقاية الشخصية

هي ادوات واقية تستخدم لحماية العامل من الاصابات والمخاطر التي قد تواجهه خلال فترة العمل في المنشاة . ومن اهم تلك المعدات:{ معدات حماية الراس (الخوذات). - معدات حماية الوجه والعينين (النظارات).-معدات حماية السمع (سدادات الاذن).- معدات حماية اليدين (القفازات). - معدات حماية القدمين (الاحذية الواقية). - الملابس الواقية (الباليتو/الأفرو). - حماية الجهاز التنفسي (الكمامة)} بعض من هذه الادوات موضحة في شكل (١).



شكل (١): بعض أدوات الوقاية الشخصية

٢) احتياطات الامن والسلامة المهنية لمادة سلك اللحام :

سلك اللحام هو عبارة عن سبيكة (خلط) من القصدير tin والرصاص lead تنصهر عند درجة حرارة ٢٠٠ مئوية . نسبة القصدير يفضل ان تكون 70% والرصاص 30% .

ولأن الرصاص مادة سامة يجب غسل اليدين جيدا بعد استخدام مادة اللحام، وعند صهر سلك اللحام فوق الوصلة فعليا يجب ان لا يستنشق الطالب هذه المادة.

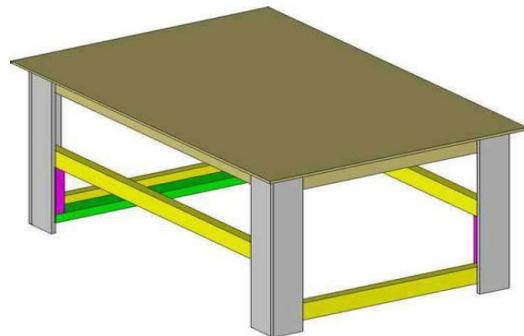


شكل (٢) يوضح سلك قصدير اللحام

بعض الأدوات والمعدات المستخدمة في مجال الالكترونيات

١- طاولة العمل

ويطلق عليها التزجة (كالموضحة في شكل ٣) او المنضدة وهي اداة توضع عليها الادوات والمعدات المستخدمة في المهمة المطلوبة وتصنع من الخشب لحماية الافراد من الصدمات الكهربائية وهي تعتبر من اهم مهام تجهيز مكان العمل.



شكل (٣): طاولة العمل

٢- مثقب التزجة

يستخدم هذا النوع، شكل (٤) من المثاقب في الورش الصغيرة التي لا يوجد مكان ثابت للمثقب حيث يثبت هذا النوع على طاولة العمل ويمكن نقله من مكان إلى آخر.



شكل (٤): مثقب التزجة

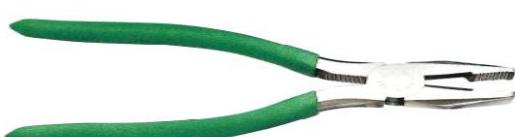
ادوات ومعدات الثقب

| الرسم التوضيحي | الاستخدام | اسم الاداة |
|---|---|--------------------------|
| | | |
|  | <p>اداة مساعدة لثقب المشغولات بأنطها الشنيور وتحدد البنطة على اساس قطرها ودرجة صلادتها لتتفيد المهمة المطلوبة ويجب سن البنط كلما احتاج الامر لذلك باستخدام حجر الجليخ بالطريقة الامنة حتى يتحقق الثقب بفاعلية</p> | البنط 1 |

| | | |
|--|---|----------------------------|
|  | <p>يستخدم في ثقب المعادن والألواح التي تثبت عليها العناصر ويطلق عليها اسم(الباكسولين)</p> | المثقاب 3 |
|--|---|----------------------------|

١- ادوات ومعدات الفك والربط

١-١ - زرادية عاديّة مبططة: تستخدم في ربط الأسلاك والموصلات في الاعمال الكهربائية و الاكترونيّة ويجب ان تكون من النوع المعزل بالبلاستيك ومناسبة للضغط الكهربائي المختلفة ويوجد منها غير معزل يستخدم في الاعمال غير الكهربائية



١-٢ - قصافة اسلاك: تستخدم في قطع الأسلاك والموصلات وتشثيرها ويوجد منها المعزل وغير المعزل كما بالشكل (٥).



شكل (٥)

١-٣- ارجة اسلاك : وتستخدم في تاريج سلك النت وفقا للخطوات التالية:

- ازالة العازل من على السلك بمعنى كشف الاسلاك الداخلية.
- فك الاسلاك وترتيبهم بالالوان المتبعة.
- تسويه طول الاسلاك بالاراجه.
- ادخال الاسلاك الى الارجه بالترتيب في اماكنهم ولابد من وصول جميع الاطراف الى نهاية الارجي

وادخال الارجي الى الارجه والضغط بقوه كما هو موضح بشكل (٦) .



شكل (٦)

١-٤- المفكات بأنواعها:

الشكل (٧) يوضح نموذجا لطقم مفكات لربط وفك المسامير وتصنع من الصلب ولها يد من البلاستيك او البكاليت ويوجد منها انواع وأطوال فمنها المفك العادي والصلبية والنجمة والخمساني والسداسي وبأطوال مختلفة

(٤،٦،٨،١٠) بوصة

ويوجد مفك اختبار يستخدم في اعمال الكهرباء ويسمى مفك تست .



شكل (٧)

٢- أدوات ومعدات اللحام:

١-١- كاوية اللحام : تستخدم في لحام العناصر الكهربائية والالكترونية وتتكون من ثلاثة اجزاء هم : الرأس ويصنع من النحاس الأحمر ثم ماسورة معدنية مجوفة مثبت بطرفها العلوي الرأس ويدخل هذه الماسورة ملف التسخين الكهربى ويصنع من سلك النيكل كروم لتسخين الرأس اما الطرف الآخر لل MASSEUR يوجد بها يد الكاوية كما هو موضح بالشكل (٨) .



شكل (٨)

٢-٢- كاوية لحام (هوت اير) :

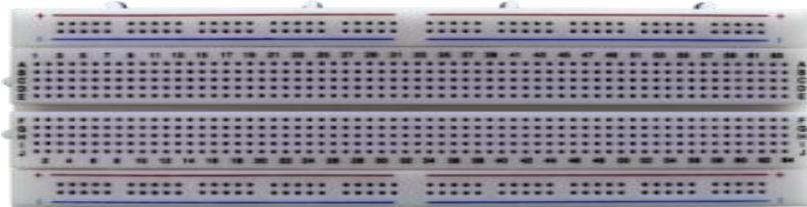
والشكل(٩) يوضح مضخة الهواء الساخن هوت اير مع كاوية اللحام لفك وتركيب القطع الالكترونية الدقيقة وتصلح للاستخدام مع جميع اللوحات الالكترونية بداخل الموبايل والكمبيوتر وغيرها .



شكل (٩) مثال لكاوية من النوع هوت اير

٣-٢ - لوحة اختبار : Breadboard

وهي أحد أهم المكونات الأساسية لتعلم كيفية بناء الدوائر الإلكترونية.



تجهيز عناصر الدوائر الإلكترونية

لا يخفى على أحد التطور الهائل في مجال التكنولوجيا الذي نعيشه ونواكب كل يوم، وكما هو موضح بالشكل (١٠) ولكن دعنا نقتصر عليك شيء أطلق العنان لخيالك لمدة ثانية، وتخيل هذا العالم الذي نعيشه بدون الإلكترونيات والدوائر الإلكترونية التي تجمعت لتكون اللوحات الإلكترونية التي هي أساس عمل كل جهاز في حياتنا اليومية..!

هل بدونها سيكون بين يديك الهاتف الذكي أو جهاز الكمبيوتر الذي تقرأ منه مقالنا اليوم؟ الكثير لا يريد أن يتخيّل كما حدث معي بالضبط...



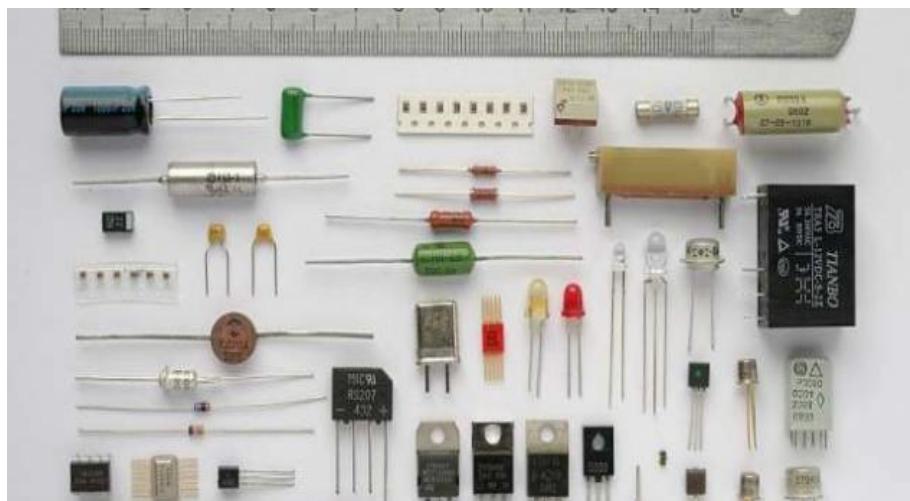
شكل (١٠)

لذلك دعنا نتفق أن الدوائر الإلكترونية شيء ضروري يلمس حياتنا اليومية وتعتمد عليه الأجهزة التي نتعامل معها يومياً بصورة كبيرة، وبناء عليه فإننا سوف نتحدث عن الدوائر الإلكترونية وتجهيزها

والدوائر الإلكترونية هي مجموعة من المكونات الإلكترونية الموصولة معاً، بحيث تسمح للتيار الكهربائي بالمرور من خلالها، وتُستخدم هذه الدوائر الإلكترونية كمكون أساسي في جميع الأجهزة الإلكترونية المستخدمة، وهناك الكثير من أنواع الدوائر الإلكترونية؛ فمنها: الدوائر الإلكترونية البسيطة مثل بطارية ولمبة ضوء متصلين معاً بواسطة أسلاك ، والدوائر الإلكترونية المعقّدة مثل اللوحة الرئيسية

في جهاز الحاسب، وسنتعرف على تجهيز بعض عناصر الدوائر الإلكترونية كالموضحة بشكل (١١)

ترتيب عناصر الدوائر الإلكترونية



شكل (١١) امثلة لبعض العناصر الالكترونية

٢-١- فحص العدد والادوات طبقا لقواعد السلامة والصحة المهنية

١- ترجمة (طاولة) العمل النموذجية

ترجمة (طاوله) معمل او ورشة الكترونيات:

المواصفات الفنية:

السطح من الخشب الطبيعي الصلد ناعم

الجسم : من المواسير المربيعة ٤٠ * ٤٠ سمك ١.٥ مم.

الدهان من البوبيه الفرنسيه حسب طلب العميل.

الطاوله مزوده بأماكن تحكم الكهرباء ١١٠/٢٢٠ فولت بطول الطاوله. و معزولة كهربيا .



شكل (١٢) طاولة الورشة النموذجية

- مثقب التزجة:-

الموصفات الفنية : كما هو موضح في شكل (١٣)

- اكبر قطر يمكن ثقبة ان يعمل في مجال الالكترونيات ١٠ مم .
- البنت المستخدمة من ١ مم حتى ١٠ مم غالبا .
- اقل مسافة لتحريك عمود الدوران في حدود ١٠٠ مم .
- ابعاد سطح الصينية (لوضع البورده) ٢٥٠ إلى ٣٠٠ مم .



شكل (١٣) يوضح المثقب الكهربائي المستخدم

ادوات ومعدات الفك والربط

١- الزراديات : تصنع من الصلب وتترکب من فكين ، و يختلف شكل الفك باختلاف نوع وشكل الزرادية ويوجد منها المعزول

وغير المعزل ، وهى ذات أنواع كثيرة ومتعددة ، ويستخدم المعزل منها فى ورش الكهرباء وذلك في ثنى أو قطع أو تقشير الأسلام وهي ذات أشكال ومقاسات مختلفة منها :



٢- **الزراية المبططة** : وهى شائعة الاستعمال في معظم الأعمال الكهربائية ويكون فكيها مبطط المقطع ومقاساتها ٦ ، ٨ بوصة في الغالب ومنها المعزل بالبلاستيك وغير المعزل . النوع المستخدم في الأعمال الكهربائية يجب أن يكون معزولاً عزلاً جيداً و المناسب للضغط الكهربائية المختلفة ويجب التأكد من سلامة العزل قبل استخدام الزراية.

٣- **زراية ببوز تمساح** : فكيها طويلان ومسليوان للأمام وتستعمل للتعامل مع الأسلاك عندما تكون في مكان غير ظاهر .

٤- **القصافة الجانبية** : تستعمل في قطع وتقشير الأسلاك ، ويوجد منها المعزل وغير المعزل .

شكل(١٤) يبين مجموعة تشمل زراية مبططة وببوز تمساح وقصافة .



شكل (١٤) مجموعة تشمل زراية مبططة وببوز تمساح وقصافة .

٥- **المفكات** : قبل استخدام المفكات. التأكد من سلامة العزل وثبتات وسلامة اليدى المستخدمة وعدم تأكل رأس المفكات وشكل(١٥) يبين بعض هذه المفكات .



شكل (١٥) بعض أنواع المفكات

٦- ارجاء اسلاك : أرجاه لتجهيز سلك النت والتليفون ويوجد بها قطر لقطع السلك ويوجد بها قطر لتقشير السلك ويوجدها مكبس لضغط الارجي مع السلك .

٨- كاوية (هوت اير) : يوجد منها النوع العادي والdigital حيث ان digital يتميز بإظهار درجة الحرارة على شاشة رقمية ومن خلالها يمكن التعرف على درجة الحرارة الصادرة منها .

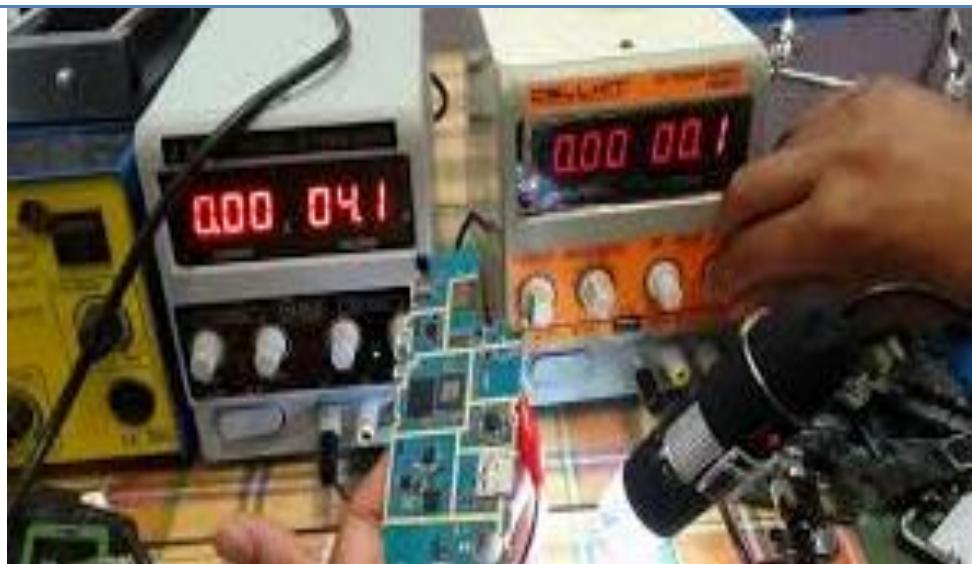
١-٣- ترتيب الادوات والمعدات وفقا للمهمة المطلوبة .

سيتم تناول هذا المعيار عن طريق عمل بعض التمارين والتي من خلالها يتم اكتساب مهارات ترتيب الأدوات والمعدات .

تمرين ١ كيف يتم ترتيب العدد والادوات على الطاولة لعمل مهمة ما كما بالشكل (١٦) .

خطوات الترتيب

- ١- التأكد من نظافة التزجة جيدا
- ٢- وضع الكاوية بالحامل الخاص بها وايضا الهوت اير حسب وضعة يمينا او يسارا وبالقرب من مصدر التيار الكهربى.
- ٣- يتم وضع القصدير وفرشة التنظيف ومساعد اللحام (الفلكس) بجوار كاوية اللحام .
- ٤- يتم وضع الزرادية والقصافة والاراجه على الجانب المعاكس لوضع الكاوية .
- ٥- وضع لوحة الاختبار Breadboard في منتصف الطاولة .
- ٦- وضع ورقة عمل المهمة او التمرين امام الطالب .
- ٧- يجب ان يكون المثقب على طاولة اخري
- ٨- قريبة من طاولة العمل مع ملاحظة ان طاولة المثقب يجب ان تكون بعيدة عن حركة الطلاب والمدربين .



شكل (١٦) ترتيب الادوات والمعدات

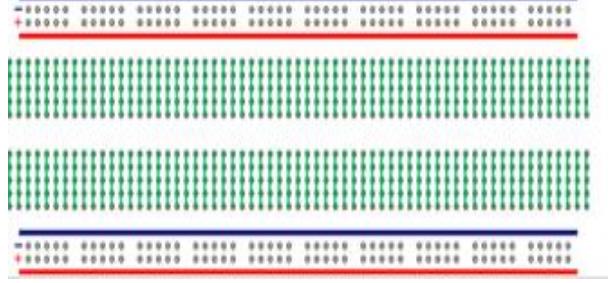
مخرج تعلم (٢) . يستخدم العدد والأدوات

- ١- استخدام الادوات اليدوية طبقا لقواعد الصحة والسلامة المهنية:
 - ١-١ - ادوات ومعدات الفك والربط
 - الزردايات : تستخدم في مسك وتجهيز العناصر الالكترونية قبل اللحام وايضا تجهيز الاسلاك المستخدمة في عمل التمارين الالكترونية.
 - القصافة : تستعمل في قطع وتقشير الأسلاك ، ويوجد منها المعزل وغير المعزل .
 - لوحة الاختبار Breadboard : المكونات الأساسية للوح التجارب.
- أفضل طريقة لشرح طريقة عمل الواح التجارب هي تفكيكها لرؤيه ما بداخلها. يمكننا استخدام لوح تجارب صغير الحجم لتسهيل ملاحظة طريقة عمله.

الأشرطة الطرفية (terminal strips)

هذا ما يبدو عليه لوح التجارب بعد إزالة غطاءه. يمكنك رؤية العديد من الصفوف الأفقية مصنوعة من شرائط معدنية بأسفل لوح التجارب . والشكل رقم (١٧).





شكل (١٧) يوضح بعض اشكال لوحه ال اختبار

١-٢ - ٢- يستخدم المثقب الكهربائي وفقا لقواعد الصحة والسلامة المهنية .
تمرين (٢) : لديك لوحة من الخشب ابعادها ٢٠ * ١٥ سم المطلوب عمل ١٠ ثقوب باقطار مختلفة ما بين ١ مم الى ٥ مم ؟ التنفيذ :

- ١) فك الجزء الحامل للبنطة، وذلك بلفه إلى جهة اليسار .
- ٢) بوضع البنطة في المكان المخصص، تأكد من استخدام نوع البنطة المناسب للسطح المراد ثقبه .
- ٣) تأكد من اختيار قطر البنطة بحسب احتياجك .
- ٤) نقوم بتحديد أماكن الثقب المناسبة .
- ٥) يتم وضع بنطة الشنيور فوق المكان المحدد للثقب .
- ٦) تثبيت وضع الشنيور بدقة بحيث أن لا يتحرك الشنيور أثناء عملية الثقب .
- ٧) يتم التخلص من مخلفات الثقب بطريقة مناسبة حفاظا على البيئة .

١-٢ - ٣- استخدام كاوية اللحام طبقا لقواعد الصحة والسلامة المهنية .

- ١) إعداد (تجهيز) كاوية اللحام :
- ضع كاوية اللحام على الحامل الخاص بها ثم وصلها بالتيار الكهربائي
- انتظر بضع دقائق حتى تسخن كاوية اللحام يمكنك معرفة ما إذا كانت على استعداد من خلال محاولة صهر قليل مادة اللحام على حافتها .

- مسح مقدمة الكاوية بإماراتها بالاسفنجة المبللة لتنظيف سن الكاوية وصهر قليل من مادة اللحام بمقدمة كاوية اللحام تسمى هذه العملية "بالقصدرة" وهي تساعده على سرعة سريان الحرارة من مقدمة كاوية اللحام إلى الوصلة المطلوب لحامها ولا تتم هذه العملية إلا بعد توصيلها بالكهرباء وأحياناً أثناء اللحام إذا كنت بحاجة إلى مسح الحافة والنظافة بالاسفنجة.
- أمسك كاوية اللحام مثل القلم من أسفل اليد العازلة .
- لامس كاوية اللحام بالوصلة (بالنقطة) المراد لحامها .
- تأكد أن طرف كاوية اللحام يلامس كل من طرف العنصر المطلوب لحامه ومسار النحاس المطلوب اللحام به .
- احتفظ بهذا مع وضع مادة اللحام (القصدير) على الوصلة .
- ينبغي أن تتدفق مادة اللحام بسلامة على كل من طرف العنصر ومسار النحاس وتشكل بشكل مقعر .

احتياطات (السلامة والصحة المهنية)

- لا تلمس أبداً العنصر أو رأس (سلاج) كاوية اللحام . فهي ساخنة جدا .
- الحرص على تجنب ملامسة كابل الكهرباء المرن برأس كاوية .
- دائماً يتم إعادة كاوية اللحام إلى حاملها في حالة عدم استعمالها .
- العمل في منطقة جيدة التهوية حيث يتكون دخان عند انصهار مادة اللحام (القصدير) نتيجة لوجود مساعد اللحام (الفلكس) وهذا الدخان ضار للغاية تجنب تنفسه عن طريق جعل رأسك جانباً وليس أعلى مكان اللحام .
- أغسل يديك بعد إجراء عملية اللحام .

التمرين رقم (١) : قصردة سلك نحاسي واحد

المطلوب :

طلاء (قصردة) سلك بمادة القصدير عن طريق تسخين السلك بواسطة الكاوية ووضع القصدير على السلك لينصهر ويغطي النحاس .

الخامات المستخدمة :

١- أسلاك نحاسية بطول ١٠ سم (عدد ٥) ٢- القصدير (اللحام)

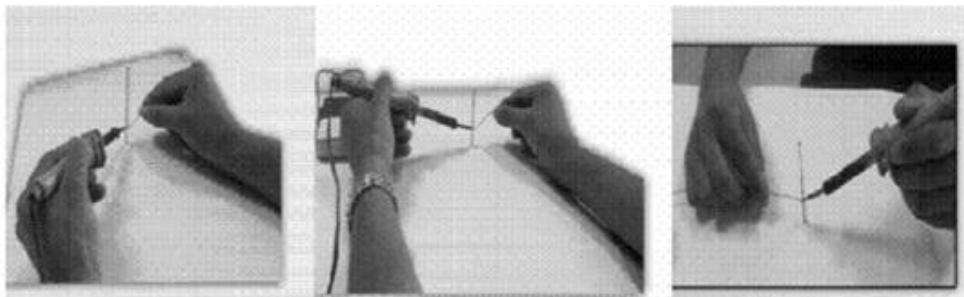
العدد المستخدمة :

١- صنفرة ناعمة ٢- كاوية لحام ٣- قطاعة الأسلاك ٤- فشاراة الأسلاك

خطوات العمل :

١- قم بتقطيع السلك إلى ٥ أسلاك طول كل سلك ١٠ سم بواسطة قطاعة الأسلاك .

- ٢- إذا كان السلك معزول يجب تعریته وذلك باستخدام قشارة الأسلاک.
- ٣- نظف السلك بواسطة الصنفرة.
- ٤- ثبت السلك على قطعة خشبية أو قطعة سيراميك.
- ٥- سخن السلك بواسطة الكاوية ثم ضع عليه القصدير كما هو موضح في الشكل (٣-١) وكرر العملية مع بقية الأسلاک .



شكل (٣-١)

التمرين رقم (٢) : لحام السلكين المتقابلين بالرأس وقصدرتهما

المطلوب:

ربط سلكين مع بعضهما بنهايتيهما بواسطة اللحام وطلائهما بالقصدير.

الخامات المستخدمة :

١- أسلاك نحاسية بطول ٥ سم عدد (٦) ٢- القصدير (مادة اللحام)

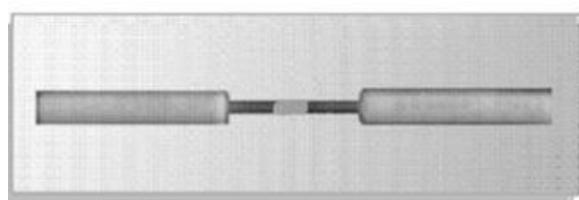
العدد المستخدمة :

١- صنفرة ناعمة ٢- كاوية لحام ٣- قطاعة الأسلاک ٤- عرایة الأسلاک

٥- زرادية العادية ٦- زرادية البوز الطويل

خطوات العمل :

- ١- قم بتعریة السلك بمقاس ٢ سم .
- ٢- قم بتنظیف الجزء الذي قمت بتعریته (غير المعزول) بواسطة الصنفرة.
- ٣- قم بتسخین طرف السلك بواسطة الكاوية ثم ثبت به طرف السلك الآخر .
بواسطة اللحام كما هو موضح في الشكل (٣-٢) وكرر العملية في بقية الأسلاک .
- ٤- قم بقصدرة الجزء غير المعزول من السلك بعد تثبيتهما مع بعضهما البعض بالرأس.



الشكل(٣-٢)

التمرين رقم (٣) : لحام السلكين المطابقين وقصورتها

المطلوب: ربط سلكين مع بعضهما ربطاً جانبياً بواسطة القصدير وطلاؤهما بالقصدير
الخامات المستخدمة :

١ - أسلاك نحاسية بطول ٥ سم عدد (٦) ٢ - القصدير (مادة اللحام)

العدد المستخدمة :

١ - صنفرا ناعمة ٢ - كاوية لحام ٣ - قطاعة الاسلاك ٤ - عرابة الاسلاك

٥ - زرادية العادية ٦ - زرادية البوز الطويل

خطوات العمل :

١ - قم بتعرية السلك بمقاس ٢ سم .

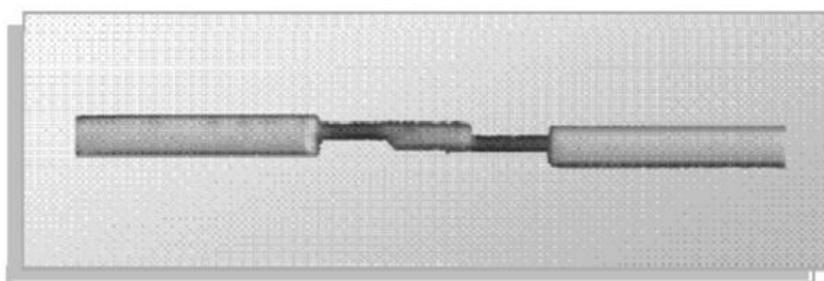
٢ - قم بتنظيف الجزء الذي قمت بتعريته (غير المعزول) بواسطة الصنفرا.

٣ - قم بقصيرة ١ سم لكل طرف غير معزول من الأسلاك بواسطة الكاوية .

٤ - قم بمطابقة كل سلكين مع بعضهما البعض في ١ سم فقط وتحيمهما بواسطة اللحام.

٥ - قم بقصيرة الجزء المتطابق من السلكين بعد تثبيتها بعضهما ببعض.

بالطريق كما هو موضح في الشكل (٣-٣) وكرر العملية مع بقية الأسلاك.



