

مخرج (١): يقوم بإجراء اختبار الاستمرارية لجميع الموصلات.

موصلات الحماية:

تنشأ معظم أخطار التيار الكهربائي من التعامل الخاطئ لغير الفنيين للتجهيزات والألات الكهربائية، لذلك يتحتم على فنيين الكهرباء المتخصصين من واقع تأهيلهم التعليمي والتدريبي معرفة تلك الأخطار وطرق تفادي مصادر الخطر وإزالتها فوراً.

فإذا استخدمت الكهرباء بشكل خاطئ قد تتسبب بمخاطر كثيرة وقد يحدث حالات وفاه، ومن أخطار الكهرباء:

- وجد أن جسم الإنسان يحتمل كحد أقصى ٥٠ فولت مستمر و ١٢٠ فولت متردد بحد أقصى شدة تيار قدرها الا يتجاوز ٢٥-٣٠ ملي أمبير

١. قد تتسبب في الموت، وذلك في حال حصول أي صدمة كهربائية أو تماس كهربائي لا يمكن السيطرة عليه، كما تخلق أضراراً بالمستخدمين، حيث إنها قد تتسبب في إصابتهم بالأعاقة، أو بالحروق بمختلف درجاتها البسيطة والشديدة، كما يمكن أن يصل هذا الضرر إلى العين، الأمر الذي يؤدي إلى العمى، أو إصابتها بالالتهابات، كما يمكن أن تؤثر على الجهاز العصبي للشخص، وبالتالي تحد من قدرته على الحركة، والسيطرة على النفس.

٢. تسبب حدوث الحرائق، وذلك نتيجة وجود أسلاك عارية، أو نتيجة لقصر الدائرة Circuit Short، الأمر الذي يؤدي إلى نشوب الحرائق، وتلف الممتلكات العامة والخاصة على حد سواء، كما من الممكن أن تتسبب في إزهاق الأرواح نتيجة عدم القدرة على مغادرة المكان أثناء الحريق، مما يلحق بالمجتمعات خسائر بشرية ومادية.

٣. تزيد من احتمالية حدوث انفجارات، وذلك في حالة سوء التوصيل أو الاستعمال غير الصحيح للأجهزة الكهربائية.

أنواع الخلل في التركيبات الكهربائية:

خلل العزل:

يحدث خلل العزل نتيجة التلف الشديد للعازل مما يؤدي الى تعرية المعدن الحامل للجهد الكهربى أو الأجزاء الغير كهربية اثناء تنفيذ التركيبات الكهربائية للمنازل أو المنشأة الصناعية. وإذا لمس أي شخص الأجزاء العارية وهو واقف على الأرض فإن ذلك الشخص سوف يتعرض الى صدمة كهربية ، حيث يمر بعض من تيار القصر في جسم ذلك الشخص والتأريض هنا والربط الجيد يوفران حماية ضد تيار القصر.

دائرة القصر:

تحدث نتيجة اتصال أجزاء حاملة للجهد ببعضه البعض بسبب خطأ في تنفيذ توصيلات الدوائر الكهربائية.

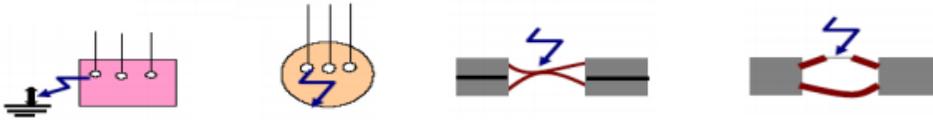
الاتصال بالجسم:

يحدث نتيجة تلامس أو اتصال جزء حامل للجهد مع جزء في أجهزة التشغيل الموصل للكهرباء(مصباح كهربى مثلاً أو مروحة) نتيجة خلل ما.

الاتصال الأرضى:

يحدث باتصال الموصل ا خارجي أو الموصل متعادل معزول وفقاً لقواعد التشغيل بالأرض أو بأجزاء موصلة بالأرض نتيجة خلل ما.

والشكل (١-١) يوضح بعض أنواع الخلل في التركيبات الكهربائية.



شكل (١-١)

أهمية ومميزات الأرضى (التأريض Earthing)

١. يعمل التأريض على حماية المباني والأفراد من خطر الصواعق الكهربائية
٢. يعمل على الحماية من أضرار التفريغ الكهربائي .
٣. يعمل على حماية المعدات من أضرار التغيرات المفاجئة والكبيرة في جهد التغذية .
٤. يعمل على تأمين تشغيل المعدات والمنظومات الكهربائية.

الفرق بين موصل (الأرضى Grounding - الحياد Neutral) .

أولاً: موصل أو خط التعادل (Neutral) :

هو مسار التيار الراجع من الحمل أى أنه في الحالة الطبيعية يكون حاملاً للتيار سواء كان هذا التيار ناتج من عدم إتران الحمل في حالة الأحمال الثلاثية الأوجة أو ناتج عن بعض مركبات التيار (التوافقيات) وعادةً يتم توصيل الطرف الثانى لخط التعادل بالأرض حتى يكون الطرف الثانى قيمة جهده (صفر فولت) .

ثانياً: موصل التأريض Grounding .

هو نظام وقاية ضد تيار التسريب والصدمات الكهربائية حيث يتم استخدامه في التوصيل بين أجسام المعدات الكهربائية والكتلة الأرضية لتوفير مسار آمن لمرور تيار الخطأ إلى الأرض .

أنواع أنظمة التأسيس:

١. النموذج الأول TT

٢. النموذج الثاني TN

▪ TN - S

▪ TN - C

▪ TN - C - S

٣. النموذج الثالث IT

طريقة التعريف:

- الحرف الأول يرمز لطريقة توصيل النقطة التعادل عند مصدر التغذية مع مأخذ التأسيس:
- الحرف " T " : يشير الى أن النقطة تكون موصلة بالأرض.
- الحرف " I " : يشير الى أن جميع الأجزاء الحية بضمنها المحايد تكون معزولة عن الأرض.
- الحرف الثاني أو الثالث يشير الى طريقة توصيل الأجزاء المعدنية للمنشأة مع مأخذ التأسيس
- الحرف " T " : تعنى تأسيس المستهلك ويكون منفصل عن تأسيس المصدر.
- الحرف " N " : التوصيل المباشر الى نقطة المحايد المؤرضة لمصدر الطاقة وفقاً لعلاقة

TN - C أو TN - S

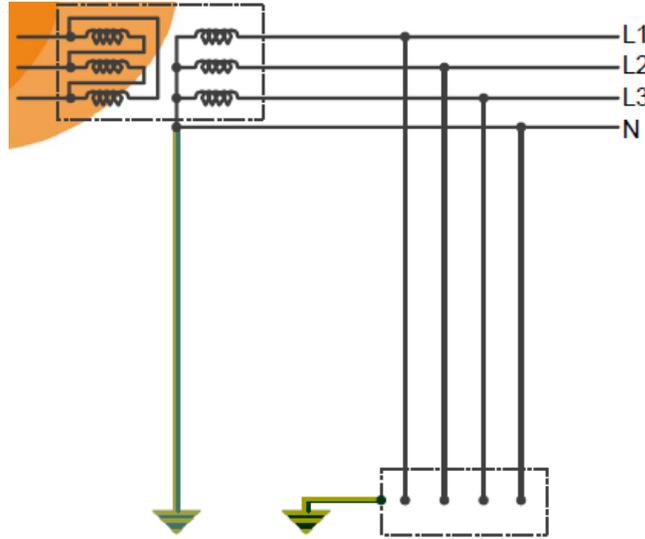
ملحوظة: ليس المقصود بكابل التأسيس أن يمد كابل اخر بجوار كابل التغذية، ولكن يتم تأسيس الحماية المعدنية للكابل حيث أنها ممتدة بطول الكابل.