الشكل (٣-٣)

التمرين رقم(٤) : لحام نقطة شبكة من الأسلك النحاسي

الهدف من التمرين :

- أن يتقن المتدرب استخدام الأدوات والمعدات المستخدمة في عملية فك ولحام العناصر الإلكترونية .
- أن يتعرف المتدرب على مواصفات نقاط اللحام الجيدة.
- أن يعد المتدرب تقريراً عن وسائل الأمان والسلامة المتبعة أثناء عملية اللحام .

الخامات :

- ١ - عدد ١٤ قطعة من اسلاك النحاس طول القطعة ١٢ سم .
- ٢ - القصدير (مادة اللحام)

العدد المستخدمة :

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| ١ - صنفرة ناعمة | ٢ - كاوية لحام |
| ٣ - قطاعات الأسلاك . | ٤ - عرابة الأسلاك . |
| ٥ - زرادية البوز الطويل . | ٦ - زرادية العاديّة . |

خطوات العمل :

- قم بجرد سلك نحاسي يطول ١٢ سم عدد ١٤ قطعة .
- قم بتنظيف الأسلاك بواسطة الصنفرة .
- قم بعملية قصيرة جميع الأسلاك الموجودة لديك .
- قم بعمل مربع كما بالشكل (٣-٤) التالي



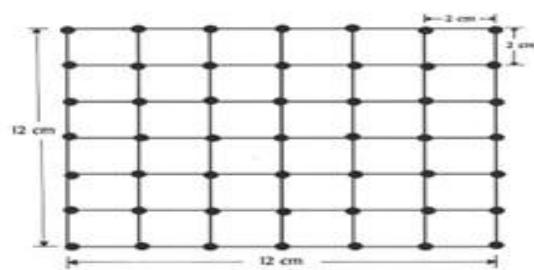
شكل (٤-٣)

- قم بوضع بقية الأسلاك وعمل القطاعات كما هو بالشكل (٣-٥) التالي :



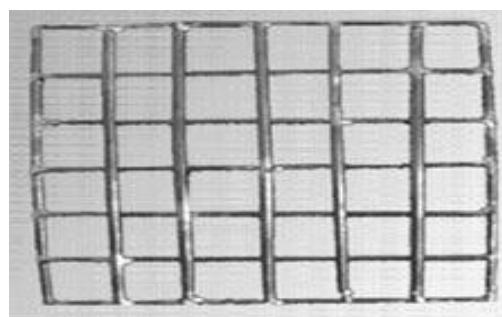
شكل (٥-٣)

- ثم بوضع كاوية اللحام على الخطوط المتقطعة ثم ضع القصدير عليها (لحام النقاط المتقطعة) كما بالشكل (٣-٦) .



شكل (٦-٣)

قم بعمل تمرين من الشبكة كما هو موضح بالشكل (٧-٣)



شكل (٧-٣)

مخرج تعلم (٣) يفحص العناصر الإلكترونية

. ١-٣ - يحدد العناصر وفقاً للمهمة المطلوبة .

تنقسم العناصر الإلكترونية إلى نوعين رئيسيين هما :

• العناصر الغير فعالة : وتشمل (المقاومة - المكثف - الملف)

• العناصر الفعالة : وتشمل (الثانية - الترانزستور - الثنائي - الدياك - الدوائر المتكاملة)

أولاً العناصر الغير فعالة :

المقاومات : Resistors

تعتبر المقاومة R من المكونات الأساسية لعمل معظم الدوائر الإلكترونية فهي وسيلة نتحكم من خلالها بالتيار I والجهد V وتستخدم أيضاً لتوفير جهود وتيارات الانحياز للدوائر الإلكترونية وتقاس المقاومة بوحدة تسبي الأوم OHM وتمثل بحرف إغريقي Ω .



المكثفات : Capacitors

هو عبارة عن لوحين متوازيين يفصل بينهم فراغ وهذا الفراغ يسمى الطبقة العازلة وتحتاج أنواع المكثفات على حسب نوع الطبقة العازلة منها مكثفات السيراميك و الميكا و البوليستر و الورق و هوائي إلى آخره . يرمز للمكثف بالرمز (C) ووحدة قياسها FARAD .



الملفات : coils

هو عبارة عن سلك مطلي بمادة الورنيش العازلة ملفوف على شكل حلزوني يرمز له بحرف L

Coils



ثانياً العناصر الفعالة :

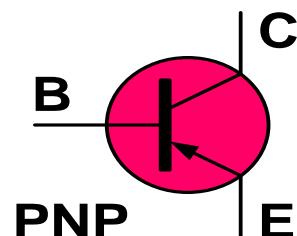
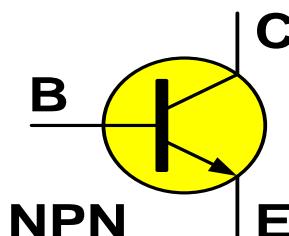
Silicon controlled rectifier Diode : ثانية السيليكون

هو مركب إلكتروني مصمم للحماية من الرجوع العكسي للتيار. مثلاً في حالة عندنا ترانزستور موصل مع أي مركب إلكتروني وذلك المركب الإلكتروني يخزن فيه بعض شحنات الكهرباء وبالتالي عند فصل الكهرباء سيحدث فض أو انعكاس للتيار المخزن في اتجاه معاكس للترانزستور وذلك سيؤدي إلى تلف الترانزستور لذلك تم ابتكار الصمام الثنائي ووظيفته منع رجوع أي شحنات كهربائية



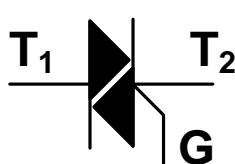
(الترانزستور : (Transistor)

الترانزستور (Transistor) : اختصاراً لكلماتي Transfer Resistor أي مقاوم النقل هو عبارة عن شريحة واحدة يوجد بها ثلاثة بلورات متتالية مصنوعة من الجermanium أو السيليكون المطعم بالشوابن ، البلورة الوسطى هي رقيقة جداً من النوع الموجب أو السالب تسمى القاعدة وعلى جانبيها بلورتان من نوع مخالف يطلق عليهما الباعث والمجمع. أو بمعنى آخر عندما تضاف طبقة ثلاثة من شبه الموصلات للمقوم الثنائي (Diode) فإن النتيجة تكون عنصر جديد يسمى (Transistor)



thyristor : الثايرستور

يشبه الترانزستور من حيث عدد الأرجل فله ثلاثة أرجل تختلف تسمياتها وهي (Anode – Cathode – Gate) يستخدم في الالغب كمفتاح فصل ووصل (ON – OFF) ويستخدم بكثرة على أجهزة التلفزيون الحديث وشاشات الكمبيوتر هو مفتاح لا أكثر



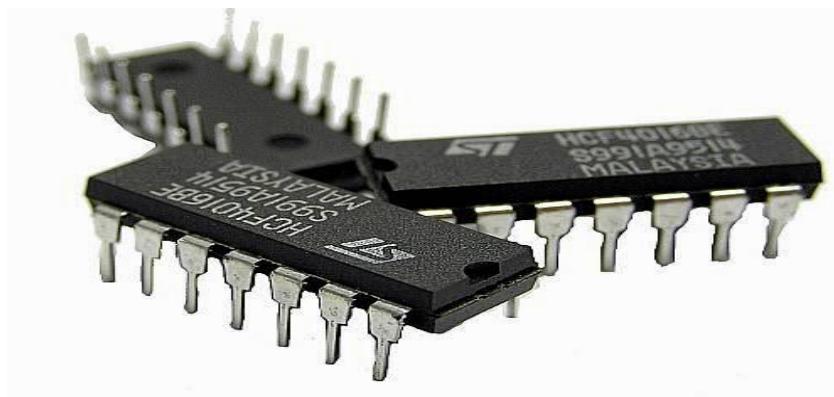
diac : الدياك

هو مفتاح من اشباه الموصلات يعمل فى الاتجاهين. الاسم يعني Di مشتقة من Diode او دايد او ثنائى و ac هى اى AC اى تيار متعدد



الدواير المتكاملة : INTEGRATED CIRCUIT (IC)

الدواير المتكاملة IC هي عبارة عن دائرة الكترونية كاملة تحتوى على العناصر الضرورية لعمل هذه الدائرة مثل الترانزستور والثنيات والمقاومات والمكثفات هذا بالإضافة الى التوصيلات الخاصة بهذه المكونات ثم يتم تغليف الدواير المتكاملة بخلاف تخرج منه أطراف التوصيل بأشكال وأبعاد قياسية كما بالشكل (٨-٣).

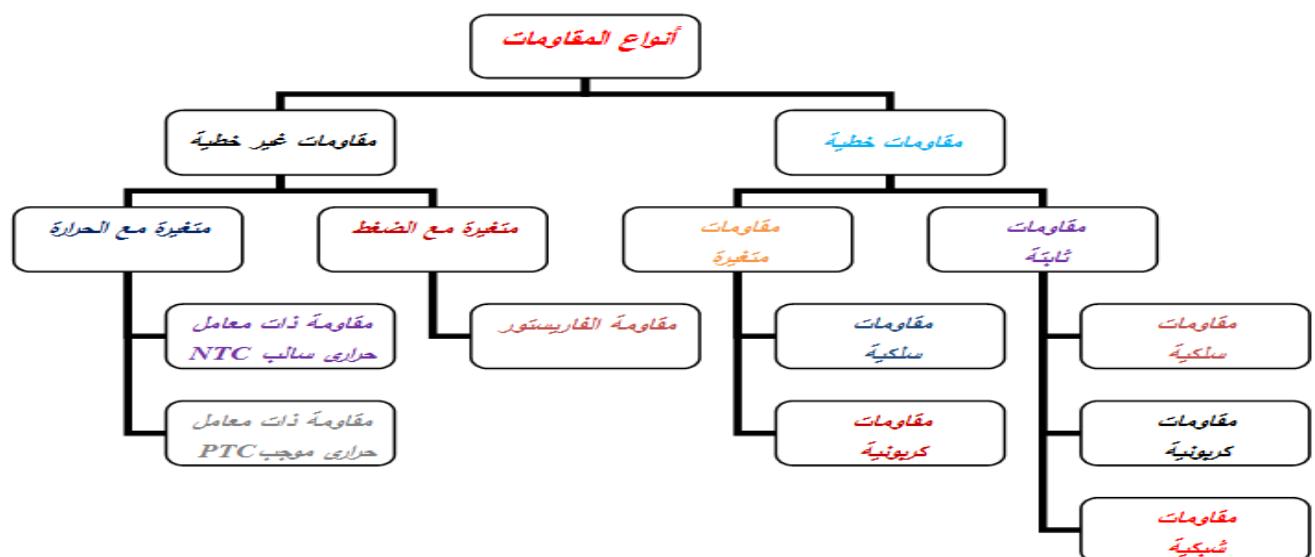


شكل (٨-٣) بعض امثلة للدواير المتكاملة

٢-٣- الفحص الظاهري للعنصر وفق اكواد الداتا شيت

١-٢-٣ - المقاومة الكهربائية

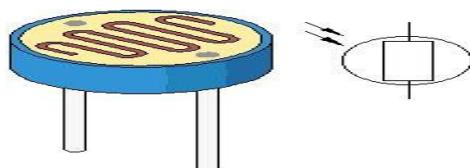
فائدة المقاومة الكهربائية :



تستخدم في جميع الدوائر الالكترونية وهي تحد من التيار الكهربائي المار في موصل وهي ذات قيم محددة ومنها :-

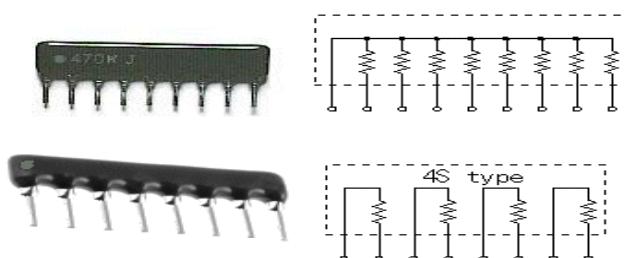
المقاومة الضوئية LDR – Light Dependent Resistor

تصنع المقاومة الضوئية عادة من مادة كبريتيد الكادميوم (Cadmium Sulfide) أو CDS و تكون قيمة المقاومة الكهربائية للمقاومة الضوئية في الظلام عالية جدا قد تصل إلى أكثر من ٢ ميجا أوم ولكن عندما تتعرض للضوء تنخفض مقاومتها إلى بعض مئات من الأوم وتعتبر المقاومة الضوئية حساسة جداً للضوء وسهلة الاستخدام .



المقاومات الشبكية : RESISTOR NETWORKS

هي عبارة عن مقاومات تأتي مرتبطة مع بعضها في طرف واحد أو تأتي كل مقاومة منفصلة عن الأخرى ولكن جميع المقاومات في تلك الشبكة تأتي بقيمة واحدة معلومة القيمة على غلاف الشبكة أنظر الشكل أسفل



مقاومات تركيب السطح : Surface Mount Resistors



المقاومة الشبكية هي مجموعة من المقاومات المتشابهة تغلف بخلاف خارجي يشبه أخلفة الدائرة المتكاملة وستخدم في الدوائر التي تحتاج عدد كبير من المقاومات المتشابهة.

أول رقمين تمثل رقمين من الإجابة الرقم الثالث يمثل عدد الأصفار الذي يجب أن تضعه بعد الرقمين الإجابة تكون بالألومنيوم المقاومات الأقل من **ohms** 1000 تكتب 100 و 220 و 470 الحروف الثلاثة (**R, k, M**) توضع مكان العلامة العشرية .

بعض الأمثلة أما نسبة التفاوت في كود أربعة أرقام فهي

| | |
|---|-----|
| F | 1% |
| G | 2% |
| J | 5% |
| K | 10% |
| M | 20% |

| |
|----------------------|
| $0.22\ \Omega = R22$ |
| $2.2\ \Omega = 2R2$ |
| $4.7\ k\Omega = 4k7$ |
| $M\Omega = 1M5$ |

(١) مثال

حدد المقاومات المناظرة للرموز الآتية :

1MOF , 330RG , 68RJ , 4R7K , R22M

الحل

كما سبق ذكره فإن أول حرف من اليمين في كل رمز يناظر درجة التفاوت . وأول حرف ناقباليه من اليسار يكون هو مكان العلامة العشرية ويدل على المضاعف العشرى وبالتالي :

R22M $0.22\ \Omega \pm 20\ %$

4R7K $4.7\ \Omega \pm 10\ %$

68RJ $68\ \Omega \pm 5\ %$

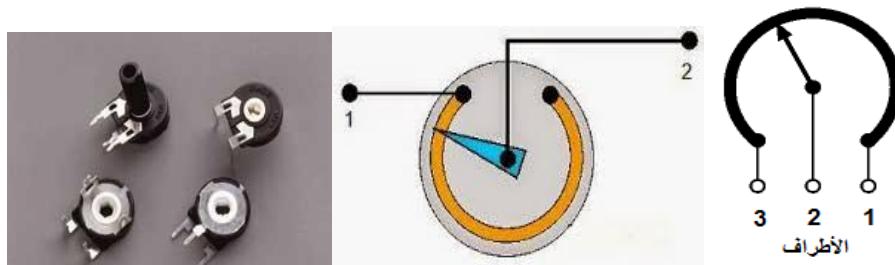
330RG $30\ \Omega \pm 2\ %$

1MOF $1.0\ M\ \Omega \pm 10\ %$

5M6M $5.5\ M\ \Omega \pm 20\ %$

ثانياً : المقاومات المتغيرة potentiometer variable resistor

هي مقاومات متغيرة أو مجزئ جهد وتتألف من طرفين أو ثلاثة كما بالشكل (٩-٣) .



شكل (٩-٣)

تمرين رقم (٥) كيف يمكنك حساب قيمة مقاومة متغيرة؟ طريقة قياس المقاومة متغيرة القيمة
وصل طرفي جهاز القياس الأول على طرفي المقاومة (١ ، ٢) كما هو مبين في الشكل ١ ستلاحظ أن مؤشر جهاز القياس يعطي
قيمه تساوي قيمة المقاومة الثابتة 0.5Ω صل طرفي المقاومة (٣، ٢) بسلك توصيل كما هو مبين في الشكل (١٠-٣)
صل طرفي جهاز القياس الأول على طرفي المقاومة (١ ، ٣) كما هو مبين في الشكل (١٠-٣) ستلاحظ أن مؤشر جهاز القياس
يعطي قيمة متغيرة تتغير بتغير ذراع التحكم وفي هذه الحاله تكون المقاومة المتغيرة سليمة

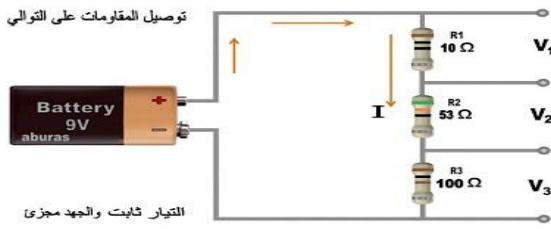


شكل (١٠-٣)

طرق توصيل المقاومات في الدوائر

• توصيل المقاومات على التوالى Series Connection :

عندما تكون المقاومات الكهربائية متتالية في التوصيل مع المصدر الكهربائي عبارة عن ثلاثة مقاومات على التوالى يتم توصيل نهاية المقاومة الأولى ببداية المقاومة الثانية ونهاية المقاومة الثانية ببداية الثالثة وهكذا كما هو موضح في الشكل يتم تجزئة الجهد على أطراف المقاومة والتيار الكهربائي ثابت القيمة كما هو موضح بالشكل (١١-٣) .



شكل (١١-٣)

خواص توصيل المقاومات على التوالى :

اولاً : حساب قيمة المقاومة

المقاومة الكلية (RT) تساوى مجموع المقاومات الموصلة على التوالى.

$$RT = R_1 + R_2 + R_3 + \dots$$

ثانياً : حساب التيار

يكون التيار متساويا في جميع اجزاء الدائرة .

$$IT = I_1 = I_2 = I_3$$

ثالثاً : حساب الجهد

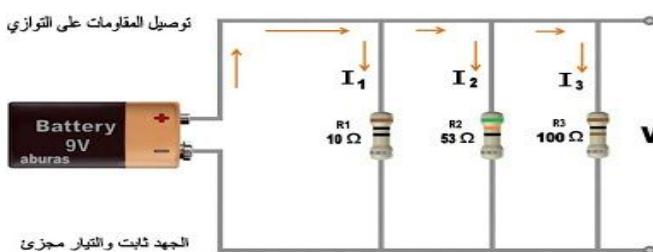
يتجزأ على المقاومات حسب قيمتها .

الجهد الكلى (VT) يساوى مجموع الجهد المجزئه .

$$VT = V_1 + V_2 + V_3 + \dots$$

توصيل المقاومات على التوازي : Parallel Connection

عندما تكون المقاومات الكهربائية متوازية اي توصيل ثلاثة مقاومات على التوازي توصل كل البدايات مع بعضها البعض في طرف واحد وتوصل كل النهايات في طرف آخر اي تتعدد مسارات التيار وتقع كل المقاومات تحت نفس الجهد مع المصدر الكهربائي كما هو موضح في الشكل يتم تجزئة التيار الكهربائي على أطراف المقاومة والجهد الكهربائي ثابت القيمة كما بالشكل (٤-٤).



شكل (١٢-٣)

خواص توصيل المقاومات على التوازي :

اولاً : حساب قيمة المقاومة

مقلوب المقاومة الكلية يساوى مجموع المقاومات الفرعية :

$$\frac{1}{R_t} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \frac{1}{R_3} + \dots$$

$$R_t = \frac{1}{\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \frac{1}{R_3} + \dots}$$

و في حالة متوازن متساويمتان فتحت R_1, R_2 موصلة على التوازي:

$$R_t = \frac{R_1 \times R_2}{R_1 + R_2}$$

و في حالة توصيل عدد n من المقاومات المتساوية على التوازي:

$$R_t = \frac{R}{n}$$

ثانياً : حساب التيار

يتجزأ التيار الكلي على المقاومات حسب قيمتها.

التيار الكلي (I_t) يساوي مجموع التيارات الفرعية.

$$I_t = I_1 + I_2 + I_3 + \dots$$

ثالثاً : حساب الجهد

الجهد يكون ثابتاً ومتساوياً على جميع المقاومات :

$$V = V_t + V_1 + V_2 + V_3 + \dots$$

قانون أوم

عند ثبوت درجة الحرارة يتاسب شدة التيار المار في موصل طردياً مع فرق الجهد بين طرفيه.

$$V = I \times R$$

لاحظ أن العلاقة كلما زاد الجهد أو قلت المقاومة كلما زاد التيار المتدفق و زيادة المقاومة تحد من مرور التيار كما هو واضح في

قانون أوم

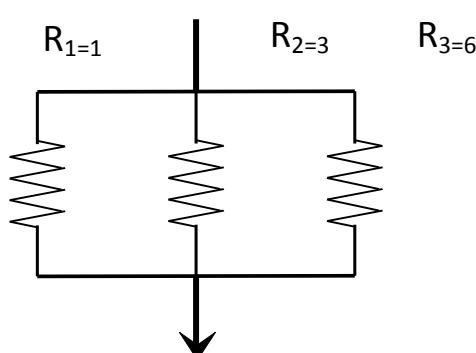
R_3, R_2, R_1

مثال : في الدائرة الموضحة أحسب قيمة التيار المار فيها

$$V_t = 6 \text{ V} \quad \text{حيث أن :}$$

الحل :

المقاومة الكلية للمقاومات



$$\frac{1}{R_t} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \frac{1}{R_3}$$

$$= 1 + 1/3 + 1/6$$

$$= 3/2$$

$$R_t = 2/3 = 0.66666 \text{ ohm}$$

$$I_t = V_t / R_t$$

$$= 6 / 0.66666 = 9 \text{ A}$$

$$I_1 = V_1 / R_1 = 6 / 1 = 6 \text{ A}$$

$$I_2 = V_2 / R_2 = 6 / 3 = 2 \text{ A}$$

$$I_3 = V_3 / R_3 = 6 / 6 = 1 \text{ A}$$

التدريب على طرق توصيل المقاومات الكهربائية بالتوالي والتوازي وخصائصها.

التمرين رقم (٦)

(التدريب على تنفيذ توصيل مجموعة مقاومات مختلفة القيم وإيجاد القيمة الكلية حسابياً والتحقق بالقياس)
الغرض من التمرين :-

- ١) تدريب الطلاب على استخدام قانون أوم في حساب قيمة المقاومة .
- ٢) تدريب الطلاب على كيفية استخدام العدد والأدوات المساعدة .
- ٣) تدريب الطلاب على اكتساب المهارات عند استخدام جدول اللوان المقاومات في عملية حساب قيمة المقاومة الكلية .
- ٤) تدريب الطلاب على اكتساب المهارات عند استخدام جهاز الأفوميتر في عملية قياس المقاومة الكلية وقياس الجهد والتيار على كل مقاومة .
- ٥) تطبيق قواعد الأمان والسلامة عند استخدام العدد والأجهزة .

الأجهزة والعدد والأدوات اللازمة :-

- ١) كاوية لحام كهربائية ٤٠ وات . ٢- قصافة جانبية ٤ بوصة .
- ٢) جهاز متعدد القراءات (أفوميتر) .

الجدول التثميني للخامات :-

| م | اسم الصنف | الوحدة | الكمية | ثمن الوحدة | | | | ثمن الكميه | ملاحظات |
|---|--------------------------------|--------|--------|------------|----|----|---|------------|---------|
| | | | | ج | ق | ج | ق | | |
| ١ | بكسولين شرائح مستعمل | قطعة | ١ | ٥٠ | ١ | ٥٠ | ١ | | |
| ٢ | قصدير لحم نوع ٣٠ / ٧٠ | كيلو | ٥ جرام | ٣٠٠ | ١ | ٥٠ | ١ | | |
| ٣ | سلك تليفون مفرد اللوان ١ / ٤ م | متر | ١ | ٥٠ | ٥٠ | ٥٠ | ١ | | |
| ٤ | مقاومات كربونية مختلفة القيم | عدد | ٣ | ٣٠ | ١٠ | ٣ | | | |

خطوات تنفيذ التمرين :-

- توصيل المقاومات على التوالى حيث يوصل نهاية الاولى مع بداية الثانية ونهاية الثانية مع بداية الثالثة وهكذا .
- توصيل المقاومات على التوازي حيث يوصل طرف المقاومة الاولى بطرف المقاومة الثانية والثالثة .
- ايجاد القيمة الكلية للمقاومات حسابياً وبالقياس فى حالة التوصيل على التوالى .
- ايجاد القيمة الكلية للمقاومات حسابياً وبالقياس فى حالة التوصيل على التوازي .
- توصيل المقاومات بجهد مناسب وحساب شدة التيار المار فى كل مقاومة .
- توصيل المقاومات بجهد مناسب وحساب الجهد المار فى كل مقاومة .

إختبار

- ١) احسب المقاومة الكلية وشدة التيار المار لثلاث مقاومات قيمتها على الترتيب $200\text{ , }500\text{ , }300$ أوم. إذا وصلت على التوالي
منبع جهد 100 فولت . ثم احسب الجهد على أطراف كل مقاومة ؟
ثم احسب الجهد على كل مقاومة؟
- ٢) ثلاثة مقاومات قيمتها $5\text{ , }15\text{ , }30$ أوم ووصلت على التوازي ووصلت منبع جهد 0.1 فولت أوجد ؟ .
- أ- المقاومة المكافئة لهذه المقاومات ؟
- ب- احسب التيار المار بكل مقاومة ؟
- ج- احسب الجهد على كل مقاومة؟
- د- سجل القراءات في جدول واحسبها عن طريق جهاز الأفوميتر ؟

تأثير الحرارة على المقاومة

تؤثر درجة الحرارة على قيمة المقاومة . فالمعادن النقية كالنحاس والألمونيوم تزيد مقاومتها بارتفاع درجة الحرارة وذلك لأن درجة الحرارة تسبب زيادة طاقة الإلكترونات الحرة فتزيد سرعتها ولذلك يزداد تصادمها مع أيونات المعدن فتزيد مقاومتها لمرور هذه الإلكترونيات . أما أشباه الموصلات فتقل مقاومتها بارتفاع درجة الحرارة وهناك بعض السبائك مثل المنجنيز (12% نحاس + 85% منجنيز + 3% نيكل و 1% نحاس أحمر ، 1% منجنيز) فتتغير مقاومتها تغيراً صغيراً نسبياً ويمكن إهمال هذا التغير عند حد معين لدرجة الحرارة ولذلك تستخدم مثل هذه السبائك في صنع المقاومات القياسية .

يمكن التعبير عن تغير المقاومة بتغير درجة الحرارة بمعامل يطلق عليه إسم المعامل الحراري للمقاومة ويرمز له بالرمز

α

تعريف المعامل الحراري للمقاومة :

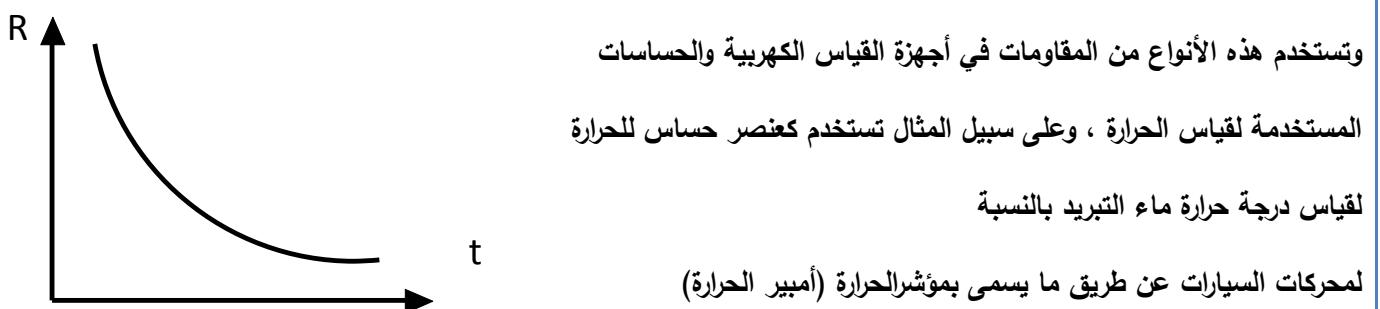
هو مقدار التغير في قيمة مقاومة موصل مقدارها $1\ \Omega$ عندما تتغير درجة حرارته واحد درجة مئوية .

- المقاومة ذات المعامل الحراري السالب

هي المقاومة التي تقل قيمتها بزيادة درجة الحرارة مثل الكربون وأشباه الموصلات و التي تزيد موصليتها بارتفاع درجة حرارتها ويرمز لها بالرمز



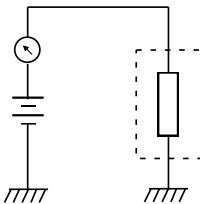
والشكل (١٣-٣) يبين منحنى تغير مقاومة هذه المواد مع درجة الحرارة .



شكل (١٣-٣) منحنى خواص NTC

والشكل (١٤-٣) يوضح دائرة لقياس درجة حرارة مياه تبريد محرك السيارة باستعمال مقاومة (N T C)

يدرج جهاز الأمبير بحيث يكون مؤشر الجهاز قريباً من الصفر في حالة المياه الباردة فتقل قيمة المقاومة الحرارية ويسرى التيار في جهاز القياس



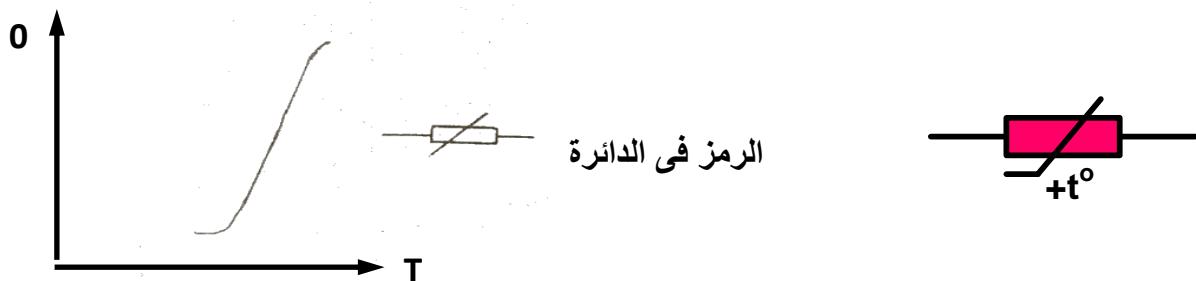
شكل (١٤-٣)

وكما زادت الحرارة كلما قلت المقاومة وإزدادت قراءة جهاز القياس .

أى أتنا في هذه الحالة قمنا بتحويل الاشارات الحرارية إلى إشارات كهربائية يمكن التعرف عليها من خلال جهاز القياس سواء كان تناضرياً أو رقمياً .

المقاومة الحرارية ذات معامل المقاومة الحراري الموجب (PTC)

توجد أنواع من أشباه الموصلات عندما ترتفع درجة حرارتها من ٥٠ درجة مئوية إلى ١٥٠ درجة مئوية فإنها تزداد مقاومتها فجأة . وقد تم الإستفادة من هذه الخاصية فى صنع المقاومات الحرارية ذات المعامل الحراري الموجب والشكل (١٥-٣) يبين سلوك مثل هذه المقاومات عندما ترتفع درجة حرارتها . ونظراً لهذا التغير السريع في قيمة المقاومة عبر هذا المدى القصير إلى حد ما من درجات الحرارة فقد يطلق على مثل هذا النوع من المقاومات اسم (المقاومة الحرارية اللحظية ذات معامل الحراري الموجب) .

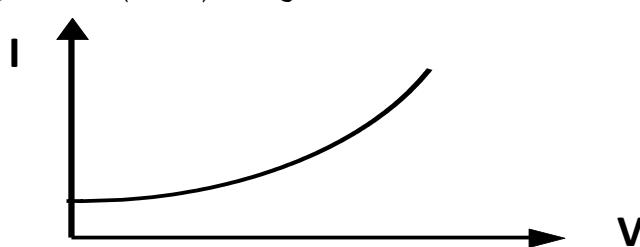


شكل (١٥-٣)

وستعمل المقاومات الحرارية ذات معامل المقاومة الحراري الموجب في الدوائر الالكترونية عندما يراد حجب المغناطيسية بالنسبة لشاشة التلفزيون الملون والمحافظة على تسجيل اللون الصحيح يجب أن تتكرر عمليات حمو المغناطيسية من على صمام الشاشة، وأناسب وقت للقيام بهذه العملية هو عند بدء تشغيل جهاز الاستقبال .

المقاومات المتغيرة مع الجهد :

المقاومة المتغيرة مع الجهد أحياناً تسمى الفاريستور (Varistor) هي مقاومة مصنوعة من مادة شبه موصلة وتقل قيمتها بإزدياد الجهد المؤثر على طرفيها . وتصنع مقاومات الفاريستور من كربيد السليكون وتستخدم في أجهزة الوقاية من الجهد المفاجئ حيث توصل بالتوالي مع الجهاز المراد حمايته ، وعند زيادة الجهد فجأة تقل قيمة مقاومة الفاريستور وتسمح بمرور تيار كبير ، وبذلك تمتتص هذه المقاومة جزءاً لا يأس به من الطاقة المباغته فتنكسر حدتها . ويوضح شكل (١٦-٣) العلاقة التي تربط بين الجهد والتيار لإحدى مقاومات الفاريستور .



شكل (١٦-٣) علاقة الجهد والتيار لمقاومة الفاريستور

المكثفات

- مكثفات ثابتة ولها أشكال مختلفة.
- مكثفات كيميائية مثل المكثف الإلكتروني ومكثف التيتانيوم وتميز بوجود قطب موجب وسالب.
- مكثفات متغيرة وتستخدم في ضبط الترددات كما الموجودة في الراديو.

فائدة المكثف:

جميع المكثفات تعمل على تخزين الشحنات الكهربائية وتفرغيها .
تعيم شكل الإشارة الكهربائية . دعم لعملية التعيم .
فصل وربط مابين الدوائر الإلكترونية أي تمنع مرور التيار الكهربائي المستمر وتسمح بمرور التيار الكهربائي المتردد من خلالها
والشكل (١٧-٣)

أنواع المكثفات من حيث المادة العازلة :-

- مكثف كيميائي كما هو مبين في الشكل (١)
- مكثف سيراميك كما هو مبين في الشكل (٢)
- مكثف ميكا كما هو مبين في الشكل (٣)
- مكثف هوائي كما هو مبين في الشكل (٤)



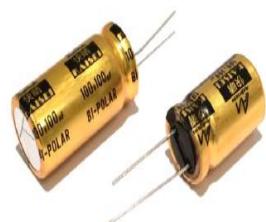
(4)



(3)



(2)



(1)

شكل (١٧-٣)

اختبار المكثف الكيميائي

وصل طرف جهاز الفولتميتر على طرفي المكثف كما هو موضح في الشكل ستلاحظ أن شاشة القياس سوف تقرأ جهد منخفض يتضاعف تدريجياً حتى يثبت على جهد المكثف الموضع عليه ثم يعود الجهد بالانخفاض تدريجياً أي يبدأ المكثف بالشحن ثم بالتفريغ وفي هذه الحاله يكون المكثف سليم كما بشكل (١٨-٣).

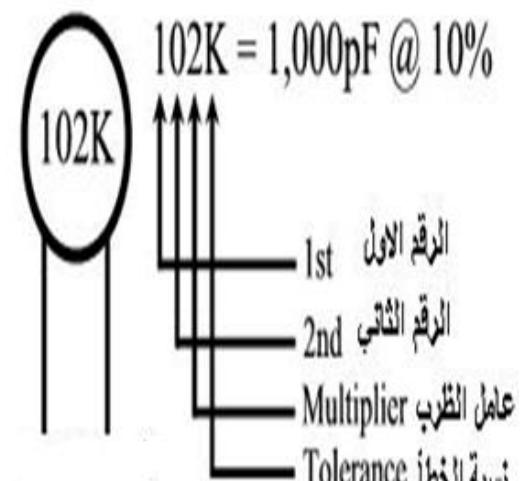


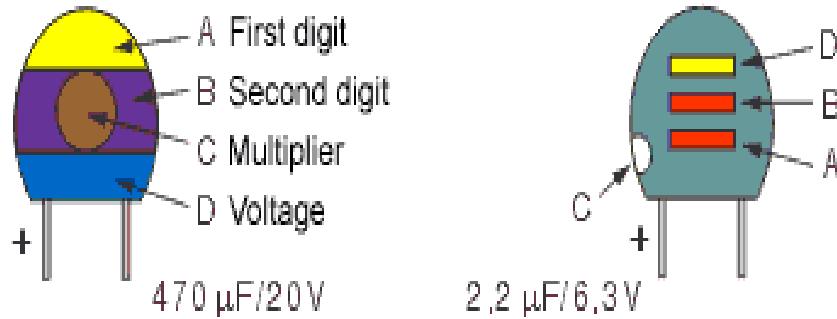
شكل (١٨-٣)

قراءة المكثفات : How To Read Capacitor Value Codes

من المعلومات التي ستجدها مكتوبة على جسم المكثف هي السعة تكتب غالبا سعة المكثف واضحة كما هو الحال في المكثفات الكيميائية او بواسطة كود قياسي وهو موضح في هذا الجدول خاصة للمكثفات الصغيرة السعة مثل مكثفات السيراميك و الورقية والمكثفات الحديثة اللاصقة.

| ميکرو فراد | ناتو فراد | بیکو فراد | رمز المكثف |
|------------|-----------|------------|------------|
| 0.0001μF | 0.1n | 100pF | 101 |
| 2μF@0.000 | 0.22n n22 | 220pF | 221 |
| 0.001μF | 1n 1n0 | 1,000pF | 102 |
| 0.0033μF | 3.3n 3n3 | 3,300pF | 332 |
| 0.01μF | 10n | 10,000pF | 103 |
| 0.047μF | 47n | 47,000pF | 473 |
| .1μF@ | 100n | 100,000pF | 104 |
| 0.82μF | 820n | 820,000pF | 824 |
| 1.0μF | 1000n | 1,000,000p | 105 |



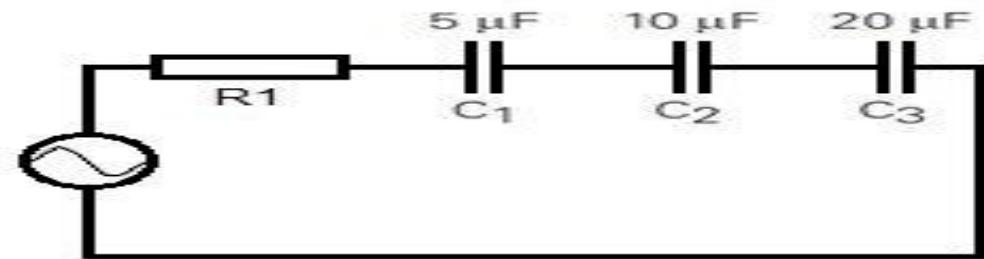


| COLOR | DIGIT | MULTIPLIER | TOLERANCE | VOLTAGE |
|--------|-------|---------------------------|-------------|---------|
| Black | 0 | $\times 1 \text{ pF}$ | $\pm 20\%$ | |
| Brown | 1 | $\times 10 \text{ pF}$ | $\pm 1\%$ | |
| Red | 2 | $\times 100 \text{ pF}$ | $\pm 2\%$ | 250V |
| Orange | 3 | $\times 1 \text{ nF}$ | $\pm 2.5\%$ | |
| Yellow | 4 | $\times 10 \text{ nF}$ | | 400V |
| Green | 5 | $\times 100 \text{ nF}$ | $\pm 5\%$ | |
| Blue | 6 | $\times 1 \mu\text{F}$ | | |
| Violet | 7 | $\times 10 \mu\text{F}$ | | |
| Grey | 8 | $\times 100 \mu\text{F}$ | | |
| White | 9 | $\times 1000 \mu\text{F}$ | $\pm 10\%$ | |

يستخدم المكثف في السماح بمرور التيار المتعدد وعدم السماح بمرور التيار المستمر وأيضاً في عملية الشحن والتفرير في عملية التعيم وتم عملية الشحن والتفرير بطريقتين:

أولاً : توصيل المكثف على التوالي يتم الشحن تدريجياً وتعمل المقاومة على عملية إبطاء شحن المكثف كما هو موضح على الرسم
شكل (١٩-٣).

$$\frac{1}{C_t} = \frac{1}{C_1} + \frac{1}{C_2} + \frac{1}{C_3}$$



$$\frac{1}{C_t} = \frac{1}{5} + \frac{1}{10} + \frac{1}{20}$$

$$\frac{1}{C_t} = \frac{7}{20}$$

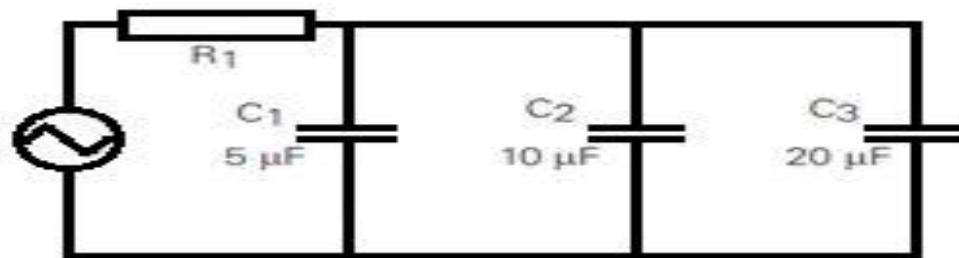
$$C_t = 2.86 \mu F$$

شكل (١٩-٣)

ثانياً : على التوازي (تفریغ المکثف):

توصى المکثف والمقاومة على التوازي ويتم التسريب أو التفریغ تدريجيا وتعمل المقاومة على إبطاء عملية التفریغ للمکثف كما هو موضح بشكل (٢٠-٣)

$$C_t = C_1 + C_2 + C_3$$



$$C_t = 5 \mu F + 10 \mu F + 20 \mu F$$

$$C_t = 35 \mu F$$

شكل (٢٠-٣)

التدريب على طرق توصيل المکثفات بالتوالي والتوازي وخصائصها

التمرين رقم (٧)

اسم التمرين :- (التدريب على تنفيذ توصيل مجموعة مكثفات مختلفة السعة وإيجاد القيمة الكلية حسابيا)

الغرض من التمرين :-

١) تدريب الطلاب على استخدام قانون حساب السعة الكلية للمكثفات توالى توازى .

٢) تدريب الطلاب على كيفية استخدام العدد والأدوات المساعدة أثناء التنفيذ .

٣) تدريب الطلاب على اكتساب المهارات عند استخدام جدول الوان المكثفات وطرق تحويل المكثفات الى السعات المختلفة وذلك في عملية حساب السعة الكلية.

٤) تدريب الطلاب على اكتساب المهارات عند استخدام جهاز قراءة سعة المكثف ان وجد في عملية قياس السعة الكلية.

٥) تطبيق قواعد الأمن والسلامة عند استخدام العدد والأجهزة

الأجهزة والعدد والأدوات اللازمة :-

١) كاوية لحام كهربائية ٤٠ وات ٢) قصافة جانبية ٤ بوصة

٣) جهاز متعدد القراءت (افوميترا) او جهاز قياس السعة للمكثف ان وجد

الجدول التثميني للخامات :-

| ملاحظات | الكمية | الوحدة | اسم الصنف | M | | | |
|---------|--------|--------|--------------------------------|---|---|---|---|
| | | | | ج | ق | ج | ق |
| | ١ | قطعة | بكسولين شرائح مستعمل | ١ | | | |
| | ٥ جرام | كيلو | قصدير لحام نوع جيد 30 / 70 | ٢ | | | |
| | ١ | متر | سلك تليفون مفرد الوان ١ / ٤ مم | ٣ | | | |
| | ٣ | عدد | مكثفات مختلفة السعة | ٤ | | | |
| | ١ | عدد | مقاومة كريونية ٤٧٠ او م | ٥ | | | |

خطوات تنفيذ التمرين :-

- توصيل المكثفات على التوالى حيث يوصل نهاية الاولى مع بداية الثانية ونهاية الثانية مع بداية الثالثة وهكذا مع توصيل المقاومة كما بالرسم.
- ايجاد السعة الكلية للمكثفات حسابيا وبالقياس فى حالة التوصيل على التوالى.
- ايجاد السعة الكلية للمكثفات حسابيا وبالقياس فى حالة التوصيل على التوازي.
- توصيل المكثفات بجهد مناسب وحساب شدة التيار المار فى كل مكثف .
- توصيل المكثفات بجهد مناسب وحساب الجهد المار فى كل مكثف.
- مطلوب تحديد سعر العناصر ووضعه في الجدول من السوق او عن طريق الانترنت

الملفات : Coil

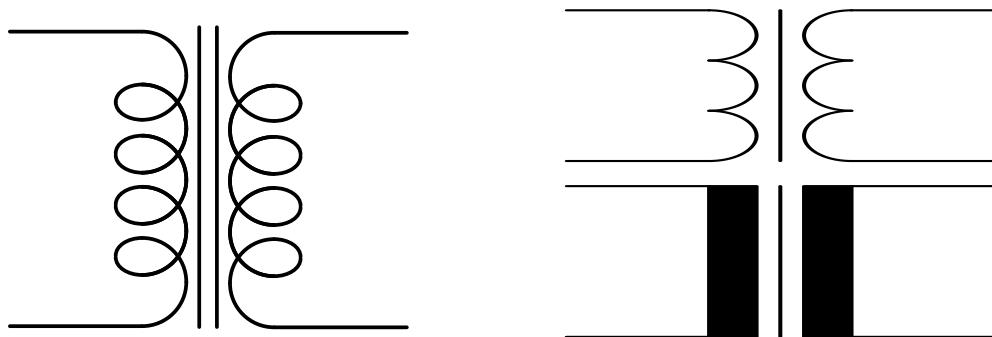
تعريف الملف Coil

هو عبارة عن سلك مطلي بمادة الورنيش العازلة ملفوف على شكل حلزوني يرمز له بحرف L
أنواع الملفات:

يمكن تصنيف الملفات الحية من حيث التركيب والاستخدام كما يلي:

أولاً : أنواع الملفات من حيث التركيب .

١ - الملف ذو القلب المغناطيسي الثابت: وهى ملفات ذات معامل حث ذاتي وتستخدم فى دوائر التردد المنخفض . ويطلق على هذه الملفات اسم الملفات الخانقة ويرمز لها كما هو موضح في شكل (٢١-٣)



شكل (٢١-٣)

٢ - الملفات ذات القلب المغناطيسي المتغير

الشكل (٢٢-٣) يبين الرمز الكهربى للملفات الخانقة الحية المتغيرة فى معامل الحث الذاتى وتستخدم فى دوائر الرنين فى الدوائر الالكترونية ويسمى بملفات التردد المتوسط ذات قلب فيريت.



شكل (٢٢-٣)

٣ - الملفات ذات القلب الهوائي:

الملفات ذات القلب الهوائي الثابتة وهذه الملفات يكون معامل الحث الذاتي لها صغيراً وثابتاً وتستخدم فى دوائر التردد العالى والشكل (٢٣-٣) يوضح الرمز الكهربى لها .



شكل (٢٣-٣)

٤ - الملفات ذات القلب الهوائي المتغيرة :

ويستخدم هذا النوع فى دوائر الرنين ذات الترددات العالية والشكل يبين الرموز الكهربية لهذا النوع .

ثانياً : تقسيم الملفات من حيث الاستخدام

١ - ملفات خانقة للتردد العالي :

تستخدم على التوالي مع الدائرة الالكترونية للحد من مرور التيار ذات التردد العالي ولتنقية الدوائر من الشوشرة وكذلك في دوائر التوحيد .

٢ - ملفات الرنين :

توصل الملفات مع المكثفات المتغيرة والمقاومات لاحداث رنين عند ترددات معينة لما يتبع الحصول على الترددات المطلوبة خاصة في دوائر الراديو.

٣ - ملفات المواءمة والإتصال :

تستخدم فيها عدة ملفات بينهما حث متبادل حتى يمكن نقل الذبذبات من دائرة إلى أخرى

الممانعة الحثية للملف:

عند توصيل ملف حتى ذو معامل حث ذاتي (L) بمصدر كهربائي متعدد جهد V وتردد f هرتز فإن التيار المار به يكون أيضاً تياراً متعددأً تردد f وتوضح العلاقة V

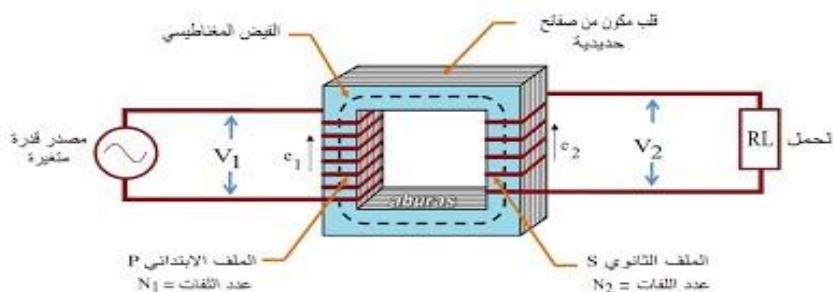
$$\begin{aligned} V &= \omega L I \\ \omega &= 2 \pi f \\ \omega L &= \frac{V}{I} \Omega \\ I &= \frac{V}{\omega L} \text{ Amp} \end{aligned}$$

وتسمى القيمة L بالممانعة الحثية للملف وتميز بالأوم الظاهري ويرمز لها بالرمز XL ملحوظة المعادلات السابقة صحيحة في حالة اهمال مقاومة الملف .

المحول الكهربائي

تعريف المحول الكهربائي:

هو عبارة عن وحدة كهرومغناطيسية يتكون من ملفين معزولين عن بعضهما ، وغالباً يربط بينهما قلب مصنوع من رقائق حديدية يطلق على ملف الدخل ابتدائي (Primary) وعلى ملف الخرج ثانوي (Secondary) .



أنواع المحولات الكهربائية:

محول خفض للجهد الكهربائي تكون عدد ملفات الملف الثانوي أقل من عدد ملفات الملف الابتدائي .

محول رفع للجهد الكهربائي تكون عدد ملفات الملف الثانوي أكبر من عدد ملفات الملف الابتدائي .

ويعتمد التيار الكهربائي الذي يمكن ان يتحمله المحول على قطر سلك الملف وحجم القلب الحديدي أي كلما كان حجم القلب أكبر كانت شدة التيار الكهربائي عالية .

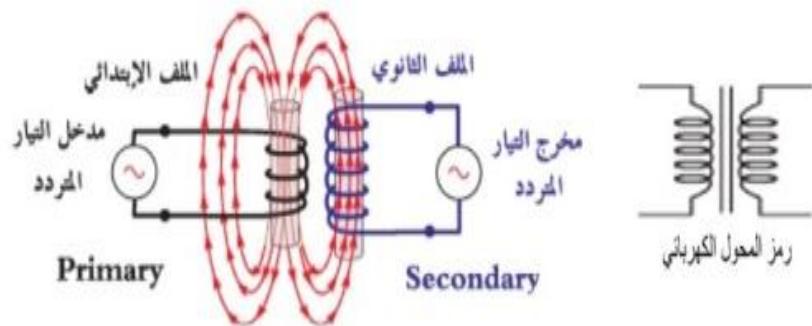
المعادلة الرياضية للمحول الكهربائي

$$\frac{V_s}{V_p} = \frac{N_s}{N_p}$$

عدد ملفات الملف الثانوي
جهد الخرج من الملف الثانوي
جهد الدخل للملف الابتدائي
عدد ملفات الملف الابتدائي

مبدأ عمل المحول الكهربائي

عند تغذية الملف الابتدائي بجهد كهربائي متعدد مثل ٢٢٠ فولت يتولد مجال مغناطيسي داخل الملف الابتدائي حيث تنتقل هذه المجالات بواسطة القلب إلى الملف الثانوي مما ينشئ فرق جهد كهربائي على أطراف الملف الثانوي وعند توصيل الحمل يمر التيار الكهربائي المتعدد من خلال الحمل .

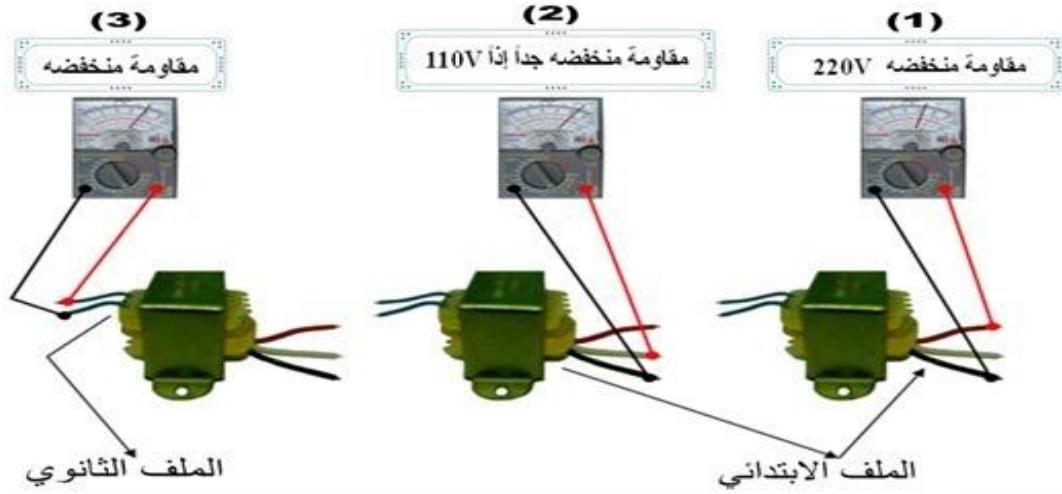


فحص المحول الخافض للكهربائي

١) ضع طرفي جهاز القياس على طرفي ملف الدخل الابتدائي للمحول وسجل القراءة بالاوم .

وضع طرفي جهاز القياس على طرفي الملف الثانوي وسجل القراءة بالاوم . ومن القيم المسجلة يتم تحديد الملف الابتدائي والذي سجل مقاومة اعلى من الملف الثانوي

٢) وصل الملف الابتدائي بمصدر التيار المتغير وقم بقياس الجهد الخارج من الملف الثانوي بواسطة الأفوميتر . واذا كانت القيمة المسجلة قريبة من القيمة المكتوب عليه عندئذ نتأكد من سلامة المحول . كما هو موضح بشكل (٣-٤) .



شكل (٢٤-٣) يبين الطريقة العملية لقياس المحول

ثانياً العناصر الفعالة

وصلات أشباه الموصلات

Semiconductor Devices

انواع المواد من حيث توصيلها للتيار الكهربى

١- الموصلات Conductors

وهى مواد جيدة للتوصيل لوفرة الالكترونات الحرة بها مثل الفضة والنحاس والألمونيوم ، الحديد

٢- المواد العازلة Insulators

وهى مواد جيدة العزل لا تحتوى إلا على عدد ضئيل من الالكترونات الحرة مثل المطاط والخزف

٣- المواد الشبه موصلة Semiconductors

وهى مواد تقع بين حدود الموصلات والعوازل مثل الجermanيوم والسيликون وهذه المواد لها صفات معينة مثل :

- أ- تكون عازلة تماماً في حالتها النقية عند درجة حرارة الصفر المطلق .
- ب- تكون موصلة بصورة رديئة في حالتها النقية عند درجة الحرارة العادية .
- ج- تزداد درجة توصيلها بإضافة مواد أخرى .
- د - تتحسن قابليتها للتوصيل بإرتفاع درجة حرارتها .