النموذج " TT " :

هو عبارة عن شبكة ذات " أربعة " نواقل : L1 - L2 - L3 - N كما بشكل (٢-١)

خصائصه:

- يتم توصيل النقطة الحيادية للمحولة مباشرة إلى مأخذ التأسيس .
- يتم توصيل الأجزاء المعدنية إلى مأخذ أو مأخذ تأسيس أخرى .
- يمكن استخدام قواطع " ثلاثية " ويفضل أن تكون " رباعية "



شكل (٢-١)

النموذج " TN " :

يوجد لهذا النوع " نموذجان " ، وهما :

TN - C

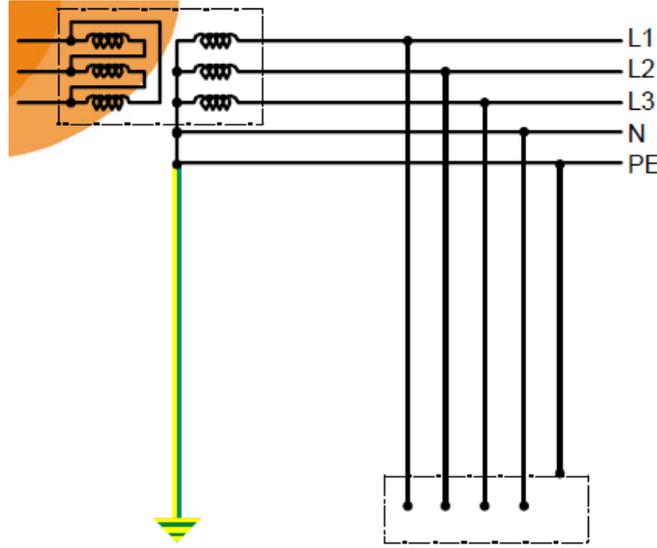
Commun : C Separate : S حيث TN - S

النموذج TN - C

خصائصه:

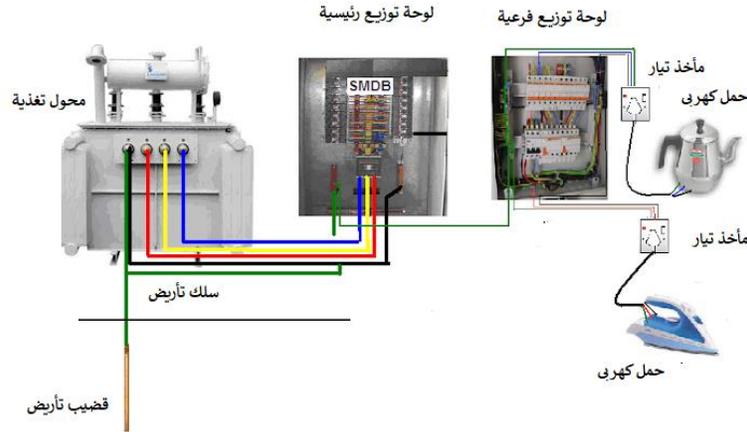
هو عبارة عن شبكة ذات "خمسة" نواقل: PE - N - L3 - L2 - L1 كما بشكل (٣-١)

- يتم توصيل النقطة المحايدة للمحولة مباشرة إلى مأخذ التأسيس.
- يتم توصيل الأجزاء المعدنية إلى ناقل الحماية "PE"
- يفضل أن تكون القواطع "رباعية"



شكل (٣-١)

والشكل (٤-١) يوضح كيفية توصيل نظام تأريض نوع (TN - C) حيث يتم توصيل نقطة الأرضى التابعه للمستهلك الى نقطة التعادل التابعة لمحور التغذية بواسطة موصل حماية أرضى (PE) والذي يمكن أن يكون بهيئة موصل اضافى أو غلاف معدنى لكابل التغذية ومن هنا يمكن القول أن خط التأريض يكون متحد مع خط التعادل.



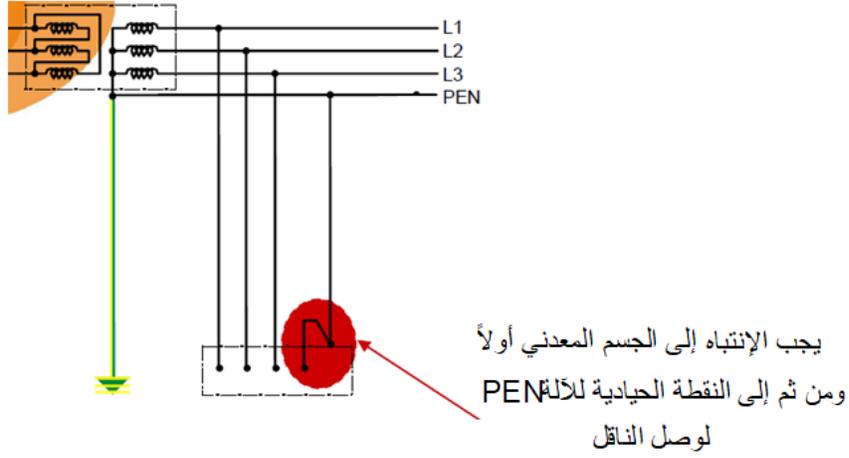
شكل (١-٤)

النموذج TN - S :

هو عبارة عن شبكة ذات "أربعة" نواقل L1 - L2 - L3 - PEN: كما بشكل (١-٥)

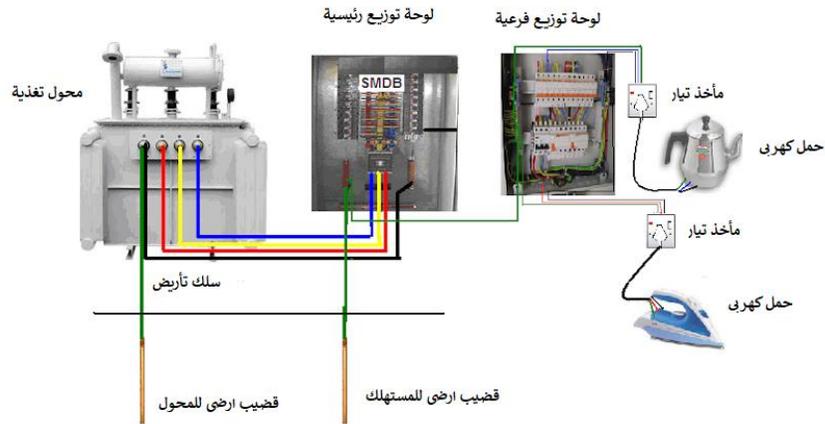
خصائصه:

- يتم توصيل النقطة الحياضية للمحولة مباشرة إلى مأخذ التأريض ، ويجب تأريض ناقل الحماية الحياضي PEN بشكل منتظم .
- يتم توصيل الأجزاء المعدنية إلى ناقل الحماية الحياضي PEN
- يجب أن يكون مقطع الناقل PEN مساويا لمقطع ناقل الوجه SPEN = SPh
- لا يجوز مطلقا قطع الناقل PEN
- القواطع المستخدمة " ثلاثية أو أحادية " .
- يجب الإنتباه لوصل الناقل PEN إلى الجسم المعدني أولاً ومن ثم إلى النقطة الحياضية للآلة



شكل (٥-١)

والشكل (٦-١) يوضح كيفية توصيل نظام تأريض نوع (TN -S) وفيها يكون خط التعادل وخط التأريض للمستهلك منفصلين تماماً طول المسافة من المصدر حتى المستهلك ويكون الموصل الذي يربط بين المعدات داخل المبنى والمصدر هو الغلاف المعدني أو اسلاك التسليح في كابلات القوى الكهربائية أو موصل منفصل تماماً عن موصل التعادل يسمى موصل (PEN)



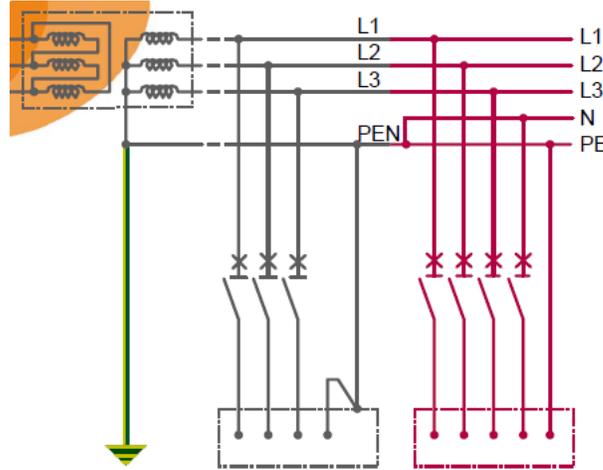
شكل (٦-١)

النموذج TN - C - S :

هو عبارة عن شبكة تجمع بين النموذجين السابقين كما بشكل (٧-١)