• بللورة الجermanيوم النقيه :

١- تترابط ذرات الجermanيوم معاً لتكون بللورة جermanيوم نقيه

٢- ترتبط كل ذرة مع أربع ذرات مجاورة برابطة تساهيمية

٣- تتبادل كل ذرة الكتروناتها الأربع مع الكترونات الذرات المجاورة

٤- وهذه البللورة تكون رديئة التوصيل في درجة الحرارة العادية .

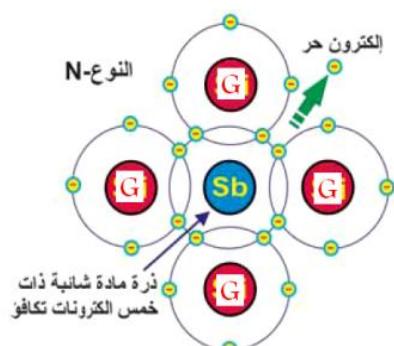
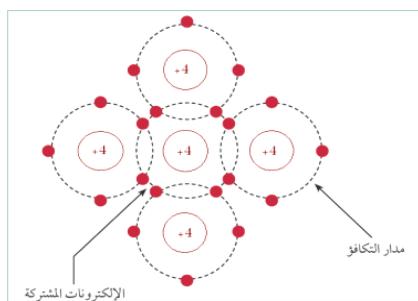
• بللورة الجermanيوم السالبة من النوع N

١- عند إضافة مادة خماسيه التكافؤ كالزرنيخ او الفوسفورالي بللورة الجermanيوم النقيه

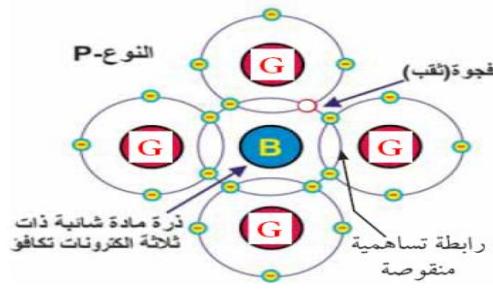
٢- ذرة الفوسفور تشكل أربع روابط تساهيمية مع أربع ذرات جermanيوم مجاورة

٣- يتبقى الالكترون الخامس حراً حاملاً شحنة سالبة

٤- يزداد عدد الالكترونات السالبة حرارة الحركة



• بلوورة جermanium موجبة من النوع P :



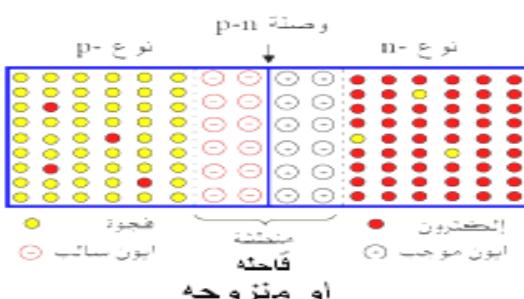
١- عند اضافه ماده ثلائيه التكافؤ مثل الانديوم او الالمونيوم

الى بلووره الجermanium النقيه

٢- ذره الالمونيوم تشكل ثلاث روابط تساهبيه مع ثلاث ذرات جermanium مجاوره

٣- تبقى الرابطه الرابعه ناقصه الكترون

٤- يصبح مكانه فجهه يحاول احد الالكترونات مليء تلك الفجهه بالانتقال اليها تاركا مكانه فجهه اخر يزو زداد عدد الفجهات الحركه



• ثانوي الوصلة : Diode

١- عند توصيل بلووره جermanium موجبه مع اخري سالبه

٢- تنتشر الالكترونات من البلووره السالبه الى البلووره الموجبه

٣- تنتشر الفجهات من البلووره الموجبه الى البلووره السالبه

٤- تتكون شحنه فراغيه على جانبي الوصلة ويكون عليها فرق جهد يسمى بالجهد الحاجز

٥- يكون الجهد الحاجز 0.7 V تقريباً لوصله السليكون 0.3 V لوصله الجermanium

٦- تسمى تلك المنطقه بالمنطقه القاشه او المزروجه

بين بالرسم رمز الوصلة الثنائيه والشكل العملى واتجاه مرور كل من الالكترونات والتيار



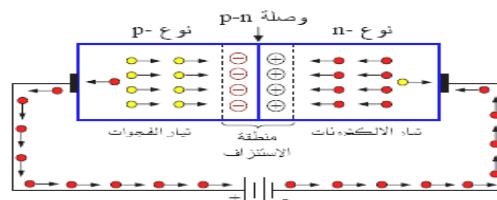
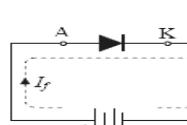
أ- الإنحياز (التوصيل) الأمامي : Forward Bias

١- يتم توصيل الانود بالقطب الموجب للبطاريه والكافود بالقطب السالب للبطاريه

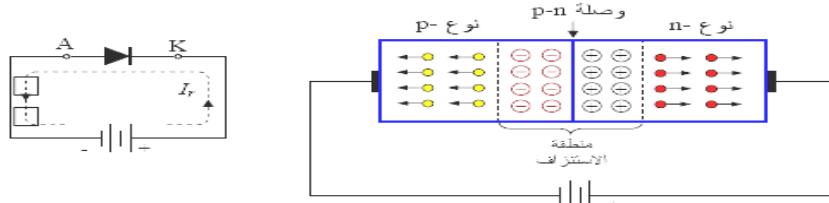
٢- تنتافر الالكترونات البلووره السالبه مع الطرف السالب للبطاريه وتعبر الى البلووره الموجبه

٣- تنتافر فجهات البلووره الموجبه مع الطرف الموجب للبطاريه وتعبر الى البلووره السالبه (افتراضيا)

٤- يقل عرض المنطقه القاشه وتقل مقاومه الدايد ويزيد تيار كبير.

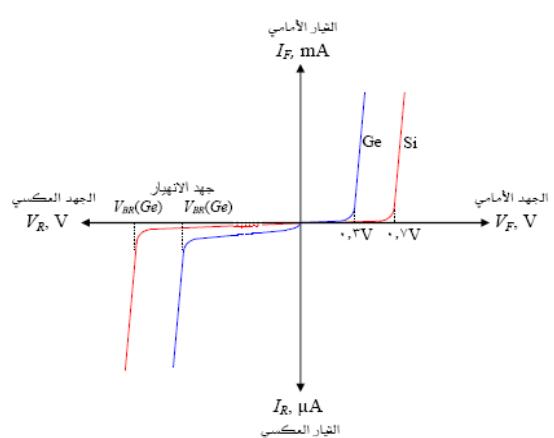


- يتم توصيل الانود بالقطب السالب للبطارية والكافود بالقطب الموجب للبطارية
 - تنجدب الكترونات البلاوره السالبه الى القطب الموجب للبطارية
 - تنجدب فجوات البلاوره الموجبه الى القطب السالب للبطارية (افتراضيا)
 - يزداد عرض المنطقه القاحله وتزيد مقاومه الديايد ويرم تيار صغيرا



منحنى الخواص للثانية في الاتجاه الامامي

- * يكون التيار المار اقل ما يمكن حتى يصل الجهد على الثنائي الى الجهد الحاجز
 - * اى زياده صغيره في الجهد تؤدي لزياده كبيره في التيار



س ما هي استخدامات الثنائي ؟

- ١ - دوائر التوحيد لتحويل التيار المتغير الى تيار مستمر
 - ٢ - دوائر مضاعفة الجهد في البوابات المنطقية
 - ٣ - في دوائر القص لموجة الجهد في دوائر الكشف في اجهزة الاستقبال
 - استخدامات ثانية الوصلة (الموحد)

يستخدم الموحد في عملية تحويل التيار المتغير إلى تيار مستمر (عملية التوحيد) ودوائر مضاعفة الجهد في البوابات المنطقية (Logic gates)، قص جزء من إشارة، وكشف الموجة الحاملة في أجهزة الاتصالات للراديو والتلفزيون. وسوف نتعرض فقط لدوائر توحيد التيار وهو تحويل التيار المتغير إلى مستمر باستخدام الموحدات.

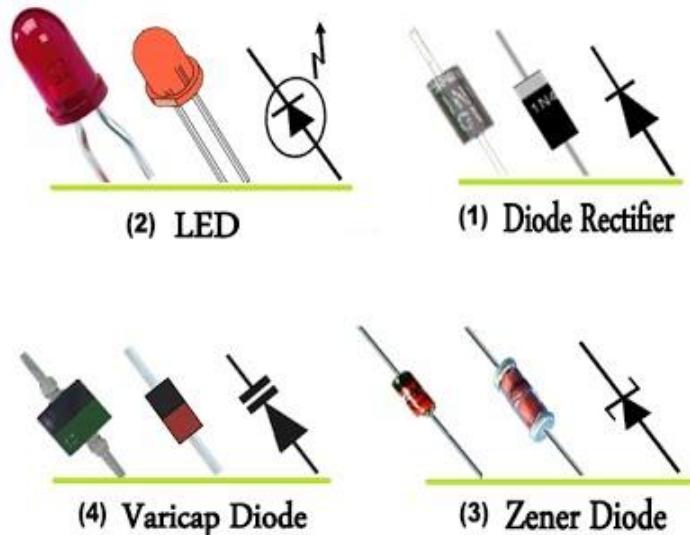
• بعض أنواع الثنائيات **Types Of Diodes**

- ١) الثنائي الديايد – Diode
 - ٢) الثنائي باعث الضوء : light-emitting diode (LED) يعمل كلمة بيان
 - ٣) الثنائي الزيبر : Zener Diode (ZD) يعمل على تثبيت الجهد
 - ٤) الثنائي السعوي : varicap Diode (VD) يستخدم في دوائر الرنين ودوائر الاستقبال الإذاعي

٥) الثنائي الضوئي : (Photodiode) ويستعمل في الدوائر الكهروضوئية كمستقبل إشارة.

٦) ثالثي الليزر : (Laser diode) يعتمد على المواد شبه الموصلة ويمتاز بحجم واستهلاك طاقة قليلة للغاية مقارنة

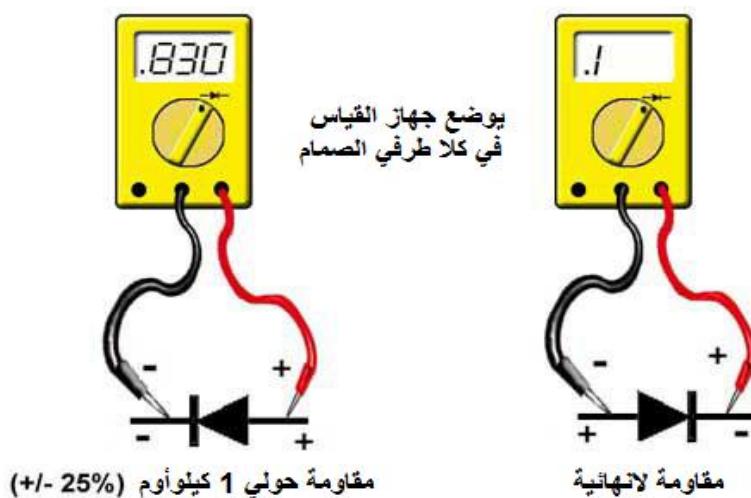
بأنواع الأخرى شكل (٢٥-٣)



شكل (٢٥-٣)

-: diode فحص الثنائي :

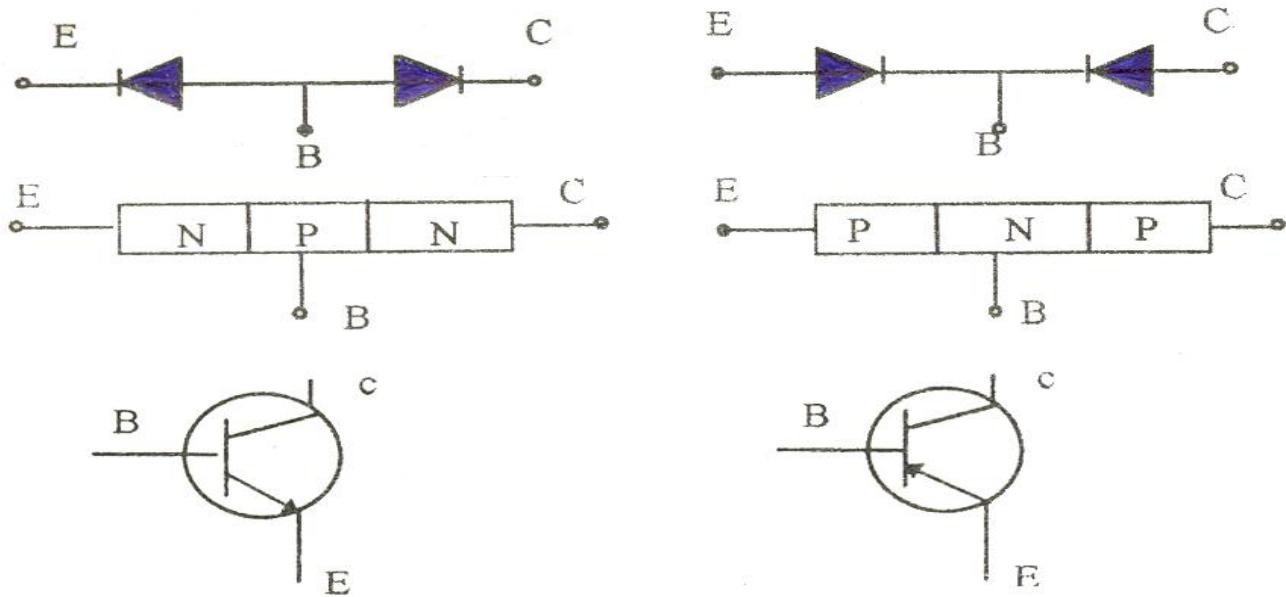
يتم فحص الثنائي diode بنفس طريقة قياس المقاومة الكهربائية كما بالشكل (٢٦-٣)



شكل (٢٦-٣)

الترانزستور Transistor

يتكون الترانزستور من ثلاثة أجزاء من أشباه الموصلات N، P يتم ترتيبها PNP أو NPN للحصول على ترانزستور PNP وآخر NPN كما بالشكل ومبدأ التشغيل للنوعين واحد ولكن الاختلاف في طريقة توصيل الجهد المستمر اللازم لتوفير جهد الإنحياز والترانزستور يكافئ ثانيين متصلين عكس بعضهما .



شكل (٢٧-٣)

ومن الشكل(٢٧-٣) يتضح أن للترانزستور ثلاثة أقطاب

(١) المشع (E) Emitter

(٢) القاعدة (B) Base

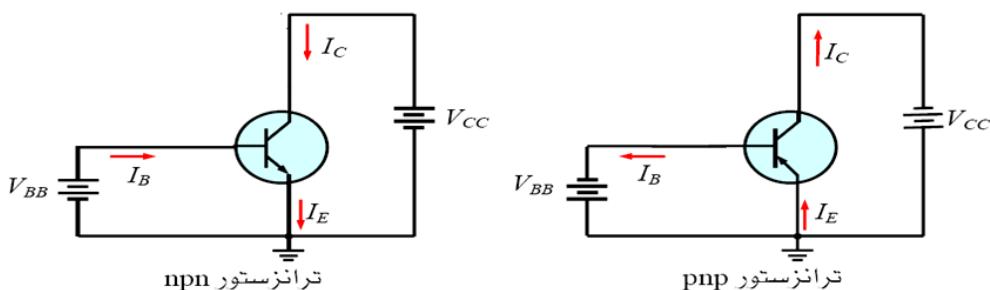
(٣) المجمع (C) Collector

والمجموع يكون غالباً أكبر حجماً ومساحة من المشع أما القاعدة فهى رقيقة جداً ويطلق على هذا النوع إسم الترانزستور ثانى القطبية bipolar Transistor وذلك لأن طريقة عمله تعتمد على فعل متبادل بين نوعين من حاملات الشحنة (الإلكترونات والفحوات) .

انحياز الترانزستور Transistor Biasing

يجب عند توصيل الإنحيازات الالزامية لتشغيل الترانزستور مراعاة أن تكون دائرة الدخل (وصلة المشع / قاعدة) ذات إنحياز أمامي . وأن تكون دائرة الخرج (وصلة المجمع / قاعدة) ذات إنحياز عكسي .

والشكل(٢٨-٣) يوضح طريقة توصيل إنحيازات ترانزستور PNP . ونتيجة للإنحياز الامامي لدائرة الدخل يمر تيار I_B في القاعدة ولوجود الجهد العكسي العالي على المجمع فإنه يمر تيار كبير في دائرة المشع المجمع خلال بطاريات التغذية وترتبط تيارات الترانزستور بالعلاقة $I_E = I_B + I_C$ وعادة ما يكون I_B صغير جداً بالميكرو أمبير ومن العلاقة السابقة يتضح أن تيار المجمع كبير وأى تغيير في إنحياز المشع / قاعدة ينتج عنه تغير تيار المجمع وبالتالي تيار المجمع .



شكل (٢٨-٣) انحيازات الترانزستور

- **توصيل الترانزستور في الدائرة :**

عند توصيل الترانزستور في الدائرة يكون أحد أطرافه الثلاثة يمثل الدخل والثاني الخرج والطرف الآخر مشترك وبذلك يوصل الترانزستور بثلاث طرق هي :

(١) القاعدة المشتركة ، Common Base

(٢) المشع المشترك Common Emitter

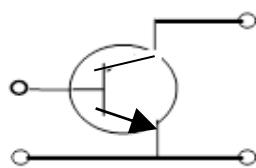
(٣) المجمع المشترك Common Collector

والشكل (٢٩-٣) يبين هذه الطرق وأكثرها انتشاراً هو طريقة المشع المشترك حيث لها كسب قدره أكبر من الحالتين الآخرين . كما أن فيها الفرق بين مقاومتي الدخل والخرج أقل وكسب التيار فيها (بيتاً β) وهو النسبة بين تيار المجمع I_C وتيار القاعدة

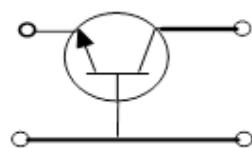
$$\beta = \frac{I_C}{I_B} \quad ()$$

ويكون أكبر من الواحد الصحيح .

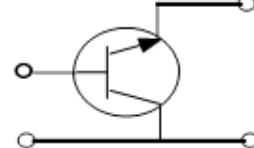
بينما الكسب في حالة القاعدة المشتركة (ألفا α) وهو النسبة بين تيار المجمع وتيار المشع ($\alpha = \frac{I_C}{I_E}$) وتكون أقل من الواحد الصحيح .



طريقة المشع المشترك



طريقة القاعدة المشتركة



طريقة المجمع المشترك

شكل (٢٩-٣)

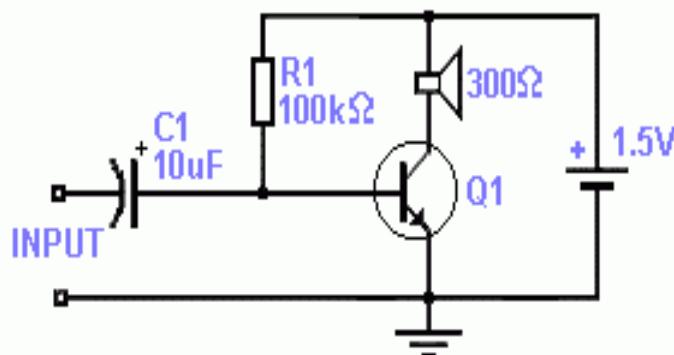
* منحنيات خواص الترانزستور :

استنتج العلاقة بين الجهد V_{CE} (الجهد بين المجمع والمشع) ويبين تيار المجمع (I_C) وذلك عند ثبات تيار القاعدة (I_B) ويتم ذلك بتغيير الجهد V_{CE} وعند كل تغير يسجل V_{CE} ، I_C . (عزيزي الطالب حاول استنتاج منحنى الخواص بمساعدة معلمك)

إستخدام الترانزستور كمكابر :

يمكن التحكم في تيار المجمع بواسطة تيار القاعدة ويتوقف مدى التحكم في تيار المجمع على قيمة β للترانزستور وشكل يبين دائرة مكابر ترانزستور موصل بطريقة المشع المشترك ، فعند توصيل إشارة متغيرة بدائرة القاعدة ، يعمل تيار الاشارة على تعديل تيار الانحياز للقاعدة ، بأن يضاف إليه بالزيادة أو النقصان مما يؤدي إلى زيادة أو نقصان تيار القاعدة ، وبالتالي زيادة أو نقصان في تيار المجمع بدرجة أكبر بنسبة h_{FE} وبهذا نحصل عند طرف مقاومة الحمل RL على جهد مكابر صورة طبق الأصل من جهد الدخل بفرق في الوجه مقداره 180°

كما بالشكل (٣٠-٣) .



شكل (٣٠-٣)

: Field Effect Transistor (FET)

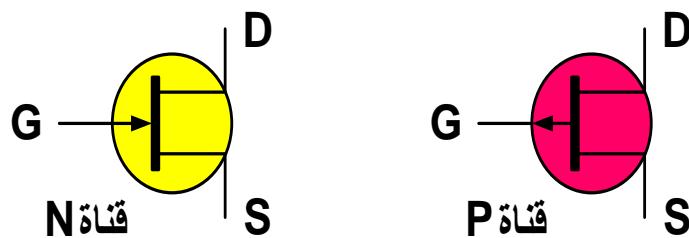
هو عنصر من عناصر أشباه الموصلات ويكون من ثلاثة أقطاب هي المنبع **Source** ويرمز له بالحرف (S) ، والبوابة **Gate** (G) والمصرف **Drain** ويرمز بالحرف (D) وهذه الأقطاب تعادل المشع ، القاعدة ، المجمع على الترتيب

في الترانزستور ثنائي القطب .

ويقوم ترانزستور تأثير المجال بتكبير الإشارات الكهربائية ويتم التحكم فيه - عن طريق تأثير المجال بالجهد ، بينما في الترانزستور ثنائي القطب يتم التحكم فيه عن طريق التيار ويوجد نوعان من ترانزستور تأثير المجال هما (١) نوع يتم التحكم فيه عن طريق التحكم في عمق القناة (MOSFET ، JFET) (٢) النوع الآخر ويتم التحكم فيه بالتحكم في قيمة حاملات التيار (

(١) تركيب ترانزستور تأثير المجال JFET (ذو البوابة المتصلة) :

يتم اختيار شريحة من مادة شبة موصلة N مثلاً ، وبإضافة بوابة نوع P بالانتشار على جانب الشريحة ينتج بينهما وصلة P-N وتتوارد منطقة منزوجة القناة على جانبي الوصلة وبالتحكم في الانحيازات يتم التحكم في عرض القناة وبالتالي في مقاومة القناة لمرور الإلكترونات والشكل يبين تركيب ترانزستور JFET والشكل يبين الرمز النظري P وآخر ذو بوابة N كما هو موضح بالشكل (٣١-٣).

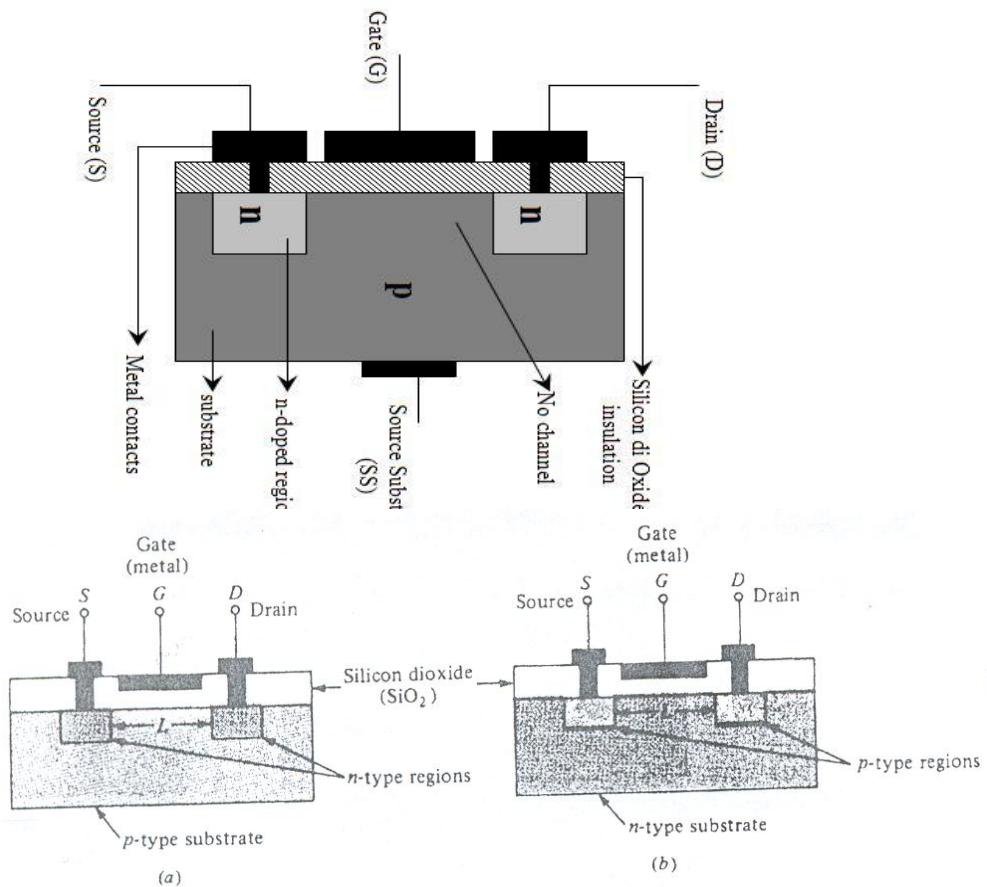


شكل (٣١-٣)

ويستخدم الترانزستور في دوائر التكبير وخاصة في الترددات العالية وكذا يستخدم كمفتاح الكتروني .