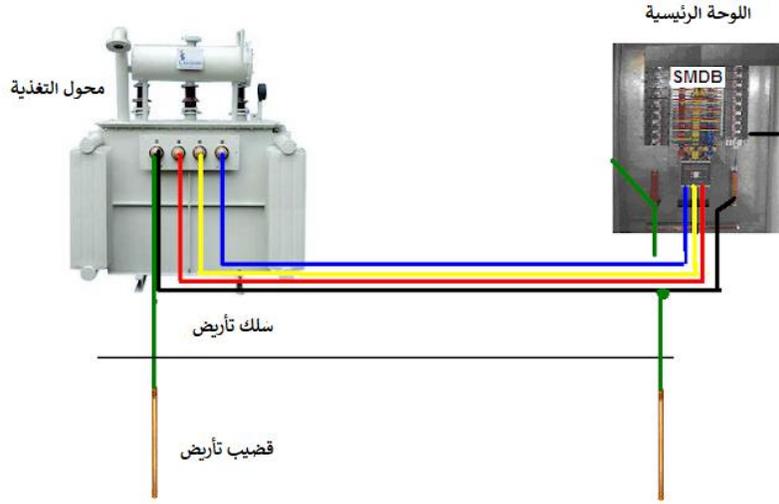
خصائصه:

- يجب أن يستخدم أولاً النموذج TN - C ومن ثم استخدام النموذج TN - S ولا يجوز العكس
- القواطع المستخدمة " ثلاثية أو رباعية " تبعاً لمكان تركيبها ونموذج نظام التأريض .



شكل (٧-١)

والشكل (٨-١) يوضح كيفية توصيل نظام تأريض نوع (TN - C - S) حيث تكون وظيفتي خط الأرضي والمحايد متحدتان في منظومة التغذية (TN - C) بينما تكون منفصلتين في منظومة التغذية (TN - S) بمعنى أن خط التعادل وخط التأريض يكونا متحدتا من المصدر حتى مدخل المستهلك وينفصلان داخل منزل المستهلك.



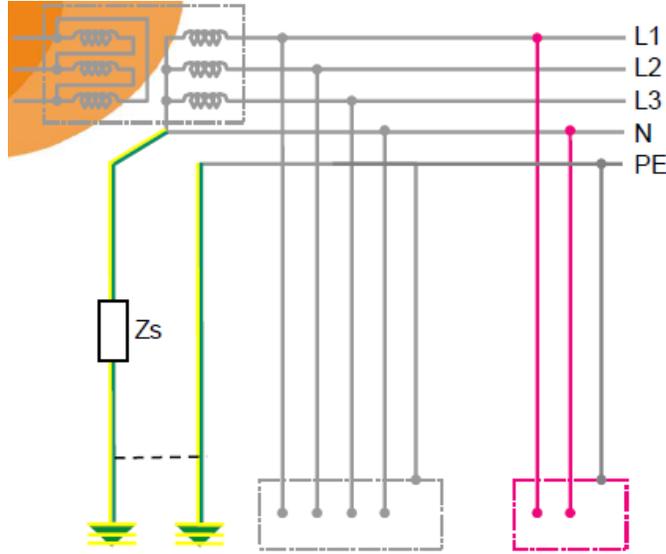
شكل (٨-١)

النموذج " IT "

هو عبارة عن شبكة ذات " خمسة " نواقل $L1 - L2 - L3 - N - PE$ كما بشكل (٩-١)

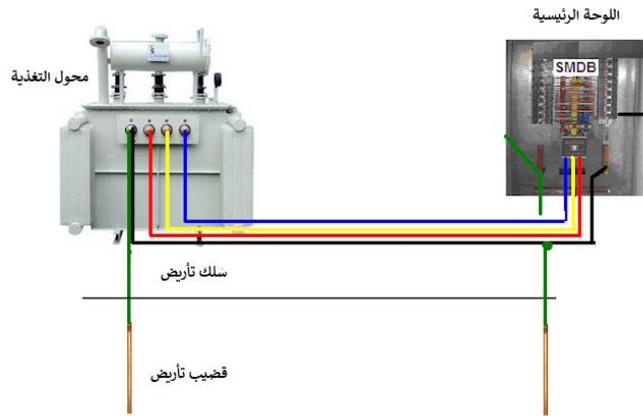
خصائصه:

- تكون النقطة الحياضية للمحولة : معزولة عن مأخذ التأريض أو أن : يتم الوصل بينهما بواسطة ممانعة.
- يتم توصيل الأجزاء المعدنية إلى مأخذ أو عدة مأخذ تأريض.
- القواطع " ثنائية ، ثلاثية ، رباعية " تبعاً لمكان التركيب
- هناك شبكات رباعية النواقل $L1 - L2 - L3 - PE$



شكل (٩-١)

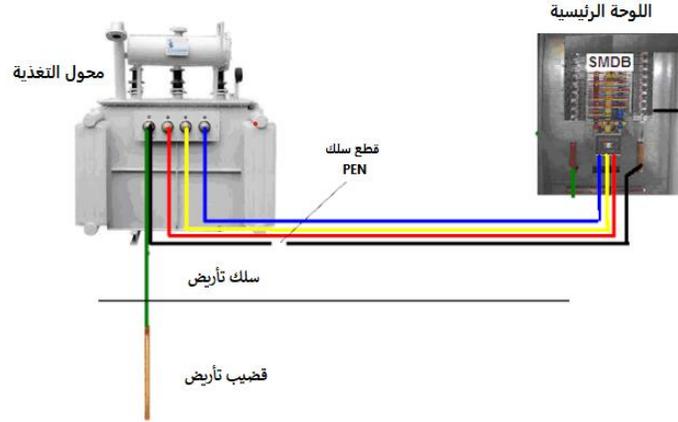
والشكل (١٠-١) يوضح كيفية توصيل نظام تأريض نوع (IT) حيث يكون المصدر معزولاً عن الأرض أو متصل بها من خلال ممانعة أرضى يعتمد إدخالها. ولا يستخدم هذا النظام في منظومة التغذية العامة للمستهلكين.



شكل (١٠-١)

والشكل (١١-١) يوضح في حالة قطع سلك التأريض (PEN) لأى سبب ارتفع الجهد على الأجزاء المعدنية الظاهرة الى جهد الوجه مما يسبب خطورة شديدة على المستخدم ولهذا السبب يمنع قطع هذا الموصل بمفتاح

عزل أو مفتاح إيقاف للطوارئ . ولا بد ان يكون مساحة مقطع الموصل لا يقل عن 10مم² نحاس كنوع من الحماية الميكانيكية ، وايضاً يفضل توصيل PEN من نقاط متعددة بالأرضى.



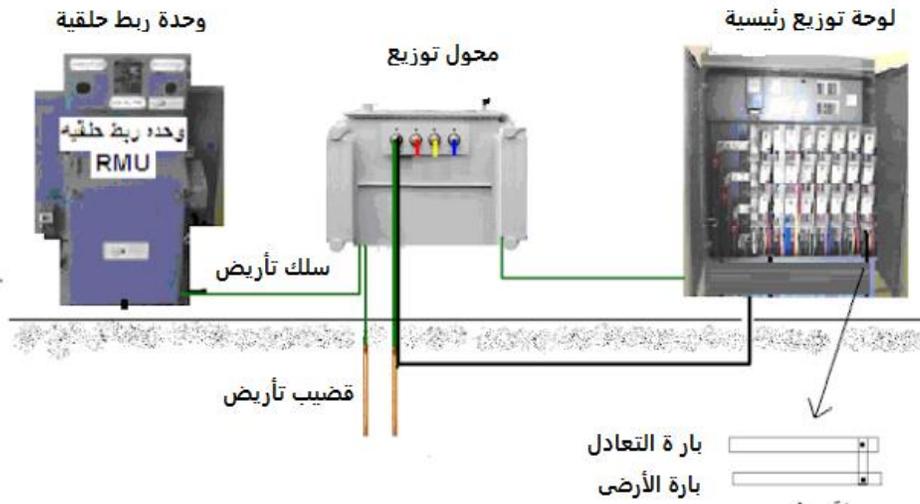
شكل (١-١١)