تركيب ترانزستور تأثير المجال (MOSFET) :

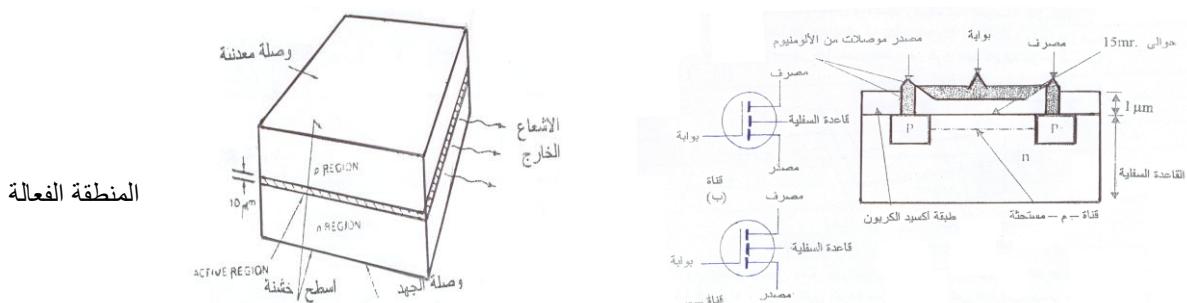
كما هو موضح بالشكل (٣٢-٣) يتربك الـ MOSFET من قاعدة Substrate إما من نوع N أو P يتم غرس أو تسرب منطقتين من النوع المخالف لنوع القاعدة لتشكيل المصدر S والمصب D وتكون البوابة G من معدن الألミニوم أو البولي سيلیکون Polysilicon وتفصل عن المسافة المحصورة بين المصدر والمصب عن طريق ثاني أكسيد السيلیکون (SiO₂)



شکل (۳۲-۳)

MOSFET الترانزستور من النوع تأثير المجال المعدن - الأكسيد

في هذا النوع يستخدم المعدن والأكسيد والمادة شبه الموصلة على شكل MOSFET وفي هذا النوع فإن البوابة تكون معزولة عن القناة ، ولهذا فإن قيمة تيار البوابة I_A يكون صغير جداً بغض النظر عن كون جهد البوابة موجباً أو سالباً كما في شكل (٣-٣)



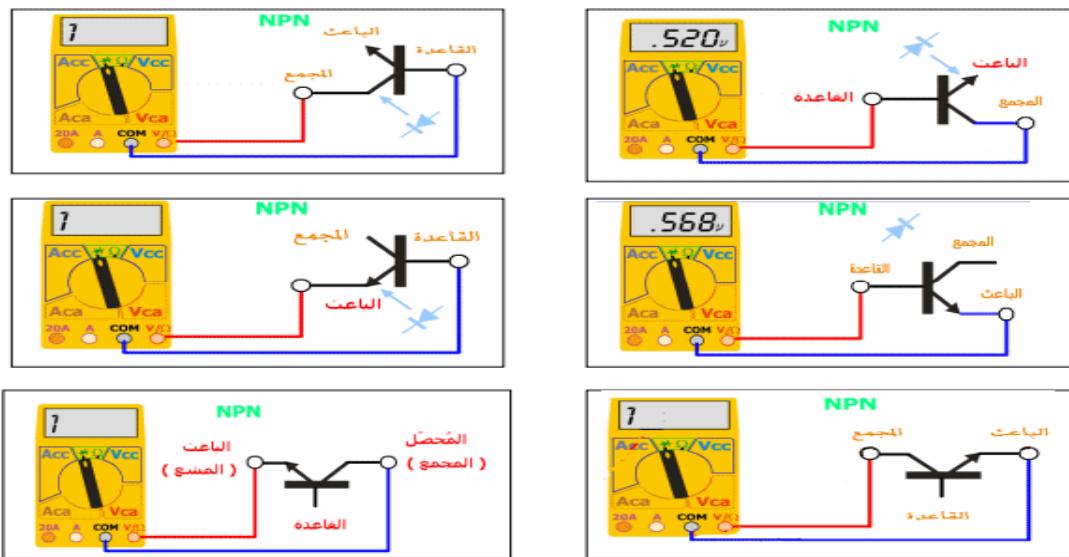
شكل (٣-٣) الترانزستور من النوع MOSFET

وفي بعض الأحيان يطلق على هذا النوع من الترانزستور إسم الترانزستور ذو البوابة المعزولة ، وفيه تكون البوابة معزولة كهربائياً عن قناة التوصيل وتعزل بواسطة طبقة رقيقة جداً من أكسيد السليكون ، أما المصدر والمصرف فيكونا من النوع P-TYPE المنتشرة في القاعدة السفلية . ويعزل المصدر عن البالوعة عندما تساوى قيمة جهد البوابة $V_{GS} = 0$ بحيث يصبح إنسياپ التيار بينهما مستحلاً

* كيفية عمل الترانزستور : MOSFET

عند تسلیط جهد سالب على البوابة ، فإن حاملات الشحنة الموجبة تتجذب من القاعدة السفلية إلى الحافة السفلی لطبقة الأكسيد والتي تقع تحت البوابة مباشرة، وعندما يصل الجهد إلى قيمة معينة تعرف بجهد العتبة V_T يكون هناك قناة من حاملات الشحنة الموجبة تصل بين المصدر والمصرف وبزيادة قيمة جهد البوابة السالب عن قيمة جهد العتبة يزيد تيار المصدر كما بالشكل (٣٤-٣)

فحص نوع الترانزستور



شكل (٣٤-٣) يبيّن فحص الترانزستور MOSFET

- الترانزستور من نوع (PNP): عندما ثبتت الطرف الأحمر من جهاز القياس (الأوميتر) على القاعدة والطرف الأسود من جهاز القياس مرتّة على الباخت وأخرى على المجمع تكون مقاومة الجهاز منخفضة ونستنتج أن الترانزستور موجب (PNP).
- الترانزستور من نوع (NPN): عندما ثبتت الطرف الأسود من جهاز القياس (الأوميتر) على القاعدة ، والطرف الأحمر من جهاز القياس مرتّة على الباخت وأخرى على المجمع تكون مقاومة الجهاز منخفضة ونوع الترانزستور سالب (NPN).

ملحوظة :

في حالة استخدام جهاز القياس التماثلي الاقطاب معكوسة بسبب اختلاف اقطاب البطارية الداخلية للجهاز في حالة قياس المقاومة فقط عند استخدام جهاز القياس الرقمي تكون الاطراف كما هي :

خطوات فحص الترانزستور (NPN)

| النتيجة | المجمع | الباعث | القاعدة | أطراف الترانزستور/أطراف الأوميتر |
|--|--------------------------|--------------------------|---------------|----------------------------------|
| يعطي مقاومة قليلة يتحرك المؤشر / هذه الخطوة يتم فيها تحديد نوع الترانزستور | الأحمر / متحرك مع الباعث | الأحمر / متحرك مع المجمع | الأسود / ثابت | نضع طرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأسود / متحرك مع الباعث | الأسود / متحرك مع المجمع | الأحمر / ثابت | نضع طرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأسود / متحرك مع الباعث | الأحمر / متحرك مع المجمع | | نضع طرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأسود / متحرك مع الباعث | الأسود / متحرك مع المجمع | | نضع طرف الأوميتر |

من الجدول نستخلص أننا نحدد نوع الترانزستور ، وصلاحية الترانزستور ، ونحدد أطراfe.

خطوات فحص الترانزستور (PNP)

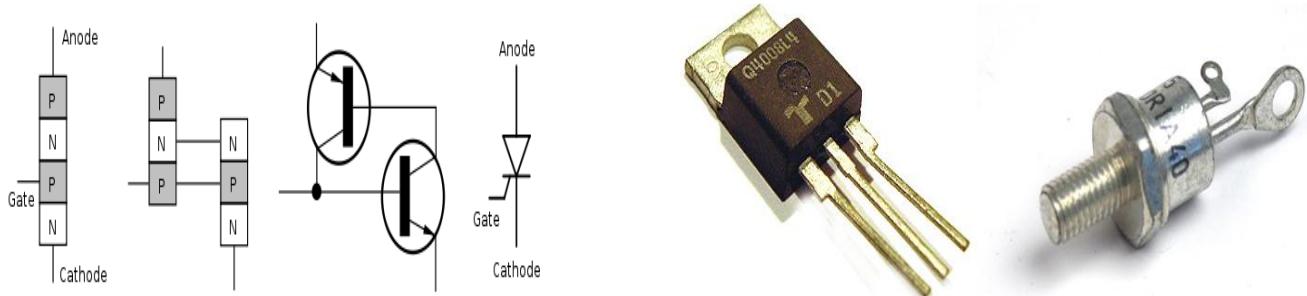
| النتيجة | المجمع | الباعث | القاعدة | أطراف! الترانزستور/أطراف الأوميتر |
|--|--------------------------|--------------------------|---------------|-----------------------------------|
| يعطي مقاومة قليلة يتحرك المؤشر / هذه الخطوة يتم فيها تحديد نوع الترانزستور | الأسود / متحرك مع الباعث | الأسود / متحرك مع المجمع | الأحمر / ثابت | نضع الطرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأحمر / متحرك مع الباعث | الأحمر / متحرك مع المجمع | الأسود / ثابت | نضع الطرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأسود / متحرك | الأحمر/متحرك | | نضع الطرف الأوميتر |
| المقاومة عالية/لا يتحرك المؤشر | الأحمر / متحرك | الأسود / متحرك | | نضع الطرف الأوميتر |

من الجدول نستخلص أننا نحدد نوع الترانزستور ، وصلاحية الترانزستور ، ونحدد أطراfe.

الثايرستور : thyristor

: Silicon Controlled Rectifier (SCR)

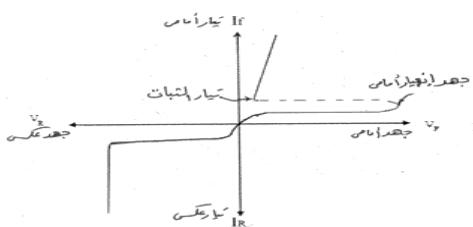
يشبه الترانزistor من حيث عدد الارجل فله ثلات ارجل تختلف تسمياتها وهي (Anode - Cathode - Gate) يستخدم في الاغلب كمفتاح فصل ووصل ON - OFF ويستخدم بكثرة على اجهزة التلفزيون الحديث وشاشات الكمبيوتر هو مفتاح لا اكثر يمكنه اغلاق الدائرة عند اضافة نبضه ٥ . ٠ فولت بين الانود و الكاثود وبالتالي يصبح الثايرستور مفتاح موصى للتيار من الانود الى الكاثود بواسطة تسليط نبضه من طرف البوابة gate يظل هذا الفولت مستمر بين الانود و الكاثود الى ان ينقطع الفولت عن الانود حينها يصبح الثايرستور في حالة off او اذا تم ابدال النبضه المارة من الانود الى الكاثود بتبادل اقطاب التيار ففي هذه الحالة ايضا يجعل الثايرستور في حالة off ايضا. كما بالشكل (٣٥-٣)



شكل (٣٥-٣) يبين اشكال ورمز الثايرستور

* منحنى الخواص للثايرستور :

الشكل (٣٦-٣) يبين منحنى الخواص للموحد السليكوني المحكم وذلك في حالة فتح دائرة البوابة ، أي عدم تغذيتها بجهد انحصار امامي ، ومن المنحنى نرى أنه عند توصيل دائرة الأنود - كاثود للموحد بجهد انحصار عكسي فإنه يتصرف مثل الموحد العادي ذو الطرفين ، أما عند توصيله بجهد امامي فإنه يسمح بمرور تيار تسرب أمامي صغير القيمة ، ويبقى كذلك حتى يصبح الجهد الأمامي مساوياً أو يزيد عن قيمة معينة تسمى جهد الانهيار الأمامي V_{BD} وعند هذا الجهد يزيد التيار فجأة .



شكل (٣٦-٣) منحنى خواص SCR في حالة فتح البوابة .

وهنا تصبح مقاومة الأنود كاثود صغيرة جداً وبهبط الجهد على طرفي الموحد الى قيمة منخفضة تكون عملياً في حدود من (0.75 إلى 1.5) فولت .

وخلاله القول هي أن حالى التشغيل للموحد المحكم تشبه نفس حالى مفتاح On-Off فعندما يكون الجهد الأمامي الموصى للموحد أقل من قيمة جهد الانهيار الأمامي، فإن الموحد لا يصل أى يكون المفتاح في وضع off ، وعندما يصل جهد الانهيار

الإمامي إلى قيمة تساوى أو أكبر من هذا الجهد فإن المودع يتحول إلى التوصيل أى يصبح المفتاح في وضع on .

• استخدام SCR :

- يُستخدم على نطاق واسع كمفتاح الكترونی (فصل وتوصیل) ذو سرعة عالية وكفاءة عالية أيضاً .
- يُستخدم للتحكم في قيمة القدرة الكهربائية الموصولة إلى حمل معین .
- يُستخدم في دوائر تنظيم الجهد المستمر المعروفة باسم "مصادر التغذية بالتيار طراز سويتش".
- يُستخدم للتحكم في سرعة المحركات عن طريق التحكم في القيمة الفعالة للجهد المسلط .

أختبار صلاحية الثنایرستور

١- نجعل الأفوميتر على تدريج الامم

٢- نضع موجب الأفوميتر على كاٹود الثنایرستور وسالب الأفوميتر على انود الثنایرستور

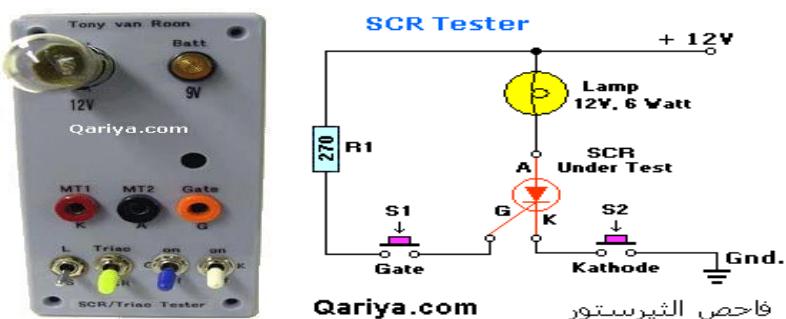
٣- فلا يتحرك موشر الأفوميتر ولا يقرأ شيء

٤- نعمل قصر بين الانود والبوابة فيقرأ الأفوميتر وتنظر القراءة ثابتة حتى بعد إزاله القصر

التحقق من سلامية الثنایرستور بواسطة دائرة الكترونية

الدائرة الالكترونية: هذه الدائرة البسيطة جدا والمكونة من لمبة ١٢ فولت أو أي جهد بشرط يتناسب مع جهد البطارية المستخدمة .. تعمل الدائرة بعد حرق بواحة الثنایرستور بجهد موجب التي تجعل الثنایرستور في حالة توصيل مما يضيء اللمة عند الضغط على المفتاح ١

لن تطفئ اللمة الا بعد فصل احد اطراف الثنایرستور الانود أو الكثود حتى يوقف سريات التيار .. وهذا ما يقوم به المفتاح رقم ٢ كما بالشكل (٣٧-٣)



شكل (٣٧-٣)

الثنایرستور الضوئي: photo thyristor

لا يختلف عن الثنائيستور العادي في شئ الا بدل النبضة نسلط عليه ضوء فيؤدي ذلك إلى التحكم بالإغلاق او الفتح بديل للنقطة السلكية بمعنى عام الثنائيستور الضوئي ادق من الثنائيستور العادي وعملي اكثر لأن الاول يمكن التحكم بالجهاز عن بعد كما بالشكل



III

شكل (٣٨-٣) يبين اشكال ورمز الثنائيستور الضوئي

diac :

والشكل (٣٩-٣) يوضح مفتاح من اشباه الموصلات يعمل في الاتجاهين. الاسم يعني Di مشتقة من Diode اي دايد او ثانى و **ac** اي تيار متعدد. والدياك هو عنصر الكترونى يستخدم على نطاق واسع فى المساعدة فى بدء او اشعال الترياك عندما يستخدم كمفتاح فى التيار المتعدد (مثل دوائر التحكم فى شدة الضوء الدimmer) (وفى دوائر بادئ لمبات الفلوريسنت

الالكترونية



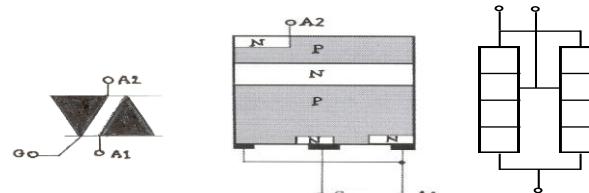
شكل (٣٩-٣)

Triac:

هو ثائيستور مزدوج الاتجاه بمعنى بإمكان توصيل نبضه موجبة او سالبة على البوابة وهو يعمل على التيارات والجهود المتغيره (AC)

الشكل (٤٠-٣) يوضح ترتيب الوصلات في الترياك . كل من الطرفين الرئيسيين (A1, A2) يتصل إتصالاً كهربائياً مباشرة بباعث من نوع N وآخر من نوع P الباعث N عند A2 يقابل الباعث P عند الطرف A1 مباشرة ، هذا ويوضح أن الترياك يتكون من نبيطتان ذات أربعة طبقات (PNPN, NPNP) متوازيتان وبالتعاكس ، أى إثنان من الثنائيستور متصلان بالتوازي المتضاد . ولهم طرفان رئيسيان (A2, A1) وببوابة واحدة G وعلى ذلك فإن الترياك يمكنه أن يوصل التيار بين الطرفين الرئيسيين في أى من الاتجاهين . وبالنظر إلى طرفا البوابة (A1, G) فإذا نجد أن الطرف G يتصل مع كل من P ، N كما أن الطرف A1 يتصل مع كل من N , P وعلى ذلك فإن بوابة الترياك يمكن أن تتقبل نبضة إشعال Firing Pulse ذات تيار موجب (أى من G إلى A1) أو

سالب أى من A1 إلى G



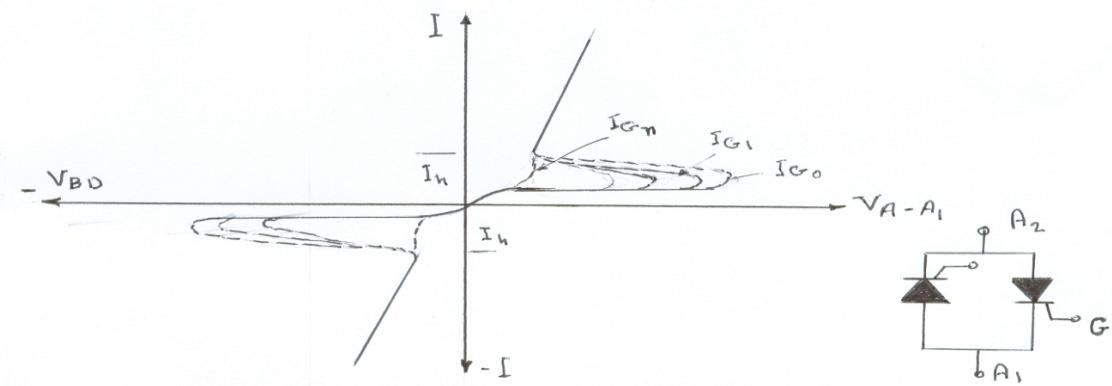
(الرمز)

A₁

(التركيب البناي)

شكل (٤٠-٣) يبين التركيب البناي والرمز للترياك

والشكل (٤-٣) يوضح الخصائص الإستاتيكية للтриاك عند الأطراف وهي متماثلة في كل من الربع الأول والربع الرابع وهي تماثل خواص التايرستور في الربع الأول وخواص تايرستور معكوس في الربع الثالث ولذلك فإن триاك لا يصلح كنبطة لتوحيد التيار المتردد مثل نبطة أخرى تسمى التايرستور وإنما تستخدم للتحكم في أحمال التيار المتردد وفي هذا الاستخدام فإنه يكافئ إثنان من التايرستور متوازيين ومتعاكسين .



شكل (٤-٣) يبين منحني خواص الترياك

ومن الشكل (٤-٣) نرى أنه إذا وصل فرق الجهد على طرفي الترياك إلى حد الإنهاي (VBD) فإن الترياك يتتحول إلى حالة التوصيل دون الحاجة إلى نبضة إشعال على البوابة ،

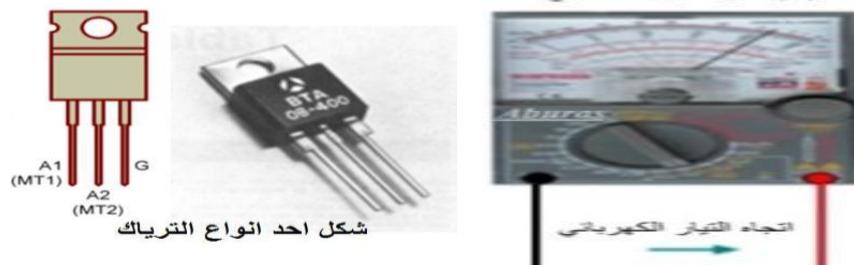
وعملياً يتم إشعال الترياك عن طريق البوابة لأن (VBD) وهو جهد الإنهاي يكون أعلى من الجهد المقتن . وإذا كانت نبضة التيار على البوابة غير كافية فإن الترياك (مثل التايرستور) يحتاج إلى جهد بين الأطراف لكي يتتحول إلى حالة التوصيل ، ويتوقف فرق الجهد اللازم على مدى عدم كفاية نبضة الإشعال $I_{G2} > I_{G1} > I_{G0}$ فإذا كانت نبضة التيار كافية فإن الترياك يحتاج إلى فرق جهد قليل (أقل من ١٠ فولت) لكي يتتحول إلى حالة التوصيل (المنحنى المناظر لـ I_{Gn}) وإذا تحول الترياك إلى حالة التوصيل فإن التيار (I) يتحدد بمكونات الدائرة إذ أن فرق الجهد على طرفي الترياك ينخفض إلى قيمة صغيرة جداً (من ١ فولت إلى ٢ فولت) ، ولا يكون للبوابة أى سيطرة على الترياك ولا يتتحول إلى عدم التوصيل إلا إذا قل التيار I عن تيار الامساك (Holding Current) وتكون قيمة I_h صغيرة (عشرات ملي أمبير) وتحدد الجهة المنتجة المعلومات الخاصة بالтриاك في ورقة البيانات (Data sheet) والتي يجب الاسترشاد بها عند أى استعمال لأى طراز .

طريقة الفحص بالأوميتر التماثلي

الادوات المطلوبة :

٢ - ترياك كما في شكل

١ - افوميتر تماثلي



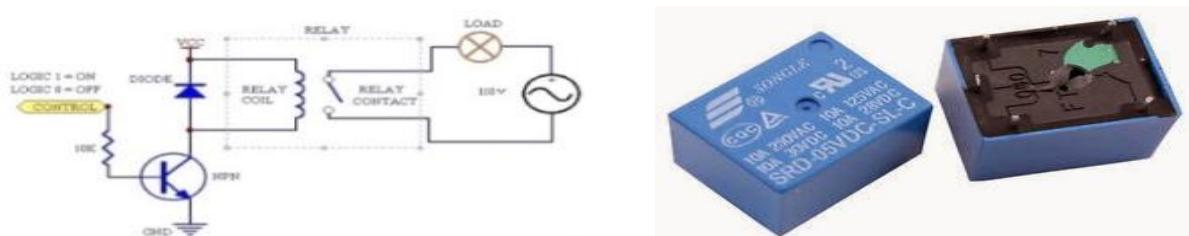
طريقة الفحص : ضع اطراف الأوميتر كما يلي :

١. G , A1 : يمرر باتجاه واحد فقط / الأمامي / مقاومة منخفضة .
٢. G , A2 : يمرر باتجاه واحد فقط / الأمامي / مقاومة منخفضة .
٣. A1 , A : لا يمرر تيار (لا يتحرك المؤشر)

هناك طرق أخرى لفحص الترياك أدق من استخدام جهاز أوميتر تماثلي . و أفضل الطرق وأسهلها باستخدام دائرة تستخدم لفحص الترياك أو الثايرستور .

المرحل الكهربائي Electrical Relay

هو عبارة عن مفتاح كهر و ميكانيكي يتكون من ملف يعمل بمصدر تيار مستمر (D.c) و شريحة معدنية بنقاط توصيل للتيار الكهربائي المتردد (A.c) كما في الشكل (٤-٣) .



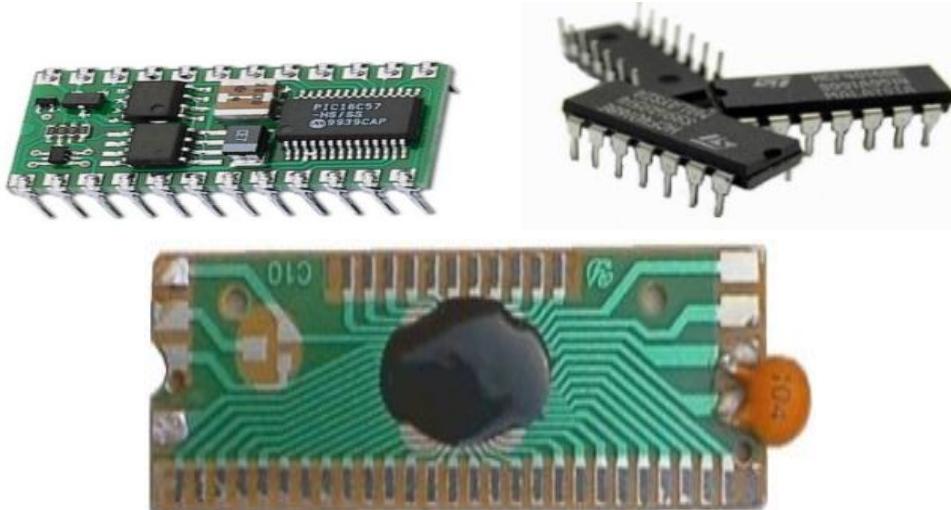
شكل (٤-٣)

فائدة المرحل الكهربائي

- فصل وربط دائرة القدرة عن دائرة التحكم .
- التحكم كهربائياً في فصل وتشغيل الأجهزة .
- حماية دائرة التحكم الإلكترونية من مصادر القدرة الكهربائية العالية

الدوائر المتكاملة : INTEGRATED CIRCUIT (IC)

الدوائر المتكاملة IC هي عبارة عن دائرة الكترونية كاملة تحتوى على العناصر الضرورية لعمل هذه الدائرة مثل الترانزستور والثنيات والمقاومات والمكثفات هذا بالإضافة الى التوصيلات الخاصة بهذه المكونات ثم يتم تغليف الدوائر المتكاملة بغلاف تخرج منه أطراف التوصيل بأشكال وأبعاد قياسية كما بالشكل (٤٣-٣).



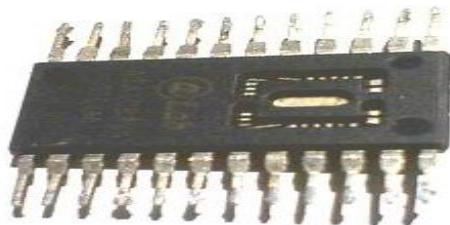
شكل (٤٣-٣)

انواعها وت تكون من نوعين

- أ / متكاملة صف وهي التي تكون اقطابها او اطرافها تتتألف من صف واحد تسمى متكاملة مشط.
- ب / متكاملة متعددة الصنوف وهي التي تتتألف من صفين او من اربعة صنوف حسب الوضع والتقنية.

الدوائر المتكاملة الضوئية : photo integrated circuit

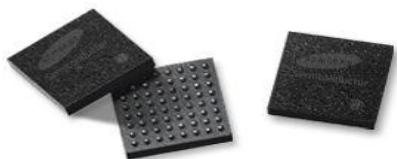
هي تشبه الدوائر المتكاملة من حيث الشكل لكن بها ثغره او فتحة لنفاذ الضوء اليها بمثابة اشارة دخل تستخدمن على الاغلب داخل الكاميرات بديل لحساس الضوء وتكبيره فهي تستقبل الاشارة الضوئية وترسلها مكبرة الاستخدام الثاني في ماوس الكمبيوتر .. الخ .



الدوائر المتكاملة الرقمية : Digital integrated circuit

يطلق عليها اسم المتكاملات الرقمية Digital Ic وهي منتشرة في الغالب في الساعات والحواسيب الالكترونية ولعب الاطفال

الالكترونية وهي في الاصل دوائر فتح switching يدخل في تركيبها انواع الترانزستورات العادبة كمابالشكل (٤-٣) وكذا نوع تأثير المجال FETT مضافة اليها الثنائيات والمقاومات وقطع الفتح تمثلها الترانزستورات وثنائيات الزيبر وهي تعمل وفق قاعدة الترقيم الثنائي Binary Digit



شكل (٤-٣)

ويمكن تقسيم الدوائر المتكاملة إلى اربعة انواع رئيسية هي :

- ١ - دوائر الشريحة الواحدة .
- ٢ - دوائر الغشاء الرقيق .
- ٣ - دوائر الغشاء السميكي .
- ٤ - دوائر مختلطة .

* مزايا الدوائر المتكاملة :

تمتاز الدوائر المتكاملة بعدة مزايا بالمقارنة مع الدوائر الالكترونية المتعارف عليها ذات المكونات المنفصلة ، وأهم هذه المزايا هي

- ١ - صغر الحجم ، خفة الوزن ، رخص الثمن .
- ٢ - انخفاض القدرة المستهلكة .
- ٣ - الاعتمادية العالية وهذا يعني القدرة على أداء الوظيفة المطلوبة لفترات زمنية طويلة دون تلف .
- ٤ - تصنع بأبعاد قياسية وبالتالي يتم عمل قواعد قياسية لتنبيث الدوائر المتكاملة مما يسهل عملية الاستبدال .
- ٥ - قلة تأثير الحرارة على نقطة التشغيل .