تطبيقات على أنظمة التأسيس

النظام التأسيس	المزايا	العيوب	التطبيق
TN-S	تكلفة قليلة	تيار العطل كبير جهد التلامس كبير	يكثر استخدامه في المباني السكنية
TN-C	أقل تكلفة	تيار العطل كبير جهد التلامس كبير لا يوفر حماية ضد الحريق	لا يوصى باستخدامه في المباني السكنية لضعف درجات الأمان فيه
TT	تيار العطل صغير جهد التلامس يمكن التحكم فيه بتوصيل المواسير المعدنية وهيكل المبنى المعدني بالأرضى	يتطلب استخدام أجهزة الحماية التفاضلية ELCB-RCD لا يصلح في المواقع ذات مقاومة عالية للأرضى	في المواقع العامة في التركيبات التي تخضع لتعديلات بصفة دورية
IT	أعلى اعتمادية (ضمان عدم إنقطاع التيار) جهد تلامس آمن	تحتاج مراقبة مستمرة لكشف العطل الأول تتطلب عمالة مدربة أعلى تكلفة	المستشفيات مواقع تتطلب استمرار الخدمة

تأريض محولات التوزيع ولوحة التوزيع الرئيسية:

محطة التوزيع تحتوي على وحدة حلقة RUM وايضاً محمول توزيع Transformer ولوحة توزيع رئيسية MDP ويتم التأريض بوضع قضيبين تأريض مدفونين بالأرض احدهما خاص بتأريض جسم المحول وجسم الوحدة الحلقية وجسم لوحة التوزيع أما القضيب الاخر لتأريض نقطة تعادل ملفات الجهد المنخفض في المحولات الكهربائية لتوصيلها مباشرة بالأرضى حيث ان توصيلة المحول في جانب الجهد المنخفض تكون نجمه فلا بد من تأريض نقطة التعادل ويتم توصيل وصلة بين بارة التعادل وبارة الأرضى في لوحة التوزيع الرئيسية كما بشكل (١-١٢) ويتم استخدام اسلاك نحاسية مرنة مجدولة ومغلقة (PVC) ولا يقل مقاسها عن 95 مم^٢.



شكل (١-١٢)

اختبار نظام التوزيع من حيث الأداء وإجراءات التشغيل:

توجد العديد من الاعتبارات التي يجب مراعاتها عند الانتهاء من تركيب نظام التوزيع وذلك لضمان توفر عامل الأمان قبل توصيل الطاقة الكهربائية واستخدامها ، وذلك تلافياً للأخطار والأضرار التي قد تسببها الأخطاء التي قد تنشأ أثناء التصميم أو التركيب.

ولكى تتم عملية الإختبار بشكل صحيح يجب مراعاة ما يلي:

١. أجهزة القياس :

عند استخدام أجهزة القياس يجب معايرتها وضبطها والتأكد من أنها تعطي القراءات الصحيحة والا تتجاوز دقة الأجهزة المستخدمة $\pm 2\%$ وان تكون قد تم فحصها والتأكد من توافر عوامل الأمان للمستخدم.

٢. توقيت الاختبار:

تتم الاختبارات أثناء التركيب وبعد الانتهاء من التركيب للوحات التوزيع ويكون ذلك قبل توصيل التيار الكهربى ، كما يمكن عمل الأختبارات بعد توصيل الطاقة دورياً وكلما لزم الأمر لضمان استمرارية الأمان.

بعد الانتهاء من تنفيذ لوحة التوزيع وقبل مرحلة التشغيل يجب ان تجرى العديد من الاختبارات للتأكد من توافر عامل الأمان في التركيبات ومطابقتها للتصميم والمواصفات المتبعه. حيث تشمل هذه الاختبارات العديد من الطرق مثل: الاختبارات المساعدة البصرية. واهم الاختبارات التي تتم ظروف التشغيل والتي تشتمل على اختبار استمرارية التوصيل ومقاومة العزل ومقاومة الأرض وأجهزة الوقاية.

أرشادات اختبار القواطع:

تعتبر عملية فحص القواطع Circuit Breakers CB غاية في الأهمية حيث أنها تساعد على تجنب عمليات توقف التشغيل المفاجئة. وعند القيام بفحص القواطع لا بد من أتباع الخطوات التالية:

١. الفحص الظاهري:

يتم فحص أطراف القواطع وذلك للتأكد من احكام التوصيل بين أطراف القواطع وقضبان التوصيل وكذلك عدم وجود كسر أو شرخ بالقواطع أثناء عملية التركيب.

٢. الفحص الفني:

للتأكد من عمل القاطع بالشكل الطبيعي فيتم اختبار الجهد عند طرفي المصدر والحمل عندما يكون القاطع موصلاً بالمصدر.

ففي حالة وجود جهد على أطراف القاطع من جهة المصدر ولكنه صفر على أطراف القاطع من جهة الحمل فيجب استبداله.

أرشادات اختبار مفتاح القطع:

مفتاح القطع يسمى أيضاً مفتاح الأمان ويستخدم لتأمين الدائرة الكهربائية من أجل القيام بعمليات الصيانة أو الإصلاح ويوجد منها أشكال متعددة أحدها مزود بمصهرات والأخر بدون مصهرات.

وعند فحص مفتاح القطع يجب التأكد من أحكام الربط وجودة التوصيل بينهما، وكذلك حرية الحركة للأجزاء الميكانيكية. والشكل (١٣-١) يوضح أنواع مفاتيح القطع المزودة بمصهرات.

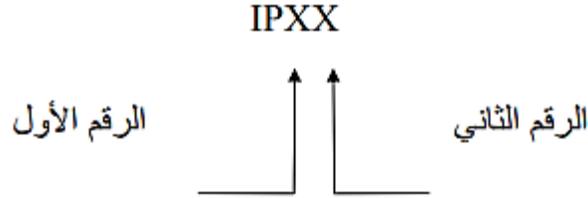


شكل (١٣-١)

تمرين عملي			
اختبار القواطع ومفاتيح الفصل والقفل			إسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الإنتهاء		تاريخ الإبتداء
يختبر القواطع ومفاتيح الفصل والقفل			الهدف
الأدوات والأجهزة المستخدمة			
قاطع وجه واحد	قاطع ثلاثي الأوجه	مصهر	
مفتاح فصل وقفل	جهاز متعدد الأغراض multimeter		
خطوات التنفيذ			م
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.			١
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.			٢
يفحص القواطع ومفاتيح الفصل والقفل طبقاً للمواصفات الفنية.			٣
يتأكد من أحكام التوصيل بين الأطراف والمصدر طبقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.			٤
يتأكد من أحكام التوصيل بين الأطراف والحمل طبقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.			٥
يقيس الجهد بين الخطوط من جهة المصدر طبقاً لتعليمات التشغيل.			٦
يقيس الجهد بين الخطوط من جهة الحمل طبقاً لتعليمات التشغيل.			٧
ينظف الاجهزة بعد اداء العمل.			٨
ينظف مكان العمل بعد الانتهاء من المهمة المطلوبة.			٩

اختبار لوحات التوزيع

يبين الجدول (١) مختلف الرموز الدالة على درجة الحماية حسب المواصفات العالمية



الرقم الثاني	الرقم الأول
درجة الحماية ضد دخول الماء	درجة الحماية ضد دخول الأجسام الصلبة
بدون حماية	بدون حماية
حماية ضد المياه العمودية	حماية ضد أجسام أكبر من ٥٠ مم
حمايه ضد المياه العموديه وبزاوية لا تزيد عن ١٥ درجة	حماية ضد أجسام أكبر من ١٢ مم
حماية ضد المياه العمودية وبزاوية لا تزيد عن ٦٠ درجة	حماية ضد أجسام أكبر من ٢,٥ مم
حماية ضد رذاذ المياه	حماية ضد أجسام أكبر من ١ مم
حماية ضد رذاذ المياه المندفعة من أي اتجاه	حماية ضد الأتربة
حماية ضد تدفق موجات المياه	حماية كلية ضد الأتربة
حماية ضد الغمر	
حماية ضد الغمر على عمق كبير	

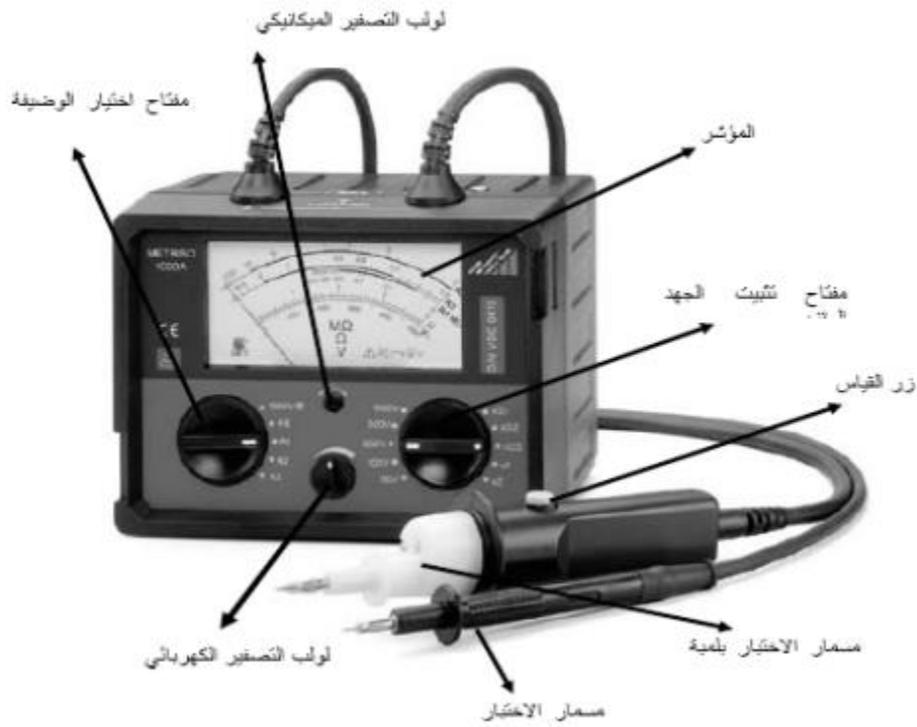
جدول (١)

ولضمان فاعلية لوحات التوزيع في الوقاية من اللمس المباشر يجب التأكد من مراعاة التعليمات التالية:

١. أن لا تقل درجة الحماية للوحات التوزيع عن IP2X.
٢. أن تكون درجة الحماية للوحات التوزيع مطابقة للمواصفات بالجدول (١).
٣. أن تكون لوحات التوزيع مثبتة بأحكام وطبقاً لتعليمات المصنع.

أختبار العزل:

تتم عملية الاختبار بأستعمال جهاز اختبار العزل. كما بالشكل (١-١٤).



شكل (١-١٤)

اختبار العزل الكهربائي هو اختبار مقاومة التيار المستمر لكافة التجهيزات الكهربائية التي تستخدم المواد العازلة من كابلات ومحولات وتمديدات الخ ويهدف الاختبار إلى التحقق من:

- وصول النظام إلى المستوي المطلوب من العزل.
- اكتشاف المشاكل التي حدثت أثناء عملية التوصيل والتركيب.
- اكتشاف عيوب العازل، التي تؤدي إلى تقليل المقاومة.
- التأكد من جودة وكفاءة الدائرة الكهربائية، وسلامة النظام.

قياس مقاومة العزل مهمة جدا ونحن عادة" نأخذ القراءة بعد تطبيق اختبار الجهد لمدة قياسية هي دقيقة واحدة أو عشر دقائق ولذلك، مقاومة العزل يمكن أيضا أن يشار إليها كمقاومة عزل / ١ دقيقة أو مقاومة العزل / ١٠ دقيقة اعتمادا على مدة الاختبار. عندما نطبق الجهد المستمر direct voltage لقياس مقاومة العزل ، يبدأ التيار بالمرور من خلال العزل. يحتوي هذا التيار على عنصرين رئيسيين:

١. التيار leakage current المتدفق عبر مسار التسرب على سطح العازل الصلب. ويكون بسبب الرطوبة والغبار وما الى ذلك من الرواسب التي تراكمت بشكل طبيعي على سطح العازل.
٢. التيار المتدفق من خلال جسم العازل وينقسم هذا التيار الى ثلاثة مركبات:
 - تيار شحن سعوي سيختفي بعد لحظات وبالتالي، فإن هذا التيار ليس له أي تأثير على نتيجة القياس إذا تمت القراءة بعد ١ دقيقة أو أكثر.
 - تيار اخر يسمى absorption current يبدأ بقيمة كبيرة ثم يتلاشى الى الصفر خلال الدقائق الاولى للاختبار.

- التيار الـ اهم conduction current ويبقى ثابتا" طوال فترة الاختبار ولهذا السبب يتم اخذ القياس بعد

١٥ ثانية أو ١ دقيقة أو في بعض الأحيان بعد ١٠ دقيقة خلال الاختبار

ويسمى ايضا" Megger test لانه يتم بواسطة جهاز Megger والاختبار يقيس المقاومة حيث يتم تطبيق

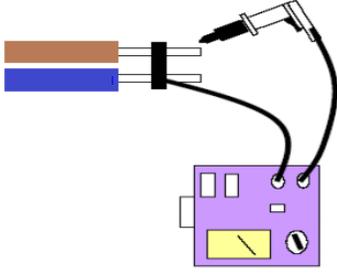
جهد مستمر dc 500v or 1000v على تجهيزات الجهد المنخفض و 10000-5000-2500 فولت

لتجهيزات الجهد العالي لقياس المقاومة بين طرفي الجهاز ويجب ان تكون من رتبة الميجا اوم وفي كل

الاحوال لاتقل عن الكيلو اوم وقد تصل الى عدة مئات من الميجاوم في المحولات الجديدة.

ويوضح الجدول (٢) الحد الأدنى لمقاومات العزل حسب الجهد المقنن للدائرة

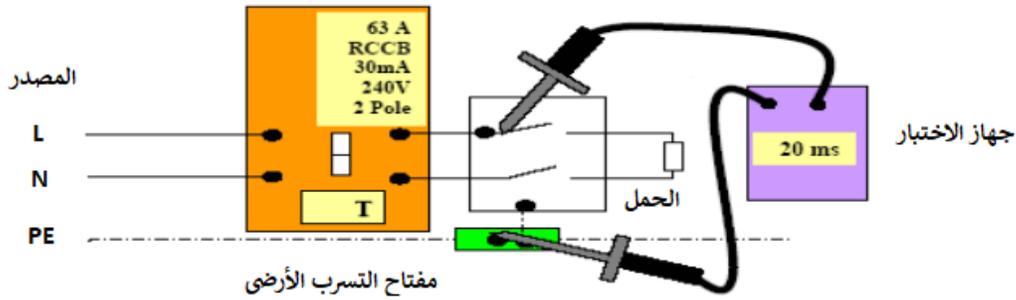
أدنى قيمة لمقاومة العزل (Ω M)	جهد الاختبار (V)	الجهد المقنن
1	V dc 1000	Un<1000>500
0.5	V dc 500	Un<500>0
0,25	V Dc250	Un<50>0
5	V Dc500	محول العزل V 50 / 230

تمرين عملي				
اختبار الأستمرارية بين نهايتي الموصلات والكابلات				إسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الإنتهاء			تاريخ الإبتداء
يختبر الأستمرارية بين نهايتي الموصلات والكابلات				الهدف
				
الأدوات والأجهزة المستخدمة				
كابلات	موصلات	جهاز قياس		
خطوات التنفيذ				م
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.				١
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.				٢
يضبط جهاز القياس طبقاً للكمية المراد قياسها.				
يحدد طرفي الكابل التي تشكل موصل الطور في لوحة التوزيع.				٤
يوصل جهاز القياس بين طرفي الكابل طبقاً للمخطط المعطى.				٥
يقوم بتوصيل إختبار الإستمرارية بين النهايتين.				٦
يتأكد من ان قراءة الجهاز المختبر قريبة من الصفر.				٧
ينظف الاجهزة بعد اداء العمل.				٨
ينظف مكان العمل بعد الانتهاء من المهمة المطلوبة.				

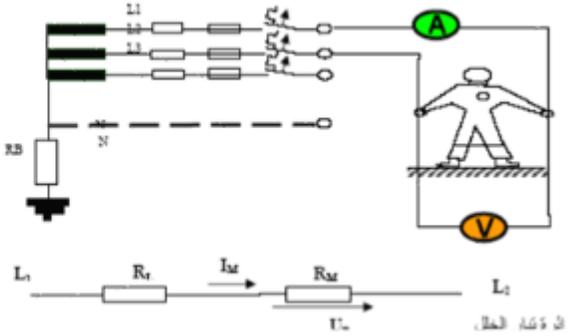
أختبار مفتاح التسرب الأرضي

خطوات اختبار مفتاح التسرب الأرضي

١. فصل الحمل عن مصدر القدرة.
٢. توصيل جهاز الاختبار كما بشكل (١-١٥) بين الخط الحامل للتيار من جهة الحمل وموصل التأريض.
٣. تثبيت قيمة تيار الاختبار على ٥٠٠٪ من التيار المقنن للمفتاح.
٤. يتم تشغيل الجهاز حسب تعليمات التشغيل.
٥. يتم قراءة زمن الفصل.