• عيوب الدوائر المتكاملة:

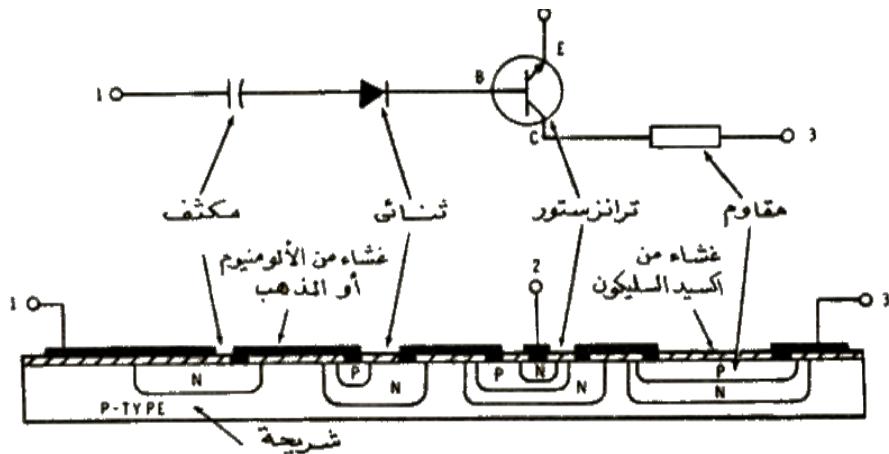
- ١ - لا يمكن اصلاحها في حالة تلف أحد مكوناتها .
- ٢ - لا تتحمل القدرات العالية حيث ان زيادة التيار يؤدي الى ارتفاع درجة حرارتها وتلفها
- ٥ - لا يمكن تضمين الدوائر المتكاملة أي نوع من الملفات أو المحولات .

الدوائر المتكاملة ذات الشريحة الواحدة : Monolithic IC's

تتكون الدوائر المتكاملة ذات الشريحة الواحدة أساساً بنفس أسلوب الترانزستور ثانوي القطب ، ولكنها تحتاج لعمليات إضافية أكثر تعقيداً . ومادة البدء تكون عبارة عن رقيقة Wafer عادة من السليكون

مثال : لتنفيذ دائرة الكترونية في شكل دائرة متكاملة :

يبين الشكل(٤-٣) دائرة الكترونية بسيطة تتكون من مكثف ، ثانوي ، ترانزستور NPN ومقاومة . وللدائرة ثلاثة أطراف (١ ، ٢ ، ٣) لتوصيل جهود وتيارات التشغيل لها وفي شكل نرى الدائرة منفذة على شكل دائرة متكاملة ذات شريحة واحدة . وقد تم تشكيل المكونات الاربعة عن طريق انتشار شوائب من نوع N وأخرى من نوع P داخل شريحة من نوع P وذلك لانتاج مناطق من نوع P وأخرى من نوع N .



والشكل(٤-٣) التركيب لدائرة متكاملة منفذة على شريحة واحدة

ويلاحظ أن المقاومة قد تكون عن طريق عمل منطقة كبيرة من نوع N تم تشكيل منطقة من نوع P فوقها فنجد عن ذلك مسار ضيق وطويل من مادة نوع P وهذا المسار يمثل المقاومة ، ويمكن التحكم في قيمة المقاومة عن طريق طول وعرض المسار الضيق حيث تزيد المقاومة مع زيادة الطول وتقل مع زيادة العرض والعكس صحيح . كما يمكن التحكم في قيمة المقاومة عن طريق التحكم في تركيز الشوائب في مسار نوع P حيث أن التركيز العالي ينتج عنه مقاومة منخفضة والعكس صحيح .

أما الترانزستور فقد تكون بنفس أسلوب الترانزستور المألف حيث تشكلت منطقة من نوع N للمجمع أولاً ثم منطقة نوع P للقاعدة وأخيراً منطقة من نوع N للمشع . وبالنسبة للثانوي N-P فإن المنطقة من نوع N (والتي تكونت بالانتشار داخل الرقيقة P) تمثل الكاثود ، بينما المنطقة P التي تكونت بالانتشار داخل المنطقة N تمثل الأنود ، بالنسبة للمكثف فإن المنطقة نوع N تعمل كلوح سفلي ويعمل أكسيد السليكون كوسط عازل ، أما اللوح العلوى فهو عبارة عن طبقة المعدن المرسب فوق الأكسيد وتحدد قيمة السعة للمكثف عن طريق مساحة الألواح وسمك طبقة الأكسيد وثابت العزل لطبقة الأكسيد وعامة يكون من الصعب الحصول على ساعات كبيرة بالدوائر المتكاملة ، والقيم العملية لهذه الساعات تكون في حدود مئات من البيكوفاراد .

آخر مرحلة في تنفيذ الدائرة المتكاملة هي عمل فتحات في الأكسيد في الاماكن المراد عمل اتصال بينها . ويتم ذلك بترسيب طبقة من

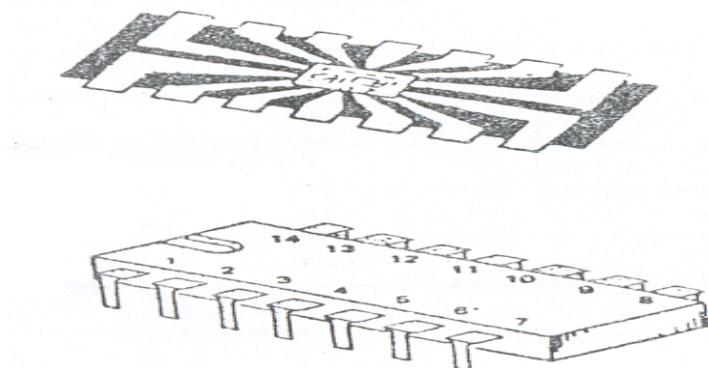
الألومنيوم على كل السطح ثم تستخدم أحماض خاصة لحذف بقية الألومنيوم من الأماكن الغير مطلوبة، وتترك المسارات المطلوبة. ثم يلي ذلك توصيل الأطراف الخارجية وعمل التغليف للدائرة المتكاملة .

- **تغليف وتحديد أطراف الدوائر المتكاملة:**

توضع الدوائر المتكاملة داخل أغلفة لحمايتها من الرطوبة والأترية وبعض مصادر التلوث الأخرى ، وترجع من هذه الأغلفة أطراف التوصيل بمسافات بينية قياسية مما يسهل تثبيتها في قواعد خاصة بها ، أو تلحم مباشرة باللوحة المطبوعة. توجد عدة أنواع متداولة من الأغلفة للدائرة المتكاملة ، وكل نوع من هذه الأغلفة له مميزاته وعيوبه ومن أشهر هذه الأغلفة كمابالشكل (٤٥-٣).

١- التغليف ذو الأطراف على الجانبين DIP

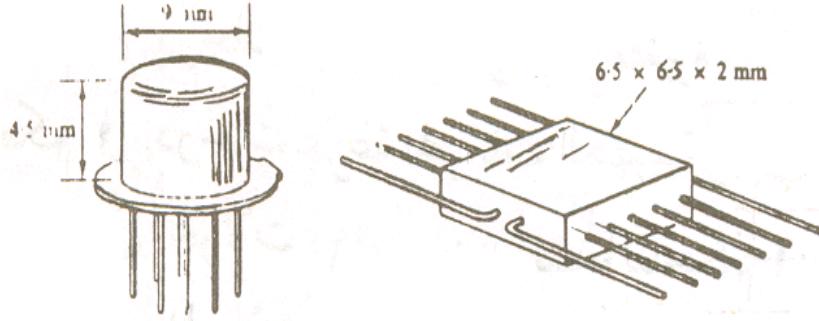
وعدد الأطراف الشائع لهذا النوع هو ٢٤ - ١٦ - ١٤ - ٨ طرف ، كما يمكن ان يكون العدد اكبر من ذلك في حالة الاستخدام بالدوائر الاكثر تعقيداً مثل دوائر أجهزة الكمبيوتر



شكل (٤٥-٣)

٢- التغليف ذو الأطراف المسطحة : Flat – Pack

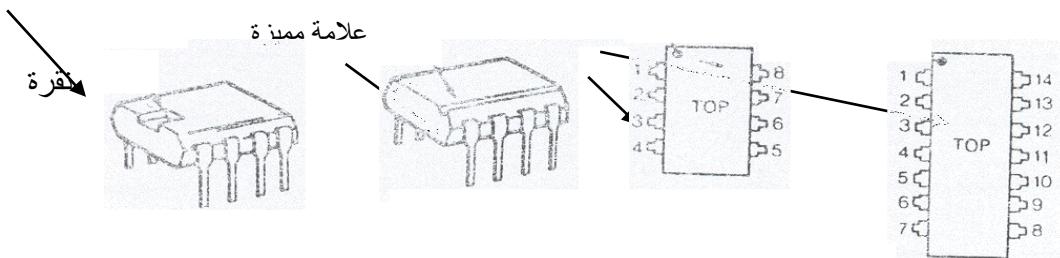
هذا النوع من التغليف مشابه للتغليف ذو الأطراف على الجانبين ولكن أصغر حجماً وارفع سماكاً وتخرج منه الأطراف بشكل أفقي كما بالشكل (٤-٣)، وتلحم أطراف هذا النوع مباشرة بموصلات اللوحة المطبوعة ويصنع غلاف هذا النوع من السيراميك أو المعدن .



شكل (٤-٣)

التغليف في علبة معدنية :

في هذا النوع توضع الدائرة المتكاملة في غلاف معدني مثل بعض الترانزستورات كما في الشكل (٤-٣) وأطراف التوصيل في هذا النوع تكون طويلة ولتحديد أطراف الدوائر المتكاملة يكون هناك دليل موضح بالغلاف يميز الطرف رقم ١ ثم يتم العد من اليسار الى اليمين في اتجاه عقارب الساعة والشكل يوضح أمثلة مختلفة للدليل للتعرف على الطرف رقم ١ بأطراف التوصيل للدوائر المتكاملة .



شكل (٤-٣) أمثلة لدليل التعرف على أطراف الدوائر المتكاملة

* تقسيم الدوائر المتكاملة :

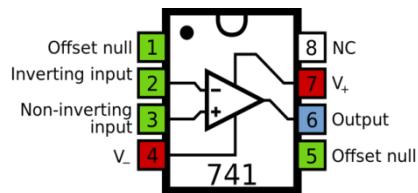
يمكن تقسيم الدوائر المتكاملة بصفة عامة من حيث نمط التشغيل الى مجموعتين رئيسيتين هما :

١- الدوائر المتكاملة الخطية Linear IC'S

٢- الدوائر المتكاملة الرقمية Digital IC'S

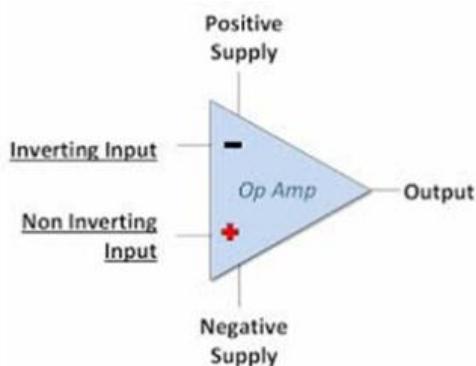
يعمل هذا النوع في حالتين منطقيتين فقط بالنسبة للدخل هما (٠) ، (١) وتسخدم الدوائر المتكاملة الرقمية في أنواع من الدوائر المنطقية والآلات الحاسبة وأجهزة الكمبيوتر.

Operational Amplifiers



مكبر العمليات Op-Amp

مكبر العمليات شكل (٤٨-٣) هو قطعة الكترونية تستخدم لتكبير وتضخيم الجهد المستمرة والاشارات المترددة ، وفي بداية تصميمها كان لغرض القيام ببعض العمليات الحسابية. مضخم العمليات ساعد كثيراً في عملية التكبير وبعض التطبيقات الأخرى مثل استخدامه في دوائر المقارنات والمنظمات .



شكل (٤٨-٣)

اطراف مكبر العمليات Op-Amp.

مكبر العمليات (شكل ٤٩-٣) عدا اطراف لتوصيله في الدوائر الالكترونية حيث انه يتكون من طرفان التغذية الرئيسية V_+ على الطرف رقم ٧ و V_- على طرف رقم ٤ ويوجد طرفين أساسيين ايضاً للدخل والذي سوف يتم توظيفهم فيما بعد إذا كان للتکبير او المقارنة . وهما الدخل المعکوس Inverting Input على الطرف رقم ٢ ورمزه (-) والدخل غير المعکوس Non-inverting Input على الطرف رقم ٣ ورمزه (+) و ايضاً طرف الخرج Output على طرف رقم ٦ .

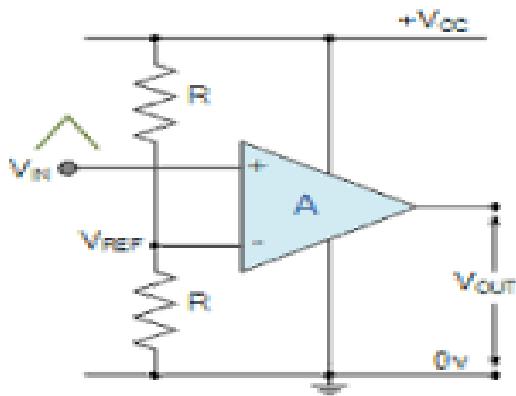
بعض الخصائص الرئيسية لمكبر العمليات Op-Amp

١ - مقاومة الدخل له كبيرة جداً والتي تقع بين اطراف الدخل المعكوس و الغيرمعكوس داخل مكبر العمليات (وتؤدي ذلك إلى عدم استهلاك Op-Amp تيار من طرفي الدخل) .

٢ - مقاومة الخرج صغيرة جداً وتنصل بطرف الخرج V_{out} من داخل مكبر العمليات (وتؤدي الى توفير تيار كهربى على الخرج يمكن استخدامه) .حيث ان مكبر العمليات Op-Amp يحاول جاهداً دائماً جعل الفرق بين V_2, V_1 يساوى صفر اي انه يحاول تحقيق المعادلة $V_1 = V_2$. عمل مكبر العمليات كمقارن .

في حالة وضع مكبر العمليات كمقارن في الدائرة تصبح وظيفته عملية مقارنة بين طرفي الدخل Non-Inverting Input و Inverting Input ، حيث انه إذا تم وضع جهد كهربى اكبر على Inverting يقوم بتمرير تيار التغذية السالب على اطراف الخرج V_{out} ... فإذا كان جهد التغذية السالب الرئيسي على طرف $-V$ هو مثلاً - ٥ سوف يقوم بتمريره الى V_{out} وفي حالة V_{out} يمرره كما هو ايضاً على V_{out} ويساوى ٠ . مع العلم ان

(٤٩-٣) V_0 . انظر شكل (٤٩-٣)



شكل (٤٩-٣)

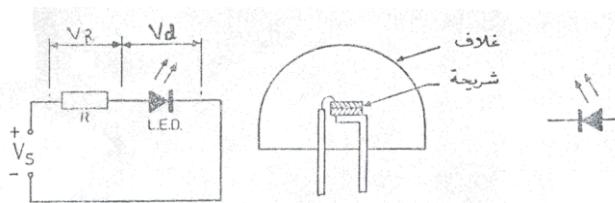
النباط المشعة للضوء :

* نباط الإباعات الضوئي " المشعة للضوء " :

تقوم هذا النباط بتحويل الطاقة الكهربائية إلى طاقة ضوئية، ومن أمثلتها: المصايبح المتشوهة ومصايبح النيون . وهذه المكونات حل محلها نباط من أشباه الموصلات مثل الثنائيات المشعة للضوء .

* الثاني المشع للضوء (L E D) Light Emitting Diode :

الثاني المشع للضوء هو ثانوي ذو وصلة PN وله نفس الخصائص الكهربائية للثاني العادي . ولكنه يمتاز عنه بأنه يشع ضوء مرئي (في هيئة فوتونات) في وضع انحياز امامي وأكثر الألوان المتاحة في المدى المرئي هي الأحمر والأخضر والأصفر والبرتقالي ، ويتوقف الضوء المشع على نوع المادة المستخدمة في تصنيع الثنائي .



الدائرة الأساسية لتوصيل

التركيب

الرمز

شكل (٤ - ١) يبين رمز وتركيب الثنائي الضوئي

وشكل (٤ - ١) يبين التركيب الأساسي والرمز لمثل هذا الثنائي ، ويكون الجهد عبر الثنائي المشع للضوء عند الانحياز الامامي ما بين 1.57 إلى 2V وأقصى قيمة للتيار 50 mA ، وتيار التشغيل العادي من 10 إلى 20 mA ولهذا توصل معه مقاومة تحديد بالتوازي كما في شكل (٤ - ١) الذي يوضح الدائرة الأساسية لتوصيل الثنائي المشع للضوء مع مصدر جهد مرتفع وتحسب قيمة المقاومة R كالتالي:

$$R = \frac{V_s - V_d}{I_d}$$

حيث:

V_s = جهد المنبع .

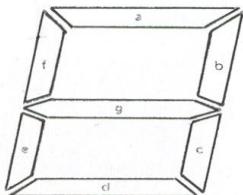
V_d = الجهد عبر الثنائي في حالة الانحياز الامامي .

I_d = التيار الامامي للثنائي .

تستعمل الثنائيات المشعة للضوء المرئي غالباً كمبين ضوئي بسيط (لمبة بيان) لإعطاء بيان لحالة التوصيل (on) (حالة الفصل (off) . كما يمكن ترتيب مجموعة من هذه الثنائيات بشكل معين لعمل نموذج يستخدم في العرض الرقمي في عديد من الأجهزة مثل: أجهزة القياس، الحاسوبات الالكترونية، وال ساعات الرقمية الخ .

* نبائط العرض ذات السبع شرائح باستخدام الثنائيات المشعة للضوء :

ت تكون نبائط العرض ذات السبع شرائح بإستخدام LED's من سبع ثنائيات تمثل سبع شرائح مرتبة على هيئة كما في شكل (٤-٢) وتميز كل شريحة بحرف معين من حرف a إلى حرف g ويمكن عرض أي رقم من " ٠ " إلى " ٩ " بالإضافة إلى عدد قليل من الحروف وذلك بإضاءة مجموعة من هذه الشرائح كما في شكل (٤-١٠).



١ ٢ ٣ ٤ ٥ ٦ ٧ ٨
٩ ٨ ٧ ٦ ٥ ٤ ٣

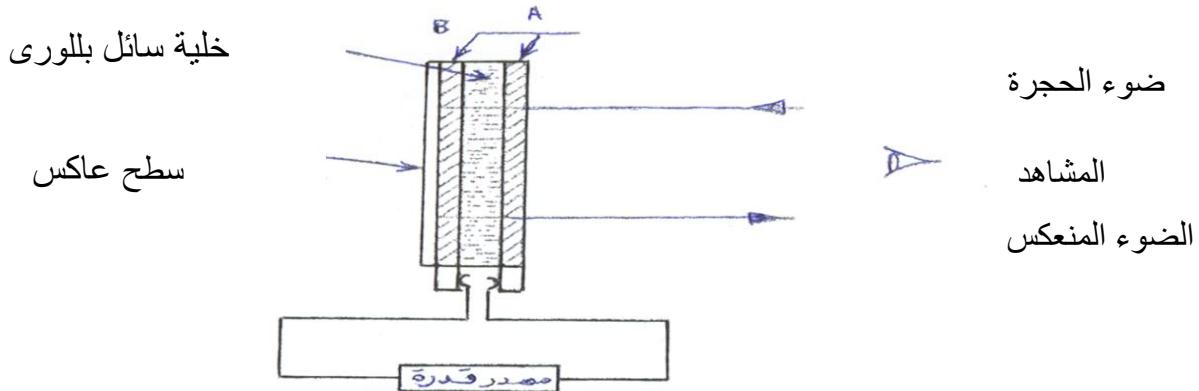
سبعين شرائح مرتبة على هيئة ٨

شكل (٤-٢)

* مبينات السائل البلاوري : LCD's

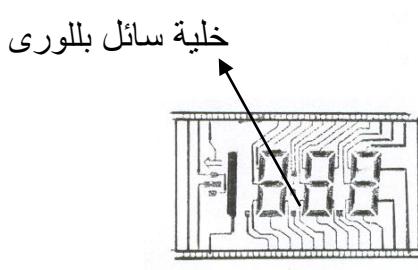
تستعمل مبينات السائل البلاوري إما لعرض الأرقام، أو الأرقام والحروف معاً كما هو الحال بالنسبة لمبينات العرض بإستخدام الثنائيات المشعة للضوء الـ LCD's في إنها تحكم في الضوء ولا تولده كما في حالة الـ LED's ويتميز مبين السائل البلاوري بأنه يحتاج إلى جهد وتيار تشغيل منخفض أي قليل القدرة المستهلكة مما يجعل هذا النوع مثالياً لـ إستخدامات المتنقلة والصغيرة مثل ساعات اليد والحواسيب الصغيرة . والشكل (٤-٣) يوضح فكرة عمل مبين السائل البلاوري حيث يوضع السائل البلاوري بين مرشحين للضوء A . B كما يوجد سطح عاكس للضوء خلف المرشح B ، ويغطي السطحان الداخليان للمرشحين بسطح موصل شفاف لتوصيل التغذية بالقدرة إلى السائل البلاوري . في حالة عدم توصيل مصدر القدرة . فإن ضوء الغرفة الساقط على المبين لا يمتص عن طريق السائل البلاوري بل يعبر الضوء المرشحات والسائل ثم ينعكس عن طريق السطح العاكس وبهذا تظهر مساحة السائل البلاوري مثل الخلفية المحيطة بها أي لا يظهر أي شيء .

أما في حالة توصيل مصدر القدرة فإن ضوء الغرفة الساقط يعبر المرشح A ويتمتص في السائل البلاوري فتظهر مساحة السائل البلاوري سوداء بالنسبة للخلفية المحطية بها ، ويمكن ضبط المرشحات في المصنع بحيث تظهر مساحة السائل بيضاء وسط خلفية سوداء أو العكس أي تظهر مساحة السائل سوداء وخلفية بيضاء.

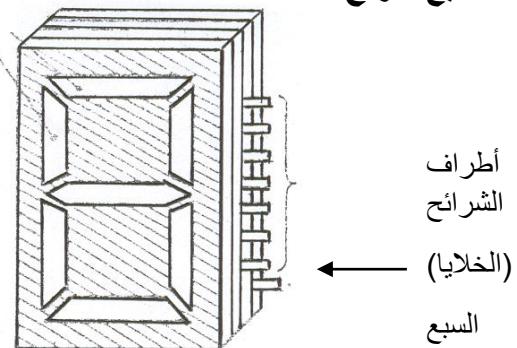


شكل (٤-٣) فكرة عمل مبين السائل البلوري

يمكن ترتيب سبع خلايا من السائل البلوري على هيئة رقم كما في شكل (٤-٤) وذلك للحصول على مبين سائل بلوري ذي سبع شرائح ، كما يمكن عمل مبين رقمي متعدد الخانات كما في شكل (٤-٥) وذلك بتجميع عدد من المبيانات ذات السبع شرائح .



شكل (٤-٥)



شكل (٤-٤)

مبين ذو شرائح على هيئة

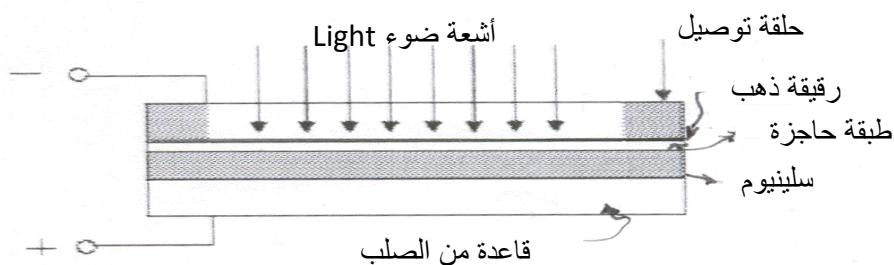
أنواع الليزرات : Types of Lasers

توجد أنواع مختلفة من الليزرات ، فالمادة الليزرية المستخدمة لإنتاج الليزر يمكن أن تكون جامدة أو غازية أو سائلة أو شبه موصله . وكل أنواع الليزرات عادة تسمى حسب نوعية المادة الليزرية المستخدمة فيه . وهذه الأنواع هي :

- ١- ليزرات الحالة الصلبة (Solid – State Lasers)
- ٢- ليزرات الحالة الغازية (Gas – state lasers)
- ٣- ليزر الأكسимер (Lasers Excimer)
- ٤- ليزرات الصبغة (سائلة) (Dye Lasers)
- ٦- ليزرات أشباه الموصلات (Semiconductor Lasers)

الخلايا الشمسية :

ت تكون الخلايا الشمسية من طبقة حساسة من مادة شبة موصل مثل مادة السلينيوم مثبتة على الكترود من الصلب يستخدم كقطب موجب ويوضع فوقها طبقة أخرى رقيقة جداً من الذهب ثم توضع فوقها حلقة معدنية ملامسة لها تستخدم كقطب سالب.



شكل (٥١-٣)

وتمر أشعة الضوء داخل الحلقة المعدنية إلى الخلية من خلال طبقة من الورنيش الشفاف كما في شكل (٥١-٣)

* خواص الخلايا الفوتوفولتية أو الخلايا الشمسية :

توصف الخلايا الفوتوفولتية أو الخلايا الشمسية بعلاقتين أساسيتين:

العلاقة الأولى تحدد القوة الدافعة الكهربية المنتجة بين طرفي الخلية ذات الدائرة المفتوحة (Open Circuit) المقابلة لشدة الاستضاءة الساقطة على الخلية .

والعلاقة الثانية تحدد قيمة التيار المار في دائرة الخلية عند توصيل طرفيها توصيلاً مباشراً أي دائرة قصر Short Circuit . هاتين العلاقتين تحددان أفضل تحميل للخلية لتحديد عدد الخلايا المطلوب توصيلها على التوالي وعلى التوازي لتحقيق جهد المصدر المطلوب وكذلك تيار الحمل المناسب عند استخدام هذه الخلايا في أحد التطبيقات .

٣-٣ - يتحقق من سلامة العناصر الالكترونية بإستخدام جهاز الافوميتر وفقا للداتاشيت.

- ١-٣ العناصر الغير فعالة :

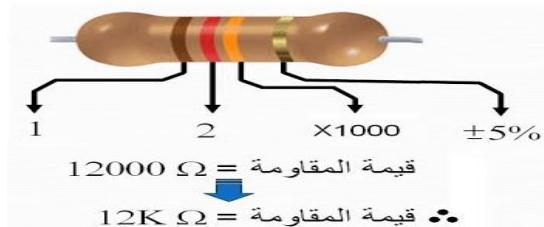
المقاومات

طريقة قياس المقاومة ثابتة القيمة

(١) قراءة قيمة المقاومة بالألوان.

(٢) يتم قياس قيمة المقاومة بجهاز القياس الأوميتر.

(٣) قارن بين قيمة الألوان وقراءة القياس لمعرفة سلامة أو تلف المقاومة مع مراعاة نسبة التفاوت.



طريقة قياس المقاومة متغيرة القيمة

(١) وصل طرفي جهاز القياس الأول على طرفي المقاومة (١ ، ٢) كما هو مبين في الشكل ١ ستلاحظ أن مؤشر جهاز القياس يعطي قيمة تساوي قيمة المقاومة الثابتة $k \Omega$.

(٢) صل طرفي المقاومة (٣،٢) بسلك توصيل كما هو مبين في الشكل (٦-٤)

(٣) صل طرفي جهاز القياس الأول على طرفي المقاومة (١ ، ٣) كما هو مبين في الشكل (٣) ستلاحظ أن مؤشر جهاز القياس يعطي قيمة متغيرة تتغير بذراع التحكم وفي هذه الحالة تكون المقاومة المتغيرة سليمة كما هو موضح بشكل (٦-٣).