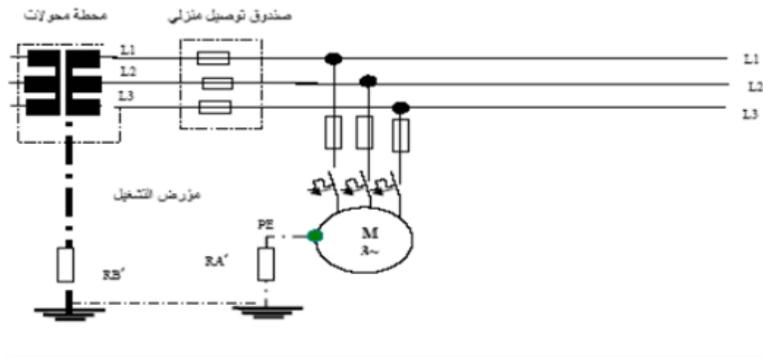
شكل (١-١٥)

تمرين عملي									
إختبار فاعلية إجراءات الوقاية من اللمس المباشر بإستخدام مفتاح التسرب الأرضي			إسم التمرين						
تاريخ الإبتداء	تاريخ الإنتهاء	مدة التنفيذ							
يختبر فاعلية إجراءات الوقاية من اللمس المباشر بإستخدام مفتاح التسرب الأرضي			الهدف						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: center;">R_m</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">V_m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">380</td> <td style="text-align: center;">V_B</td> </tr> </table>			R_m		V_m	380	V_B		
	R_m								
	V_m								
380	V_B								
الأدوات والأجهزة المستخدمة									
مقاومة تساوي قيمة المقاومة المماثلة لجسم الإنسان ($R_m = 2500K\Omega$)		مصدر جهد متردد 380 فولت							
مؤرض التشغيل = ($R_B = 2 \Omega$)		جهاز لقياس الجهد	جهاز لقياس التيار						
قاطع تيار		مفتاح التسرب الأرضي (تيار فصل) ($I_{\Delta N} = 30 MA$) .							
خطوات التنفيذ			م						
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.			١						
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.			٢						
يتأكد من صحة وسلامة التوصيلات طبقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.			٣						
يقيس التيار المار في جسم الأنسان (Im) وجهد التلامس (Vb).			٤						
يسجل النتائج التي تم استنتاجها.			٥						
ينظف الاجهزة بعد اداء العمل.			٦						
ينظف مكان العمل بعد الانتهاء من المهمة المطلوبة.			٧						

المخرج (٢) : يقيس مقاومة العزل من الآلات والمعدات الكهربائية .

التأريض الوقائي:

يقصد بالتأريض هو عملية توصيل الأجسام المعدنية للأجهزة والمعدات الكهربائية بموصل إلى داخل الأرض وكذلك نقطة التعادل كما بشكل (١-٢) وذلك لحماية الأجهزة والمعدات والإنسان من التيار الناتج من التماس بين الموصل الكهربى الذى يحمل التيار وبين الجسم المعدنى للجهاز عند حدوث خطأ فية . وأيضاً للحماية من التفريغ الكهربى للصواعق .



شكل (١-٢)

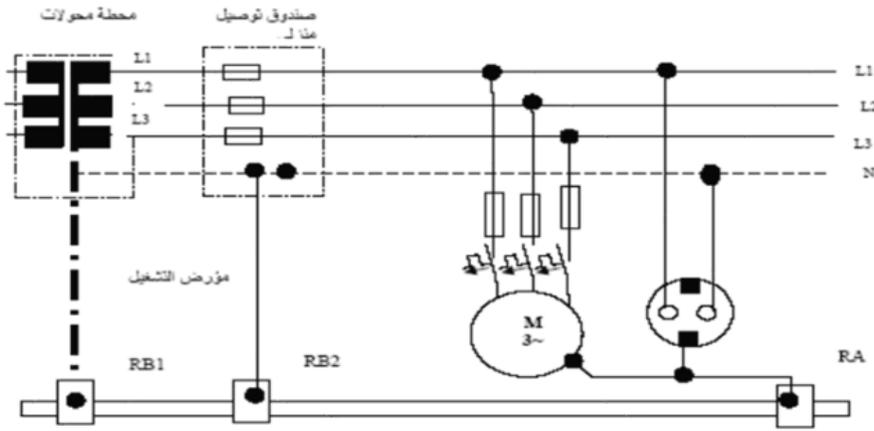
الشروط الواجب توافرها لضمان فاعلية التأريض الوقائي :

١. يجب أن يكتمل مسار العودة لتيار المؤرض خلال جوف الأرض ويجب ألا تزيد مقاومة تأريض الوقاية عن:

$$R = \frac{65 V}{I_D}$$

٢. يكتمل مسار العودة لتيار المؤرض في أنابيب المياه.

والشكل (٢-٢) يوضح مسار العودة لتيار المؤرض خلال جوف الأرض وكذلك في أنابيب المياه.



شكل (٢-٢)

موصل التأريض الوقائي الرئيسي:

هو موصل نحاسي يربط بين جسر التأريض الرئيسي داخل لوحة التوزيع الرئيسية وجسر التأريض الوقائي في لوحة التوزيع الفرعية ويستخدم عادةً موصل دائري معزول أخضر مرقط بالأصفر ويتم توصيله داخل ماسورة لحمايته من الصدمات الميكانيكية والتآكل وهي عادةً تكون (١.٥) مم ٢ لدوائر الإنارة و (٢.٥) مم ٢ لدوائر مأخذ القدرة العادية و (٤ مم ٢) للأحمال التي يتم تغذيتها بموصلات ذو مقطع ٤ مم ٢ .

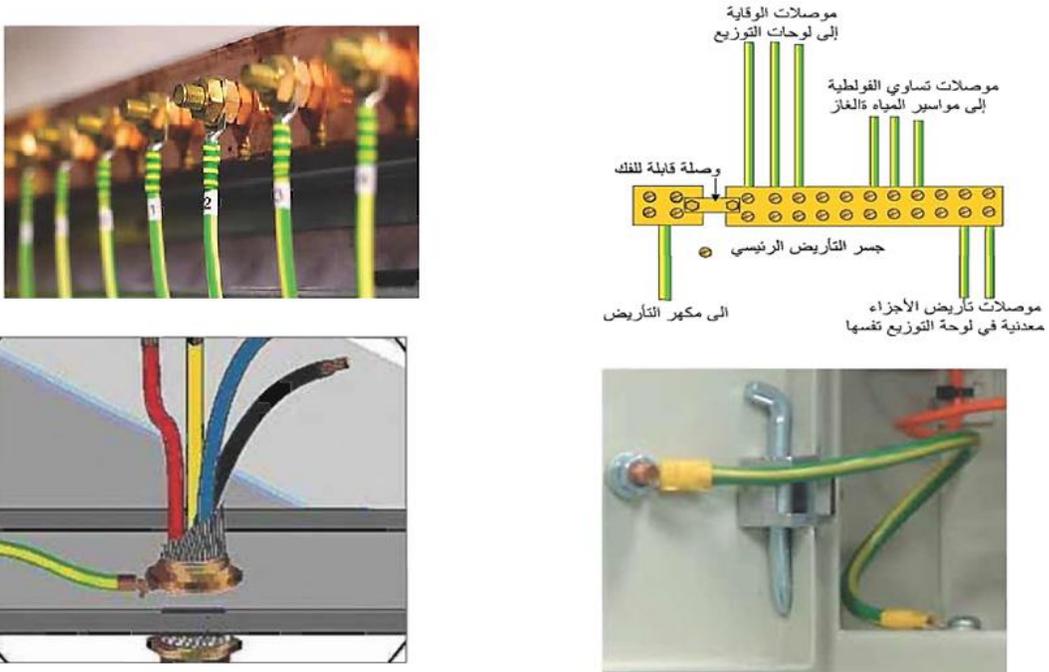
جسر التأريض الوقائي:

هو عبارة عن جسر نحاسي يثبت داخل لوحة التوزيع الفرعية ويوجد على هذا الجسر عدة فتحات توصيل تستخدم في توصيل موصلات الوقاية للأحمال الكهربائية المختلفة داخل المنزل.