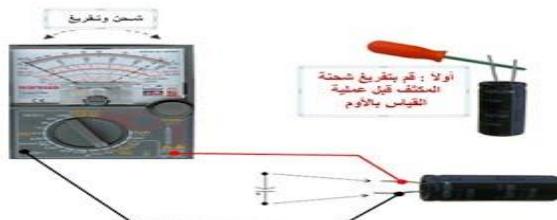


شكل (٦-٤)

المكثفات

باستخدام جهاز القياس التماضي (الأوم) :

وصل طرف جهاز قياس الأوم على طرفي المكثف كما هو موضح في الشكل (٥٢-٣) ستلاحظ أن مؤشر القياس سوف يقرأ مقاومه منخفضة ثم يعود إلى وضعه الطبيعي تدريجياً حتى تصل مقاومة الجهاز إلى قيمه عاليه وفي هذه الحاله يكون المكثف سليم .



شكل (٥٢-٣)

باستخدام جهاز القياس الرقمي (DC) :

وصل طرف الفولتميتر على طرفي المكثف كما هو موضح في الشكل (٥٣-٣) ستلاحظ أن شاشة القياس سوف تقرأ جهد منخفض يتضاعف تدريجياً حتى يثبت على جهد المكثف الموضع عليه ثم يعود الجهد بالانخفاض تدريجياً أي يبدأ المكثف بالشحن ثم بالتفريغ وفي هذه الحاله يكون المكثف سليم .

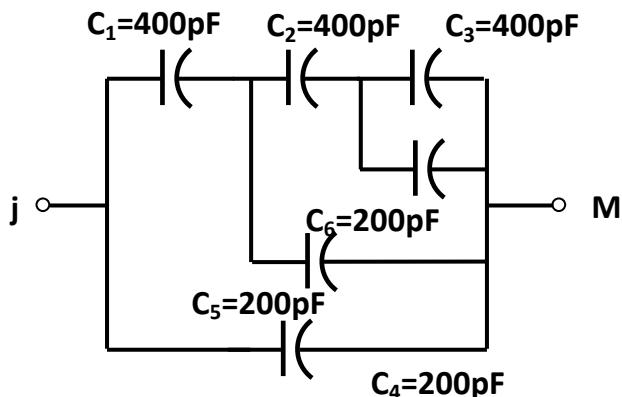


شكل (٥٣-٣)

الملفات : يتم فحص الملف دائما باستخدام الأفوميتر عن طريق فحص المحول الكهربائي كما سبق.

اختبار

- ١) كيف يتم فياس المحول الكهربائي لتحديد مدى صلاحيته ومعرفة الملف الابتدائي والثانوي ؟
- ٢) ثلاثة مكثفات سعتها $2 \mu F$ ، $1 \mu F$ ، $4 \mu F$ ميكروفاراد متصلة على التوازي مع مصدر للجهد قيمته ٢٢٠ فولت . احسب قيمة السعة المكافئة . احسب كذلك قيمة الشحنة الموجودة على كل مكثف.
- ٣) ستة مكثفات متصلة كما هو موضح بشكل (٣-٤) احسب السعة المكافئة بين الطرفين J ، M .



شكل (٣-٤)

ينفذ تطبيقات دوائر إلكترونية بسيطة

٤-١- يجهز العناصر وفقاً للدائرة المعطاه

التدريب (٤-٤)

اتبع خطوات العمل الموضحة في التدريب

- ١) ارتدي ملابس واقية مناسبة للعمل المطلوب إنجازه.
- ٢) تأكّد من أن مكان العمل نظيف ولا يحتوي على أجهزة وخامات لا تستخدم في العمل.
- ٣) استخدم الأدوات المناسبة للعمل المطلوب إنجازه.
- ٤) افحص الأدوات قبل استخدامها.
- ٥) لا تتعجل أثناء العمل.
- ٦) لا تعمل عندما تكون مرهقاً.
- ٧) لا تترك الأدوات والأجهزة دون عناء.
- ٨) حاول التأكّد مرتين من كل عمل تقوم به.
- ٩) بعد الانتهاء من العمل ضع العدد والأدوات والأجهزة في مكانها بعد تنظيفها.
- ١٠) نظف مكان العمل وتأكّد من فصل الكهرباء عن الأجهزة والعدد التي استخدمتها.

التدريب على تنفيذ دوائر تغذية بالقدرة يكون توحيد التيار بها كالتالي :

- توحيد نصف موجة .
 - توحيد موجة كاملة باستخدام موحدين .
 - توحيد موجة كاملة باستخدام أربع موحدات .
 - توحيد موجة كاملة باستخدام أربع موحدات (قطرة توحيد).
- اسم التمررين (١) :- تنفيذ دائرة توحيد نصف موجة .

الأهداف :-

- ١- التعرف على أحداً أنواع دوائر تقويم التيار المتغير كما بالشكل (٤-١) .
- ٢- التدريب على تحويل الدائرة النظرية إلى دائرة عملية .
- ٣- التدريب على قياس الخامات المستخدمة في التمررين والتأكّد من صلاحيتها قبل استخدامها .
- ٤- التدريب على زيادة المهارة اليدوية في عملية اللحام الجيد .
- ٥- التدريب على استخدام الأجهزة في التجربة .
- ٦- التدريب على اكتشاف الأعطال والعمل على إصلاحها إن وجدت .
- ٧- مراعاة شروط الأمان والسلامة أثناء تنفيذ وتجربة التمررين .

العدد والأدوات المستخدمة :-

١) كاوية لحام كهربائية ٣٠ - ٤٠ وات .

٢) قصافة جانبية ٤ بوصة .

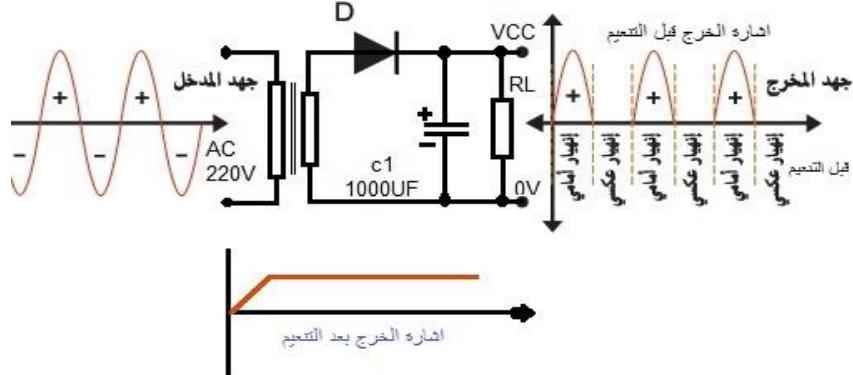
٣) بنسة ببور تمساح ٤ بوصة .

الأجهزة المستخدمة :-

١- جهاز متعدد القراءات [افوميتر] .

٢- جهاز راسم إشارة [اوسيلوسكوب] .

الدائرة النظرية :- دائرة توحيد نصف موجة

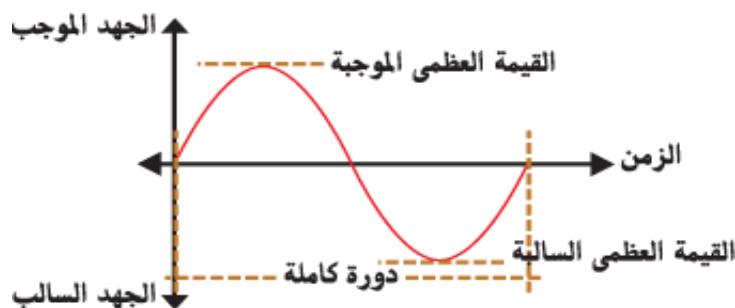


شكل (١-٤)

شرح عمل الدائرة :-

دائرة توحيد نصف موجة Half Wave Rectifier

الثاني يمكن أن يعمل كموحد لنصف الموجة فالتيار المتردد تتغير قطبيتة بسرعة معينة أو تردد معين وهذا يعني أن الجهد يتغير في الدورة الواحدة بحيث يبدأ من الصفر في بداية الدورة ثم يصل إلى القيمة العظمى الموجة ويعود ثانية إلى الصفر ليكمل دورة كاملة كما بالشكل (٤-٤)

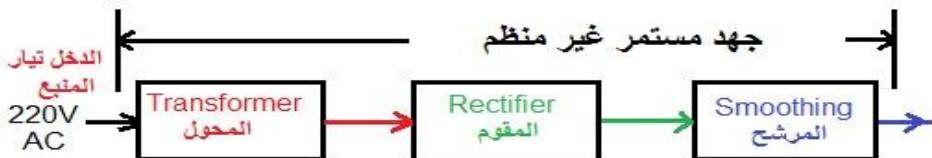


شكل (٤-٤)

موجة جهد متردد جيبية الشكل والشكل يوضح ذلك فإذا وصل الثنائي على التوالي مع حمل كما في الشكل فإنه يكون بمثابة مفتاح مغلق ومن ثم سيممرر التيار وذلك في نصف الموجة الموجبة للجهد فقط أي عندما يكون الجهد المسلط على الثنائي في الاتجاه الأمامي أما في نصف الموجة السالب فإن الثنائي سوف لا يمرر التيار لأن الجهد المسلط عليه يكون في اتجاه الانحياز العكسي

والشكل يوضح دائرة موحد نصف موجة وكذلك شكل اشارتي الدخل وإشارة الخرج قبل التعليم وبعد التعليم
اقسام دائرة التغذية

تتكون دوائر التغذية (الباور سبلي) من الأقسام التالية كما بالشكل (٤-٣)



شكل (٤-٣)

(١) محول : Transformer

يقوم بتحويل الجهد 220 او ١١٠ فولت المتناوب "جهد المنبع" إلى قيمة الجهد المطلوب

(٢) دائرة التقويم (التوحيد) : Rectifier

وهي نوعين دائرة تقويم نصف موجة _ ودائرة توحيد موجة كاملة وتكون دائرة التقويم عادة من دiodات عاديّة أو دائرة (قطنرة ثانية)

(٣) دائرة التعليم او الترشيح : Smoothing

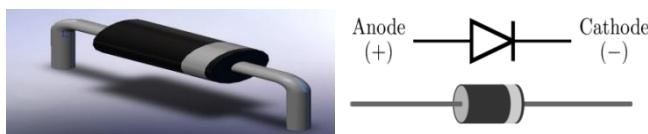
وتكون عادة من مكثف كيميائي يسمى مكثف التعليم أو الترشيح (Filter)

مقدرات المحول : Transformer ratings

عادة ما يعرف المحول بثلاث قيم هي جهد الدخل وجهد الخرج وتيار الخرج (أو الحمل أو الثنوى)
فنقول محول ٢٢٠ فولت - ١٢ فولت - ٣ أمبير) أو (نقول ٢٢٠ فولت ١٢-٠ فولت ٥ أمبير) وهكذا

دائرة التوحيد : Rectification

بالرجوع إلى خواص الوصلة الثانية (Diode) والتي لا تسمح بمرور التيار الا في اتجاه واحد تم استخدام هذه الميزة في تحويل التيار المتردد إلى تيار مستمر حيث يقوم الثنائي بتمرير القسم الموجب فقط من الموجة الجيبية والتي تمثل موجة مصدر الكهرباء العام كما بالشكل (٤-٤)



شكل (٤-٤)

التوصيل واللحام:

يجب أن يوصل الديايد في الاتجاه الصحيح في المخططات الأنود يعطى الحرف A أو العلامة (+) بينما الكاثود يعطى الحرف K أو العلامة(-) توضع علامة (طلاء) على الجسم لتبيين الكاثود (في الاحجام الكبيرة يرسم رمزه على الجسم).

دوائر التعليم

تحتوي دوائر التعليم على مكثفات وملفات تقوم المكثفات باختزان الشحنات أثناء النصف الموجب من الموجة وتفریغ هذه الشحنات

أثناء غيابها وبذلك نضمن استمرار مرور شحنات في مقاومة الحمل أما الملفات فتمثل ممانعة أو معاوقة لمرور التيار المتعدد وبذلك تحول هذه الملفات دون وصول التيار المتعدد إلى مقاومة الحمل وقد تكون دوائر التتعيم بسيطة تحتوى على مكثف واحد

الجدول التثميني للخامات :-

| م | اسم الصنف | الوحدة | الكمية | ثمن الوحدة | ثمن الكميه |
|---|--------------------------------------|---------|--------|------------|------------|
| | | | الكمية | ثمن الوحدة | ثمن الكميه |
| ١ | محول قدرة ١٢٠ فولت ١٢٠-٢٢٠ فولت | عدد | ١ | - ١٠ | ١٠ ق ج |
| ٢ | ثنائي سيلكون ١ امبير | عدد | ١ | - ١٥ | ١٥ ق ج |
| ٣ | مقاومة كربونية ١٠٠٠ اك ١ وات | عدد | ١ | - ١٠ | ١٠ ق ج |
| ٤ | مكثف كيميائى ١٠٠٠ ميكروفاراد ١٦ فولت | عدد | ١ | - ٣٥ | ٣٥ ق ج |
| ٥ | بكسولين شرائح مقاس ٧ * ١٠ سم | بالقطعة | ١ | - ٤ | ٤ ق ج |
| ٦ | سلك مفرد ألوان ٤/١ مللي | بالمتر | ١ | - ٥٠ | ٥٠ ق ج |
| ٧ | قصدير لحام نوع جيد | بالكيلو | ٣ جرام | ٣٠٠ ٩٠ | ٣٠٠ ق جرام |
| ٨ | كابل سلك بالفيشة | عدد | ١ | - ٥ | ٥ ق ج |

إرشادات الاختبار:-

- وصل الدائرة كما بالرسم مع مراعاة الدقة في عملية التوصيل واللحام.
- وصل الدائرة بمنبع التغذية للتيار المتغير ٢٢٠ فولت .
- بواسطة جهاز الاوسيلوسكوب شاهد شكل الإشارة على خرج المحول وبعد التوحيد وبعد التتعيم وتدوينهم .
- بواسطة جهاز الأفوميتر قيس الضغوط على خرج المحول وبعد مقاومة الحمل وسجل القراءات .

التدريب (٤-٤)

اسم التمرين (٢) :- تنفيذ دائرة توحيد موجة كاملة باستخدام موحدين .
الأهداف :-

- ١) التعرف على أحداً أنواع دوائر تقويم التيار المتردد باستخدام موحدين .
- ٢) التدريب على تحويل الدائرة النظرية إلى دائرة عملية .
- ٣) التدريب على قياس الخاتم المستخدمة في التمرين والتأكد من صلاحيتها قبل استخدامها .
- ٤) التدريب على زيادة المهارة اليدوية في عملية اللحام الجيد .
- ٥) التدريب على استخدام الأجهزة في التجربة .
- ٦) التدريب على اكتشاف الأعطال والعمل على إصلاحها إن وجدت .
- ٧) مراعاة شروط الأمان والسلامة إثناء تنفيذ وتجربة التمرين .

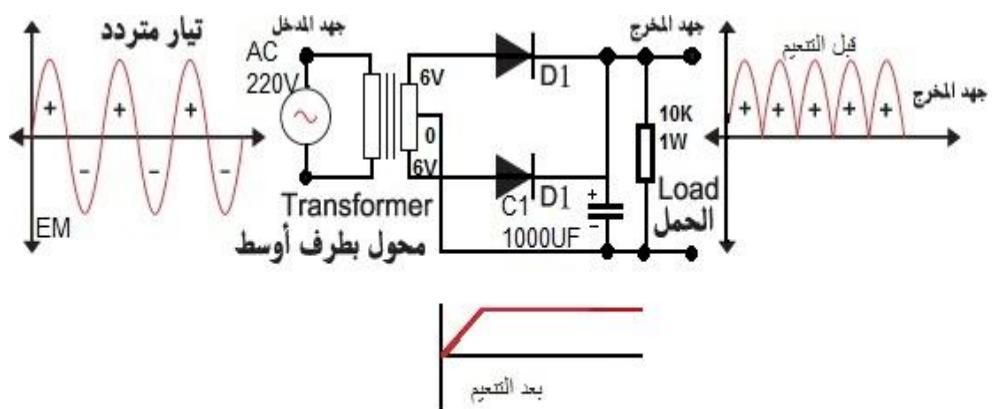
العدد والأدوات المستخدمة :-

- ١) كاوية لحام كهربية ٣٠ - ٤٠ وات .
- ٢) قصافة جانبية ٤ بوصة .
- ٣) بنسة ببور تمساح ٤ بوصة .
- ٤) جفت ٤ بوصة .

الأجهزة المستخدمة :-

- ١) جهاز متعدد القراءات [افوميتر] .
- ٢) جهاز راسم إشارة [اوسيلوسكوب] .

الدائرة النظرية :- دائرة توحيد موجة كاملة باستخدام موحدين . كما بالشكل (٤-٤)



شكل (٤-٤)

شرح عمل الدائرة : -

اذا وصلنا ثنائين بالكيفية الموضحة بالشكل فأننا نحصل على دائرة موحد موجة كاملة أثناء النصف الموجب من الموجة يكون الثنائي العلوي موصلأ توصيلاً أمامياً ويسمح بمرور نصف الموجة الموجب الى مقاومة الحمل في ذلك الحين يكون الثنائي السفلي موصلأ توصيلاً عكسيأ أثناء النصف السالب من الموجة يكون الثنائي السفلي موصلأ توصيلاً أمامياً ويسمح بمرور نصف الموجة السالب الى مقاومة الحمل بنفس الكيفية وفي نفس الاتجاه التي مر بها النصف الموجب في ذلك الحين يكون الثنائي العلوي موصلأ توصيلاً عكسيأ وبذلك يمر في مقاومة الحمل أنصاف موجات موجبة متتالية لا ينقصها عن الجهد المستمر الا ثبات قيمتها عن طريق المكثف الذي يقوم باخزن الشحنات أثناء النصف الموجب من الموجة وتفرغ هذه الشحنات أثناء غيابها وبذلك نضمن استمرار مرور شحنات في مقاومة الحمل .

الجدول التمهينى للخامات : -

| م | اسم الصنف | الوحدة | الكمية | ثمن الوحدة | ثمن الكميه | ج | ق | ج | ق | ج | ق |
|---|--------------------------------------|---------|--------|------------|------------|----|----|---|---|---|---|
| ١ | محول قدرة ٢٠ فولت -١٢ فولت | عدد | ١ | - | ١٠ | - | - | - | - | - | - |
| ٢ | ثنائي سيلكون ١ امبير | عدد | ٢ | - | ٣٠ | - | ١٥ | - | - | - | - |
| ٣ | مقاومة كربونية ١٠٠٠ وات | عدد | ١ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | - | - | - |
| ٤ | مكثف كيميائى ١٠٠٠ ميكروفرايد ١٦ فولت | عدد | ١ | - | ٣٥ | - | ٣٥ | - | - | - | - |
| ٥ | بسولين شرائح مقاس ٧ * ١٠ سم | بالقطعة | ١ | - | ٤ | - | - | - | - | - | - |
| ٦ | سلك مفرد ألوان ١/٤ مللي | بالمتر | ١ | - | ٥٠ | - | ٥٠ | - | - | - | - |
| ٧ | قصدير لحام نوع جيد | بالكيلو | ٣ جرام | - | ٣٠٠ | ٩٠ | - | - | - | - | - |
| ٨ | كابل سلك بالفيشة | عدد | ١ | - | ٥ | - | - | - | - | - | - |

إرشادات الاختبار : -

وصل الدائرة كما بالرسم مع مراعاة الدقة في عملية التوصيل واللحام .

وصل الدائرة بمنبع التغذية التيار المتغير ٢٠ فولت .

بواسطة جهاز الاوسيلوسکوب شاهد شكل الإشارة على خرج المحول وبعد التوحيد وبعد التعليم وتدوينهم .

بواسطة جهاز الافوميتر قيس الضغوط على خرج المحول وبعد مقاومة الحمل وسجل القراءات .

سؤال :

مرحلة التعليم مكونة من مقاومة ومكثف واحيانا مقاومة ومكثفين عمليا ايهما افضل ولماذا؟

.....

.....

.....

التدريب (٣-٤)

اسم التمرين (٣) : - تنفيذ دائرة توحيد موجة كاملة باستخدام قنطرة التوحيد .
الأهداف : -

بعد إجراء هذا التمرين يكون الطالب قادر على

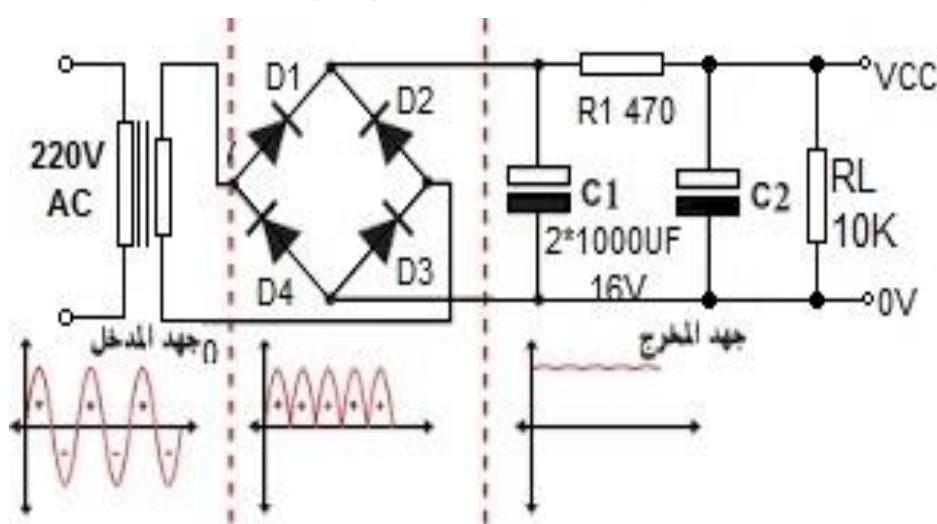
- ١- ببني دائرة توحيد موجة كاملة.
- ٢- يحول الدائرة النظرية إلى دائرة عملية .
- ٣- قياس الخامات المستخدمة في التمرين والتأكد من صلاحيتها قبل استخدامها .
- ٤- بزيادة من المهارة اليدوية في عملية اللحام الجيد .
- ٥- يستخدم الأجهزة في التجربة .
- ٦- اكتشاف الأعطال والعمل على إصلاحها إن وجدت .
- ٧- مراعاة شروط الأمان والسلامة إثناء تنفيذ وتجربة التمرين .

العدد والأدوات المستخدمة : -

- كاوية لحام كهربائية ٣٠ - ٤٠ وات . - قصافة جانبية ٤ بوصة .
- بنسة ببور تمساح ٤ بوصة . - جفت ٤ بوصة .

الأجهزة المستخدمة : -

- جهاز متعدد القراءات [أفوميتر] . - جهاز راسم إشارة [اوسيilosكوب] .
- الدائرة النظرية : - توحيد موجة كاملة باستخدام قنطرة توحيد كما بالشكل (٤-٦) .



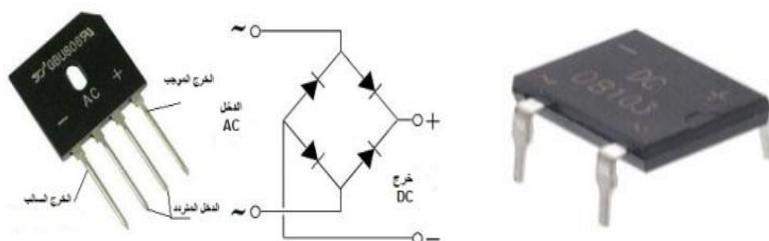
شكل (٤-٤)

شرح عمل الدائرة : - توحيد موجة كاملة باستخدام قنطرة توحيد: Bridge Full wave rectifier

في هذا النوع من دوائر التوحيد تستخدم قنطرة التوحيد ويستخدم محول ذو طرفين بدلاً من المحول ذو الطرف المتوسط أثناء النصف الموجب من الموجة يكون الثنائيات موصلين توصيلاً أمامياً والثنائيان موصلان توصيلاً عكسيًا ولذلك يمر التيار من المحول إلى مقاومة الحمل خلال الثنائي ومن مقاومة الحمل إلى المنبع مرة أخرى خلال الثنائي أثناء النصف السالب من الموجة يكون الثنائيان D1 ، D2 موصلين توصيلاً عكسيًا والثنائيان D3 ، D4 موصلان توصيلاً أمامياً ولذلك يمر التيار من المحول إلى مقاومة الحمل خلال الثنائي ومن مقاومة الحمل إلى المنبع مرة أخرى خلال الثنائي للحصول على تيار مستمر خالص يستخدم ما يسمى بدوائر التعيم وهنا يقوم المكثف باختزان الشحنات أثناء النصف الموجب من الموجة وتفرغ هذه الشحنات أثناء غيابها وبذلك نضمن استمرار مرور شحنات في مقاومة الحمل

دوائر التعيم :

في دوائر التوحيد السابقة سواء دوائر توحيد نصف موجة أو دوائر توحيد الموجة الكاملة يمر في مقاومة الحمل أنصاف موجات موجبة متباورة ومتالية لا تصلح أن تكون بمثابة تيار مستمر ولذلك لابد من وسيلة لتحويل مثل هذا التيار إلى تيار مستمر خالص ولذلك يستخدم ما يسمى (بدوائر التعيم) تحتوي دوائر التعيم على مكثفات وملفات تقوم المكثفات باختزان الشحنات أثناء النصف الموجب من الموجة وتفرغ هذه الشحنات أثناء غيابها وبذلك نضمن استمرار مرور شحنات في مقاومة الحمل أما الملفات فتمثل ممانعة أو معاوقة لمرور التيار المتردد وبذلك تحول هذه الملفات دون وصول التيار المتردد إلى مقاومة الحمل وقد تكون دوائر التعيم بسيطة تحتوى على مكثف واحد



دائرة القنطرة Bridge Rectifier شكل (٤-٧)

الجدول التثميني للخامات :-

| م | اسم الصنف | الوحدة | الكمية | ثمن الوحدة | ثمن الكمية | ج | ق | ج | ق | ج | ق |
|---|--------------------------------------|---------|--------|------------|------------|---|----|---|-----|---|----|
| ١ | محول قدرة ٢٠ فولت ١٢٠-١٢ فولت | عدد | ١ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ |
| ٢ | قطرة توحيد ١ امير | عدد | ١ | - | ٢ | - | ٢ | - | ٢ | - | ٢ |
| ٣ | مقاومة كربونية ١٠ ك ١ وات | عدد | ١ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ |
| ٤ | مقاومة كربونية ٤٧٠ اوم | عدد | ١ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ | - | ١٠ |
| ٥ | مكثف كيميائى ١٠٠٠ ميكروفاراد ١٦ فولت | عدد | ٢ | - | ٣٥ | - | ٧٠ | - | ٧٠ | - | ٧٠ |
| ٦ | بكسولين شرائح مقاس ٧ * ١٠ سم | بالقطعة | ١ | - | ٤ | - | ٤ | - | ٤ | - | ٤ |
| ٧ | سلك مفرد ألوان ١/٤ مللي | بالمتر | ١ | - | ٥٠ | - | ٥٠ | - | ٥٠ | - | ٥٠ |
| ٨ | قصدير لحام نوع جيد | بالكيلو | ٣ جرام | - | ٣٠٠ | - | ٩٠ | - | ٣٠٠ | - | ٩٠ |
| ٩ | كابل سلك بالفيشة | عدد | ١ | - | ٥ | - | ٥ | - | ٥ | - | ٥ |

إرشادات الاختبار:-

- ١) وصل الدائرة كما بالرسم مع مراعاة الدقة في عملية التوصيل واللحام .
- ٢) وصل الدائرة بمنبع التغذية التيار المتغير ٢٠ فولت .
- ٣) بواسطة جهاز الاوسيلوسكوب شاهد شكل الإشارة على خرج المحول وبعد التوحيد وبعد التنعيم وتدوينهم .
- ٤) بواسطة جهاز الافوميتر قيس الضغوط على خرج المحول وبعد مقاومة الحمل وسجل القراءت .