موصلات ربط تساوي الفولطية:

هي موصلات تربط كافة الأجسام المعدنية في المبنى التي ليس لها علاقة مباشرة بشبكة الكهرباء مع جسر تساوي الفولطية النحاسي في لوحة التوزيع الرئيسية كحماية من الصدمات الكهربائية مثل: مواسير المياه المعدنية - مواسير الغاز المعدنية - مواسير التدفئة والتبريد المعدنية - الحواجز المعدنية وعند ربط هذه الأجسام يجب استخدام المرابط المناسبة لها من حيث الشكل والمادة المخصصة لأعمالها علمًا بأنه يجب ألا

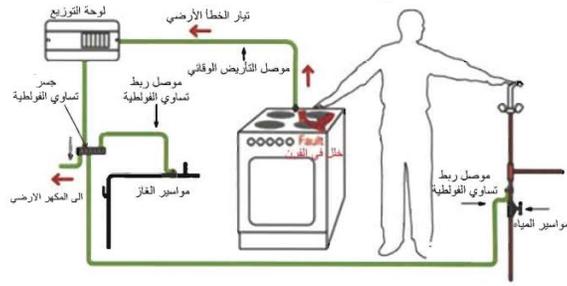
تقل مساحة مقطع كل من موصلات تساوي الفولطية عن نصف مساحة مقطع موصل التأريض الرئيسي للتركيبات الكهربائية وبعده أدنى مقدارة (٦ مم ٢). والشكل (٢-٤) يوضح طريقة موصلات الحماية والوقاية وتساوي الفولطية وتوصيلها بإلكترود التأريض الرئيسي عن طريق جسر التأريض مباشرة أو عبر وصله قابلة للفك وذلك لتسهيل عملية فصل إلكترود التأريض عن شبكة التأريض بالمبنى عند قياس مقاومة إلكترود التأريض الرئيسي.



شكل (٢-٤)

فكرة عمل نظام تساوي الفولطية:

أنه لحظة حدوث العطل في الفرن الكهربائي فإن الشخص يلمس جسم الفرن المكهرب بيده اليمنى ويلمس صنوبر المياه بيده اليسرى كما بشكل (٢-٥) ولكن بفعل موصل ربط تساوي الفولطية الذي يربط مواسير المياه مع جسر تساوي الفولطية وتكون فولطية صنوبر المياه مساوية لفولطية جسم الفرن في جميع الأوقات وهكذا لن يسرى تيار كهربائي من يد الرجل إلى يده اليسرى عبر صدره.

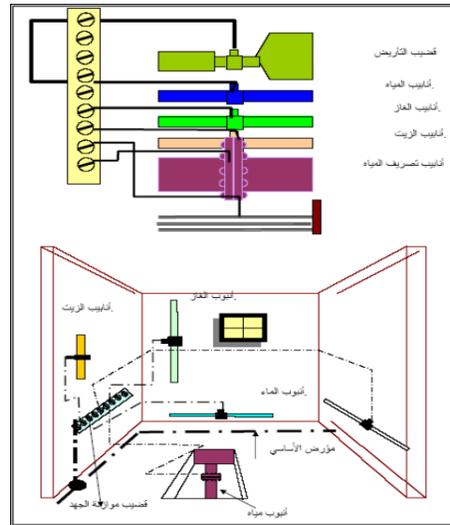


شكل (٢-٥)

الإجراءات الوقائية المتبعة التي يجب عليها موازنة الجهد الرئيسي يتم ربطها بالأجزاء الآتية :

١. موصل الوقاية الخارج من الصندوق المنزلي أو من عداد التوزيع (موصل الوقاية الرئيسي).
٢. موصل التأريض الرئيسي (مؤرض الأساس).
٣. مؤرض الوقاية من الصواعق .
٤. أنبوبة الغاز وأنبوبة المياه الرئيسيان .
٥. نظم الأنابيب المعدنية لتجهيزات التدفئة وتكييف الهواء .

والشكل (٢-٦) يوضح الإجراءات الوقائية المتبعة التي يجب عليها موازنة الجهد الرئيسي



شكل (٢-٦)

اختبار الاستمرارية للموصلات والكابلات

الهدف من اختبار الاستمرارية:

يتم إجراء اختبار الاستمرارية لقياس المقاومة بين إثنين من الموصلات وتتم هذه العملية في منشآت التأريض لإجراء فحوص التوصيل لموصلات الحماية . ولأهمية عملية اختبار الاستمرارية يتم تضمينها ضمن اللوائح والمعايير المتعلقة بالصحة والسلامة وشروط استخدام معدات العمل الصادرة عن وزارة العمل علماً بأنه يجب إجراء اختبار الاستمرارية مرة واحدة على الأقل في السنة ويشترط إجراءه من قبل مهندسى الكهرباء أو الفنيين الكهربائيين ويعتمد ذلك على قيمة التقارير التى ستصدر عن العملية في النهاية . وعند إجراء هذه الإختبارات يجب مراعات لوائح التأريض في التركيبات الكهربائية ولوائح التركيبات الكهربائية الخارجية والداخلية .

كيفية إجراء اختبار الاستمرارية الكهربائية

لدى أخصائيين الكهرباء العديد من أدوات التشخيص المختلفة التي يستخدمونها أثناء عملهم وهذه الأدوات تكون آمنة وحاسمة تعمل على إبعاد الكهربائيين عن الأذى وإخبارهم عما إذا كانت هناك مشكلة في الدائرة أو الجهاز. أدوات رئيسية اثنين تشمل اختبار الاستمرارية واختبار متعددة.

أجهزة اختبار الاستمرارية:

أجهزة اختبار الاستمرارية هي أجهزة تعمل ببطاريات ولديها مسبار معدني مدبب على طرف واحد إما بمشبك التمساح أو مسبار في الطرف الآخر. ويستخدم اختبار الاستمرارية :

١. لفحص دوائر الأسلاك لمعرفة ما إذا كانت الدوائر مكتملة.
٢. لاختبار استمرارية المسارات المعدنية، ويمكنك ملاحظة كيفية عملها بمجرد لمس المسبار المعدني وتربط الأسلاك معاً و من خلال القيام بذلك، يمكنك إكمال مسار الدائرة وعندها ينطفئ ضوء أو جرس للإشارة إلى أن هناك مسار كامل ومستمر والشكل (٢-٧) يوضح بعض أجهزة القياس المستخدمة في قياس الاستمرارية .



شكل (٧-٢)

ملحوظة تحذير!

لم يتم تصميم إختبار الإستمرارية ليتم إستخدامه على الأسلاك الحية بل يجب التأكد من فصل الطاقة عن الدائرة أو الجهاز الذي ستقوم بإختباره . ولذلك تأكد من انقطاع التيار الكهربائي قبل إجراء أي اختبار .

تعريف ثابت العزل:

ثابت العازل أو ثابت العزل الكهربائي أو معامل السماحية النسبي لمادة تحت ظروف ما هو مقياس لمدى قدرتها على تركيز خطوط المجال الكهروستاتيكية. يمكن إعتباره أنه نسبة الطاقة الكهربائية المخزونة عند تطبيق جهد إلى تلك السماحية في الفراغ. ويرمز له بالرمز ϵ_r وأحيانا k كما يعرف بالعلاقة:

$$\epsilon_r = \frac{\epsilon_s}{\epsilon_0}$$

حيث ϵ_s ثابت العازل للمادة و ϵ_0 هو سماحية الفراغ ويعتبر ثابت العازل دالة مركبة معتمدة على التردد f والتي تعطي قيمة معامل السماحية النسبي لـ $\omega = 0$ وفي الحقيقة لم يعد مصطلح ثابت العازل مستخدما كثيرا لأنه يحمل المعنى التقليدي للعازلية لأنه أصبح معتمداً على التردد .

المواد العازلة المستخدمة في الآلات الكهربائية:

وتستخدم المواد العازلة على نطاق واسع في الصناعة والآلات والمعدات الكهربائية وكذلك الراديو وهندسة الأدوات وتطوير الشبكات الكهربائية . و يعتمد التشغيل العادي لجهاز كهربائي أو سلامة دارة إمداد بالكهرباء بشكل كبير على العوازل المستخدمة. وتنقسم المواد العازلة في الآلات والمعدات الكهربائية إلى الأنواع التالية :

الميكانيكا .	شريط القطن .	الورق .
البرسيان .	الببكالاييت .	الورنيش العازل .
الخزف الصيني	الفبر	الزجاج
		البلاستيك

المصهرات:

تعريف المصهرات:

المصهر هو جهاز يستعمل للحماية من تجاوز التيار Over Current يحتوي علي عنصر صهور يفتح الدائرة عند إنصهاره بسبب إرتفاع درجة حرارته نتيجة للطاقة الحرارية المخزنة فيه بسبب مرور التيار خلاله وتجاوزه حداً معيناً لفترة زمنية معينة .