سؤال :

ماذا يحدث للطالب إذا استخدم كاوية هوت اير ؟ وايضا اذا لمس الطالب سن الكاوية أثناء عملية اللحام؟

٤-٢ - يرتب العناصر على اللوحة وفقاً للمهمة المطلوبة

التدريب (٤-٤)

اتبع خطوات العمل الموضحة في التدريب

١- ارتدي ملابس واقية مناسبة للعمل المطلوب إنجازه.

٢- تأكد من أن مكان العمل نظيف ولا يحتوي على أجهزة وخامات لا تستخدم في العمل.

٣- استخدم الأدوات المناسبة للعمل المطلوب إنجازه.

٤- افحص الأدوات قبل استخدامها.

٥- لا تتعجل أثناء العمل.

٦- لا تعمل عندما تكون مرهقاً.

٧- لا تترك الأدوات والأجهزة دون عناء.

٨- حاول التأكد مرتين من كل عمل تقوم به.

٩- بعد الانتهاء من العمل ضع العدد والأدوات والأجهزة في مكانها بعد تنظيفها.

١٠- نظف مكان العمل وتتأكد من فصل الكهرباء عن الأجهزة والعدد التي استخدمتها

دائرة مضاعف جهد :

اسم التمرين (٤) : تنفيذ دائرة مضاعف جهد .

الغرض من التمرين : تدريب الطالب على تنفيذ دائرة مضاعف الجهد .

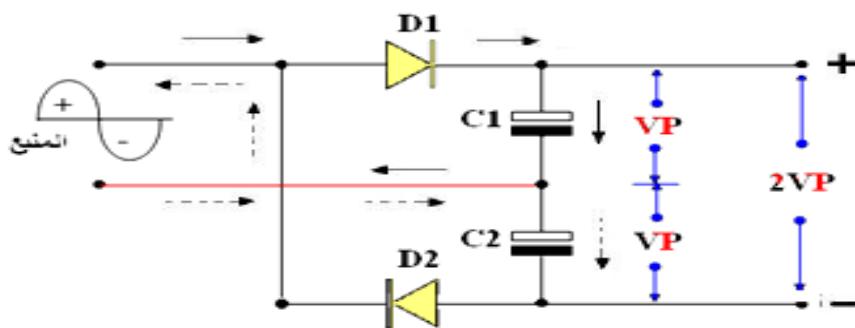
دائرة مضاعف الجهد

الدائرة تستخدم للحصول على جهد ضعف جهد المنبع

طريقة عمل الدائرة

في البداية يشحن المكثف C_2 بمقدار النهاية العظمى للجهد V_m في النصف الموجب للموجة ، وفي النصف السالب للموجة يشحن المكثف C_3 بنفس المقدار . وحيث أن المكثفين C_1, C_2 موصلين على التوالى فإن الجهد الخارج إلى الحمل يكون مجموع الجهدتين على المكثفين C_2, C_1 أى يساوى ($2V_{max}$) . والشكل (٤-٨) يبين الدائرة النظرية

الدائرة النظرية



الشكل (٤-٨) دائرة مضاعف جهد

طريقة تنفيذ التمارين : (اتبع خطوات تنفيذ نقط اللحام الجيد كما تعلمت من تمارين سابقة واستخدم نفس الدائرة المطبوعة التي قمت بتنفيذها في التمرن السابق بما عليها من مكونات) . قم بلحام المكثفين C2,C1 مكان الديايدات D3,D4 وصل أطراف الملف الثانوى للمحول $12V - 0 / 220$.

قم بتوصيل أطراف الوصلات السلكية (الكوبرى wire bridge) الموضحة على اللوحة المطبوعة شكل قم بقياس جهد الدخل بواسطة جهاز الفولتميتر أو الأفوميتر في وضع قياس الجهد (V) تيار متعدد ، مع ضبط التدرج المناسب . قم بقياس جهد الخرج بواسطة جهاز الفولتميتر أو الأفوميتر في وضع قياس الجهد (V) تيار مستمر ، مع ضبط التدرج المناسب دون ملاحظاتك عن قياس قيم الجهد قبل وبعد دائرة مضاعف الجهد .

إرشادات الاختبار :-

- ١) وصل الدائرة كما بالرسم مع مراعاة الدقة في عملية التوصيل واللحام .
- ٢) بواسطة جهاز الاوسيلوسكوب شاهد شكل الإشارة على خرج المحول وبعد التوحيد وبعد التنعيم وتدوينهم .
- ٣) بواسطة جهاز الأفوميتر قيس الضغوط على خرج المحول وبعد مقاومة الحمل وسجل القراءت .

السؤال الرابع :

ما هي الخامات الازمة لتنقية الدائرة الالكترونية ؟ ما هي الخامات المتشابه في التمارين الثلاثة ؟

.....
.....
.....

٤-٣- يلح العاشر وفقا للدائرة المعطاه

التدريب (٤-٥)

التمرين (٥) :- تنفيذ دائرة التحكم في سرعة محرك تيار مستمر (أو المحرك العام) بواسطة التايرستور .
الغرض من التمرين :

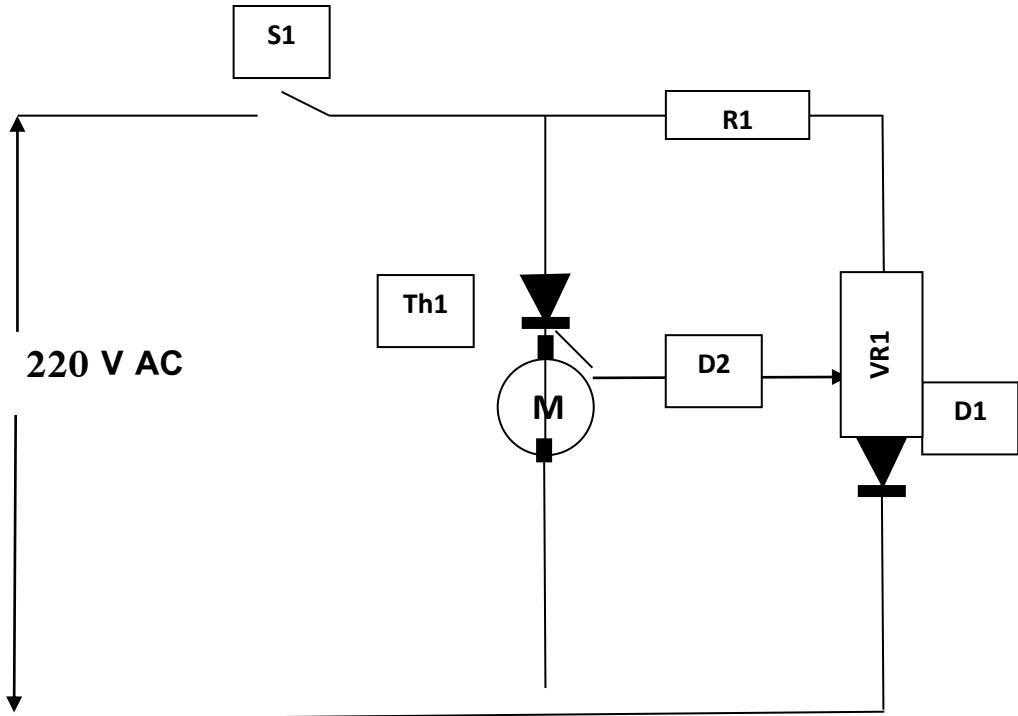
- التدريب على دراسة طرق التحكم بواسطة التايرستور .
- التدريب على قياس الجهد الكهربائي على الأحمال مع تغيير زاوية إشعال التايرستور .

الخامات المستخدمة والعدد والأدوات المطلوبة :

| العدد والأدوات | الكمية | الوحدة | اسم الصنف | م |
|--|--------|--------|-----------------|--------------------------------------|
| | ١ | عدد | 10 KΩ 5W | ١ مقاومة |
| | ١ | " | | ٢ R1 |
| | ٢ | " | 1 KΩ 2W | ٣ مقاومة متغيرة |
| | ١ | " | | ٤ VR1 |
| نفس العدد والأدوات المستخدمة بالترينين السابق محرك تيار مستمر أو محرك عام قدرة صغيرا | ١ | " | D1,D2 | ٥ سليكون دايدون IN004 |
| | ٠.٥ | متر | Th1 | ٦ ثايرستوريختارحسب قدرة المحرك العام |
| | ٢ | جم | | ٧ مفتاح مفرد |
| | ١ | علبة | | ٨ أسلاك توصيل |
| | | | | ٩ قصدير لحام نوع جيد |
| | | | | ١٠ فلكس (مساعد لحام) |
| | | | | ١١ علبة واحدة للجميع |

طريقة تنفيذ التمرين :

- ١) وضع تصور لوضع مكونات الدائرة على اللوحة المطبوعة الجاهزة أو تصميم لوحة مطبوعة كما تعلمنا سابقا .
- ٢) توضع المكونات الإلكترونية في الثقوب الخاصة بها على اللوحة المطبوعة .
- ٣) ترتيب ووضع المكونات (المقاومات - الثنائيات المقاومة المتغيرة- التايرستور) بشكل منظم وبمسافات مناسبة بين كل منها .
- ٤) يتم لحام المكونات بطريقة جيدة والتأكد من عدم وجود قصر بقصدير اللحام وذلك بالفحص الجيد بالنظر .
- ٥) تستكمل توصيل اطراف المكونات ببعضها (كما بالدائرة الكهربائية) عن طريق أسلاك رفيعة مناسبة .
- ٦) تختبر الدائرة بجهاز الأفوميتر للأطمئنان على عدم وجود قصر أو تلامس بين أطراف المكونات غير المتصلة كهربائياً .
- ٧) تجربة الدائرة في وجود السيد مدرس الفرقه .
- ٨) كن حريصا في التعامل مع هذه التمارين حيث أنها تعمل على جهد ٢٢٠ فولت ، لتلافي حدوث القصر الكهربائي أو الصدمة الكهربائية .



نظريّة التشغيل :

تعرف هذه الدائرة بدائرة تحكم نصف موجة وجه واحد للتحكم في سرعة المحركات العامة. ويتم التحكم في سرعة المحرك العام بواسطة تحريك ذراع المقاومة المتغيرة (جزء الجهد) $VR1$ وذلك للتحكم في وقت إشعال الثايристور بالنسبة لموجة التيار المتغير ، وسرعة المحرك في هذه الدائرة لا تصل إلى السرعة المقتنة لأنها دائرة نصف موجة .

٤ - ٤ - يتحقق من صحة التوصيلات واللحام وفقاً لورقة العمل

التدريب (٤-٦) دائرة مغير شدة الإضاءة بواسطة الترياك

اسم التدريب : خافت للإضاءة

الغرض من التدريب :

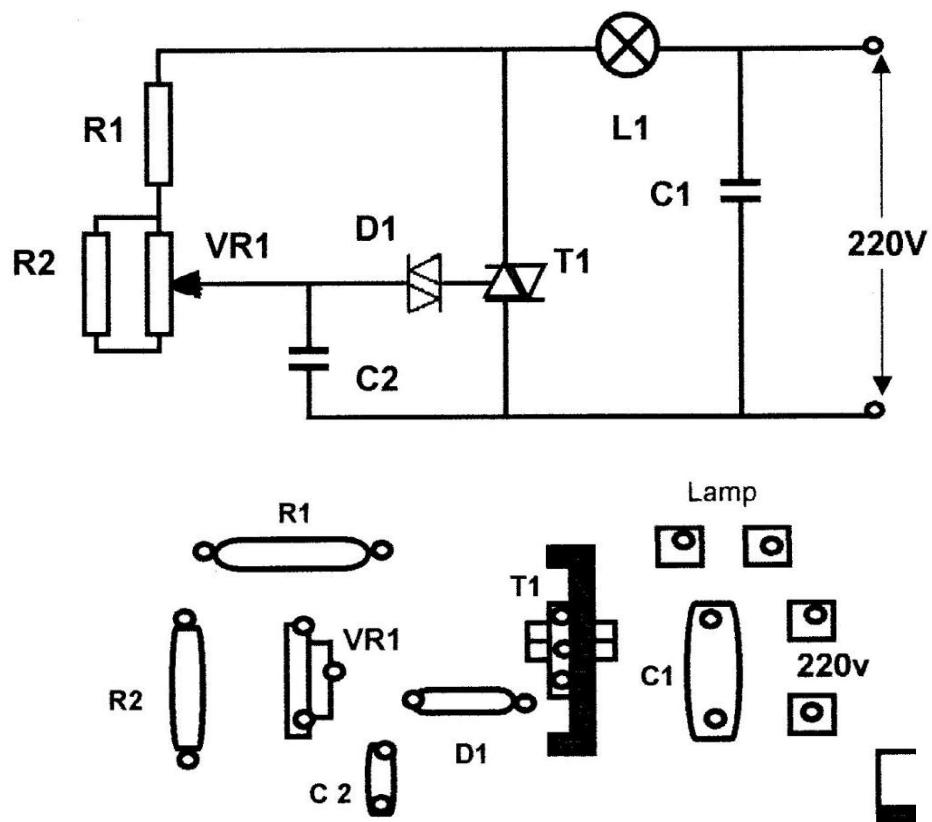
- ١ - التدريب على دراسة طرق التحكم بواسطة الترياك .
- ٢ - التدريب على قياس الجهد الكهربائي على الأحمال مع تغيير زاوية إشعال الترياك .
- ٣ - استخدام الدياك لإشعال الترياك .

الخامات المستخدمة والعدد والأدوات المطلوبة :

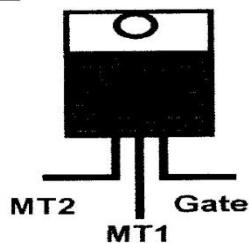
| العدد والأدوات | العدد | اسم الصنف | م |
|--|-------|---|----|
| نفس العدد والأدوات المستخدمة بالتمرين السابق | ١ | T1 6A ترياك 400V | ١ |
| محرك تيار مستمر أو محرك عام قدرة صغيرة | ١ | دياك D1 | ٢ |
| | ١ | R1 مقاومة 10KΩ ½W | ٢ |
| | ١ | R2 مقاومة 1.5MΩ ½W | ٣ |
| | ١ | VR1 مقاومة متغيرة 300 KΩ | ٤ |
| | ١ | C1 مكثف 0.1 μf 400V | ٥ |
| | ١ | C2 مكثف 0.1 μf 50V | ٦ |
| | ١ | قطعة دائرة مطبوعة مثقبة ٥٠ * ٦٠ مم | ٧ |
| | ٢ جم | قطعة المونيوم ٤٠ * ٢٠ * ١.٥ مم بالمسمار والصامولة | ٨ |
| | ١ | قصدير لحام + فلكس | ٩ |
| | | مصابح كهربائية ١٠٠ وات | ١٠ |

طريقة تنفيذ التمرين :

طريقة التنفيذ لا تختلف عن الطريقة بالتمرين السابق إلا من حيث اختلاف الدائرة ومكوناتها وكذلك مراعاة الشروط الموضحة أعلاه تنفيذ هذه النوعية من التمارين وأيضاً قواعد الأمان والسلامة كما بالشكل (٤-٩).



شكل (٤-٩) يبين ترتيب وضع مكونات الدائرة على اللوحة المطبوعة



التدريب (٤-٧) دائرة عملية باستخدام IC 741 على برنامج (Circuit Wizard)

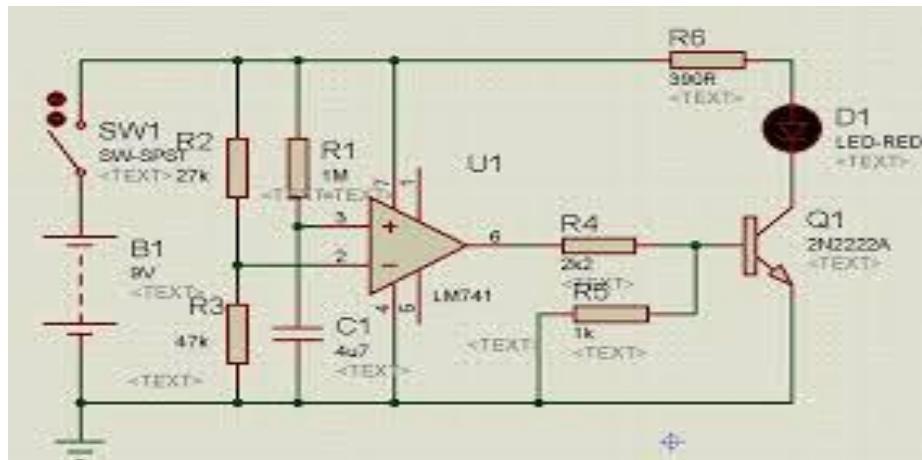
حساس حرارة باستخدام IC 741

مكونات الدائرة :

لوحة مطبوعة مقاس 2×2 سم - مقاومة ١٠٠ كيلو اوم - مقاومة متغيرة ٠١ كيلو

- ليد لون احمر - عدد ٢ بطارية ٩ فولت - ثيرمستور

IC 741 OP AMP



شكل (١٠-٤)

فكرة الدائرة : التنبية عند ارتفاع درجة الحرارة

في درجات الحرارة العادية يكون اليد غير مضيء وعند ارتفاع درجة الحرارة يضي باللون الاحمر

كما بالشكل (٤-١٠).

عمل الدائرة:

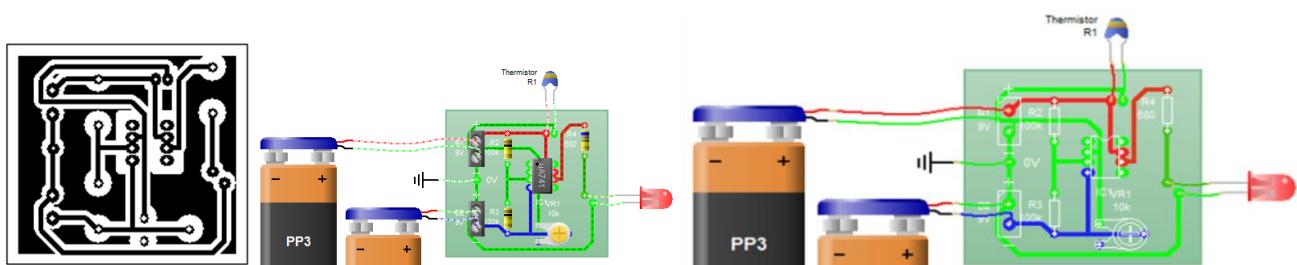
لقد تم استخدام مكبر العمليات ٧٤١، في خاصية المقارن Comparator وتم وضع جهد مرجعي حوالي ٥،٤ فولت على طرف ٣

باستخدام مقاومتين (R2, R3) على التوالى كعمل مقسم الجهد Voltage Divider لـ ٧٤١.

وفي الطرف ٢ لـ ٧٤١ تم وضع مقسم جهد يتكون من (VR1 و R2) الثيرمستور Thermistor ، وعند زيادة درجة الحرارة على

thermistor تقل قيمة مقاومته وبالتالي تزيد قيمة الجهد على الطرف ٢ noninverting ٧٤١ ويقوم ٧٤١ بعمل مقارنة بين قيم

الجهد على كل طرفيه inverting و noninverting، و يعطي خرج على طرفة ٦ ليضي اليد ويعطي اشارة بارتفاع درجة الحرارة



السؤال الأول :

- ١- يعتبر أحد المكونات الأساسية في الدوائر الإلكترونية .
- ٢- قصدير اللحام عبارة عن من القصدير أو الرصاص.
- ٣- إن عملية في الدوائر الإلكترونية من أهم الضروريات.
- ٤- شريط هو عبارة عن شريط من سلك نحاسي

السؤال الثاني :

ما هي الأدوات المستخدمة في تنفيذ عملية الدوائر المطبوعة؟

.....

.....

.....

.....

.....

السؤال الثالث :

ثنائي الزيبر هو وصلة PN مصنوعة من السيليكون تختلف عن دايمود التوحيد فما هو الفرق بين ثنائي الزيبر ودايمود التوحيد ؟

.....

.....

.....

.....

.....

السؤال الرابع:

تستخدم ثنائية الزيبر مع رسم لبعض دوائر ثنائية الزيبر ؟

.....

.....

.....

.....

السؤال الخامس :

اشرح مع الرسم تركيب الترانزستور وما هي انواعه المختلفة؟ ما هي الطرق المتبعة في توصيل الترانزستور في الدائرة؟

السؤال السادس :

- ١- اشرح مع الرسم كيف يمكن استخدام الترانزستور كمكثف؟
- ٢- وضح شكل موجة التيار المتغير الداخلة والخارجة للترانزستور؟
- ٣- اذكر ما تعرفه عن ترانزستور تأثير المجال؟
- ٤- اشرح مع رسم بسيط تركيب ترانزستور تأثير المجال؟
- ٥- قارن بين ترانزستور تأثير المجال والترانزستور ثنائي الوصلة؟

السؤال السابع

يوجد خصائص الاستاتيكية للترياك عند الاطراف وهى متماثلة في كل من الربع الأول والربع الرابع وهى تماثل خواص الثنایرستور فى الربع الأول وخواص ثایرستور معکوس في الربع الثالث فما هي مع الاستعانة برسم منحني الخواص؟

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

السؤال الثامن :

ما هي أوجه الاختلاف في استخدامات الترياك والدياک والثایرستور؟

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

المصطلحات الفنية

| | |
|---------------------|--------------|
| Air gap | ثغرة هوائية |
| Alternating | متغير |
| Alternating current | تيار متغير |
| Aluminum disk | قرص الومنيوم |
| Analoge | تتاظرى |
| Ammeter | أميتير |
| Attract | يجب |
| Attraction | جذب |
| Attraction type | نوع تجاذب |
| Ammeter Shunt | مجزئ تيار |
| Balance | توازن |
| Band | نطاق |
| Basic | أساس |
| Bridge | قطرة |
| Calbrat | يعاير |
| Calbration | معايير |
| Casing | غلاف |
| Circuit | دائرة كهربية |
| Coil | ملف |

| | |
|--------------------|--------------|
| Constant | ثابت |
| Control | تحكم |
| Controlling torque | عزم التحكم |
| Current | تيار |
| Cylindrical | أسطواني |
| Deflect | ينحرف |
| Deflection | انحراف |
| Deflection torque | عزم الانحراف |
| Density | كثافة |
| Dielectric | وسط عازل |
| Direct current | تيار مستمر |
| Disk | قرص |
| Displacement | ازاحة |
| Disadvantage | عيوب |
| Digital | رقمي |
| Effective | فعال |
| Electrical | كهربائي |
| Error | خطأ |
| Factor | معامل |
| Field | مجال |

| | |
|----------------|---------------|
| Force | قوة |
| Full Scale | أقصى تدرج |
| Fundamental | أساس |
| Gap | ثغرة |
| Horizontal | أفقي |
| Indicating | مبين |
| Input | دخل |
| Instrument | جهاز |
| Junction | وصلة |
| Leakage | تسرب |
| Load | حمل |
| Loop | حلقة |
| Low Voltage | جهد منخفض |
| Magnetic | مغناطيسي |
| Magnetic Field | مجال مغناطيسي |
| Main | أساسي |
| Measurements | قياسات |
| Moving | متحرك |
| Moving Coil | ملف متتحرك |
| Ohm | أوم |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Ohm–Meter | أوميتر |
| Output | خرج |
| Paralell | توازى |
| Permanent | دائم |
| Permanent Magnet | مغناطيس دائم |
| Piston | مكبس |
| Pointer | مؤشر |
| Power | قدرة |
| Power Supply | منبع قدرة |
| Power Measurement | قياس القدرة |
| Potential Difference | فرق الجهد |
| Precise | ضبط |
| Quantity | كمية |
| Quality | جودة |
| Random Error | أخطأ عشوائية |
| Range | مدى |
| Rectifire | موحد |
| Relative Error | خطأ نسبي |
| Rheostat | مقاومة متغيرة (ريوستات) |
| Resist | يقاوم |

| | |
|--------------------|---------------|
| Resistance | مقاومة مادية |
| Resistevitiy | مقاومة نوعية |
| Scale | تدرج |
| Scale Range | مدى التدرج |
| Sensitivity | حساسية |
| Series | توالى |
| Standard | قياس عيارى |
| Spring | ياى |
| Stable | مستقر |
| System | نظام |
| Technical | فنى |
| Turn | لفة |
| Unite | وحدة |
| Unites Conversion | تحويل الوحدات |
| Variable | متغير |
| Vertical | رأسي |
| Voltage | جهد |
| Voltage Drop | هبوط الجهد |
| Voltage Multiplier | مضاعف الجهد |
| Voltmeter | فولتميتر |

| | |
|----------------------------|--|
| Watt-meter | الواتميتر |
| Wave | موجة |
| Wave Form | شكل الموجة |
| Work | شغل |
| Half Wave Rectifier | توحيد نصف موجة |
| Full wave rectifier | توحيد موجه كاملة |
| Capacitor | مكثف |
| INTEGRATED CIRCUIT (IC) | دائرة متکاملة |
| Photodiode | ثنائي ضوئي |
| Diode | ثنائي سيلكون |
| Bridge Full wave rectifier | توحيد موجة كاملة باستخدام قنطرة توحيد: |
| varicap Diode(VD) | الثنائي السعوي |
| Zener Diode (ZD) | الثنائي الزيبر |
| Laser diode | الثنائي الليزر |
| Forward Bias | الإنحياز (التوصيل) الأمامي |
| Reverse Bias | الإنحياز (التوصيل) العكسي |

فيما يلي مجموعة من المواقع التي تساعد الطالب على التعمق في موضوعات الوحدة ولا يحتاج الطالب أكثر من ادراج الموقع في محرك البحث لشبكة الانترنت وسيجد ما يقل خبراته ومهاراته ويؤكد جداراته.

<https://www.youtube.com/watch?v=VpEsMezMzQA>

<https://www.youtube.com/watch?v=0-hoz2fV6q0>

<https://www.youtube.com/watch?v=0CKI99rUdS4>

<https://www.youtube.com/watch?v=UChBjNU-bt0>

<https://www.youtube.com/watch?v=T-8GNVRBLoo>

المراجع العربية

كتاب اساسيات الهندسة الكهربائية

تأليف

مهندس/ فكري عثمان ابراهيم عثمان

مهندس/ ابراهيم السيد بدوى العرجه

موجه عام الكهرباء العملى

موجه عام الالكترونيات العلمى

مراجعة

دكتور مهندس/ محمد رشاد سالم شهاب الدين

كلية الهندسة/ جامعة حلوان

الناشر قطاع الكتب ٢٠١

المراجع العلمية الأجنبية

References

1. Transistor Electronics

Howard H.Gerrishus.A1996

2-Electronics for the service Engineer

(Part1 and part 2)Ian R.Sinclair 1980

3-Electricity and basic Electronics

الفهرس

| م | الموضوع | حدود الصفحات |
|---|-------------------------------------|--------------|
| ١ | يجهز مكان العمل. | (١٢ - ٢) |
| ٢ | يستخدم العدد والادوات. | (٢٠ - ١٣) |
| ٣ | يفحص العناصر الالكترونية. | (٧٣ - ٢١) |
| ٤ | ينفذ تطبيقات دوائر الكترونيه بسيطة. | (٨٩ - ٧٤) |
| ٥ | المصطلحات الفنية . | (٩٥-٩٠) |
| ٦ | مصادر إثراعيه اضافية | (٩٦) |
| ٧ | الفهرس | (٩٧) |
| ٨ | المراجع | (٩٩) |