مميزات المصهرات:

١. البساطة في التركيب .
٢. تصنع المصهرات بقدرات قطع عالية لتيارات القصر تصل قدرة بعض أنواع من مصهرات الجهد المنخفض إلي أكثر من 160 كيلو أمبير للقيمة الفعالة لتيار القصر .
٣. لا يحتاج المصهر إلي أي نوع من أنواع الصيانة لأنه لا يحتوي علي أجزاء متحركة .
٤. المصهرات المحددة للتيار تعمل علي الحد من قيمة تيار القصر قبل وصوله إلي قيمته الذرويه مما يعمل علي حماية أجهزة الشبكة كالكابلات والمحولات وغيرها من أضرار الاجتهادات الحرارية والميكانيكية العلية التي تسبب تيار القصر .

عيوب المصهرات:

يعيب المصهرات هو إن المصهر جهاز ذو طور واحد فالمصهر لايمتلك فصل الأطوار الثلاثة للدائرة معاً

مكونات المصهر:

يتكون المصهر بصورة رئيسية من ثلاث مكونات:

١. عنصر الصهر Fuse element .

هو مصنوع من مادة معدنية ذات أشكال وأبعاد معينة بحيث يكون انصهارها سريعا بالنسبة لباقي مكونات الشبكة ويصنع من مادة الفضة أو النحاس أو الألومنيوم أو الرصاص أو بعض السبائك الأخرى ذات درجة حرارة انصهار منخفضة .

٢. وصلة الصهر Fuse link .

ويوجد داخلها عنصر الصهر والمواد المستخدمة في إطفاء القوس الكهربائي الناشئ عن إنصهاره بالإضافة إلى أي أجزاء أخرى مساعدة

٣. أطراف المصهر Fuse contact

تستعمل في تثبيت المصهر في الدائرة وتوصيله كهربيا بها .

المواد التي تصنع منها المصهرات

تستخدم مواد عديدة في صناعة الجزء المعدني من المصهر وأهم هذه المواد هي :

- النحاس
- الفضة

مميزات الفضة:

- الفضة غير معرضة لعملية الأكسدة
- معامل تمدد الفضة صغير جدا
- الموصلية للفضة لا تتغير بارتفاع درجة الحرارة
- تتحول الفضة من الحالة الصلبة إلى حالة التسامي بسرعة
- بخار الفضة عندما يتفاعل مع المواد الموجودة في المصهرات فإنه يتحول إلى مادة عازلة تقوم بقطع مرور التيار والجدول التالي يوضح .المقاومة النوعية ونقطة الانصهار لبعض المواد والثابت النوعي لها.

المعدن	مقاومة النوعية ميكرو اوم سم	نقطة الانصهار درجة مئوية	الثابت النوعي لقطر سم
قصدير	١١	٢٣١.٨٥	٤٠٥.٥
زنك	٦	٤١٩	-
رصاص	٢١.٧	٣٢٧	٣٤٠.٦
نحاس	١.٦٦	١٠٨٤	٢٥٣.٠
فضة	١.٥٥٧	٩٦٠.٥	-
ألومنيوم	٢.٧٨٨	٦٥٨.٧	١٨٧.٠

أهم المتطلبات من المصهرات:

تتخصر متطلبات عمل المصهرات فيما يلي :

١. يجب أن يعمل المصهر بصورة عالية للحد من التلف الذي قد يحدث للأجهزة المراد حمايتها
٢. يجب حماية الأجهزة المحيطة من تيار العطل ومن القدرة الحرارية المنتشرة حول المصهر
٣. يجب وجود عازليه في المصهر لتحمل جهد الإستعاده بعد عمل المصهر .
٤. يجب أن يعمل المصهر تحت جميع الحالات العملية الممكنه .

تصنيف المصهرات:

أولاً: تصنيف المصهرات من حيث التركيب:

١. **المصهرات المملوئه بالمسحوق:** يعتبر هذا النوع من أهم أنواع المصهرات المتطورة لعنصر الصهر حيث تتميز بفاعلية عالية للحد من تيارات القصر ولها إستطاعه قطع عالية .
٢. **المصهرات الصغيرة :** يستخدم هذا النوع من المصهرات في حماية الأجهزة الإلكترونية ودوائر التحكم والأجهزة المشابهه الأخرى .
٣. **المصهرات نصف المغلفة :** هي مصهرات تستخدم في حماية دوائر التوزيع .
٤. **مصهرات الانفجار :** وهي المصهرات التي تنفجر عند حدوث الأخطاء ويتم إستبدالها .
٥. **مصهرات القدرة :** هي مصهرات تأخذ شكل القاطع ووتغمر في الزيت المعزول الخامد للقوس الكهربى ضمن وعاء وتسمى أحياناً بالمصهرات ذات الزيت الخامد للقوس الكهربى .

٦. مصهرات قواطع التوزيع: هي عبارة عن مصهرات مصممة على شكل قاطع يدوي يستعمل لفتح

وإغلاق الدائرة لحمايتها من الأعطال .

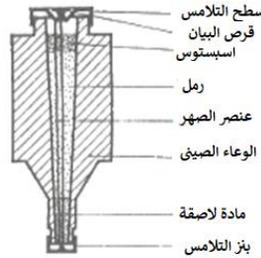
ثانياً: تصنيف المصهرات من حيث الجهد :

■ مصهرات جهد منخفض لا يزيد جهدها ٦٦٠ فولت.

تستخدم مصهرات الجهد المنخفض لحماية المعدات والأجهزة الكهربائية وعناصر الدوائر الكهربائية من التيارات الكهربائية الزائدة أو من تيار قصر الدائرة وخاصة الذي لا يستمر لفترة طويلة ولكنة من الشدة بحيث يؤدي إلي تلف هذه الأجهزة ويتلخص عمل المصهر في أن عنصره ينصهر بمجرد زيادة التيار علي حد معين وتصنع المصاهر عادة بمقننات حتي ٦٠ أمبير ويتكون المصهر من الأجزاء الرئيسية التالية :

١. قاعدة المصهر.
٢. الحلقة الحاكمة .
٣. وصلة الصهر .
٤. الغطاء اللولبي .

والشكل (٢-٨) يبين تصميماً لوصلة مصهر من النوع العادي المستخدم في حماية خطوط التغذية في الجهد المنخفض.



شكل (٢-٨)

والشكل (٢-٩) يوضح الغطاء اللولبي ووصلة المصهر والحلقة الحاكمة لأحد المصاهر المستخدمة في حماية خط تغذية.



شكل (٢-٩)

■ مصهرات الجهد المرتفع :

هي مصهرات تعمل عند جهود مرتفعه وعالية أكبر من ٦٦٠ فولت مثل مصهرات الخرطوش .

مقننات المصهرات

مقننات المصهر هي الكميات التي يجب معرفتها وتحديدها عند التعامل مع أي مصهر .

١- مقنن التيار current Rating

وهو أعلى قيمة فعالة للتيار المتردد عند التردد المقنن الذي يمكن للمصهر أن يحمله باستمرار دون أن ترتفع درجة حرارته عن الحد المعين . تتراوح هذه القيمة من الميلي أمبير وحتى ٦٠٠٠ أمبير لمصهرات الجهد المنخفض .

٢- مقنن الجهد Voltage Rating

وهو أعلى جهد يمكن للمصهر أن يعمل عليه بأمان . تصنف المصهرات عادة إلي مصهرات جهد منخفض (أقل من ٦٠٠ فولت) ومصهرات جهد عالي (أعلي من ٦٠٠ فولت)

٣- مقنن الحد من التيار Current limiting rathng

ويعطي هذا المقنن للمقننات المحددة للتيار والتي سوف نتناولها بالتفصيل

٤- مقنن القطع Interrupting rating

وهو اقصي قيمة فعالة لتيار القصر يمكن للمصهر أن يقطع عليها الدائرة بأمان تصل هذه القيمة إلي حوالي ٢٠٠ كيلو أمبير .

٥- قيمة (I²R)

وهي قيمة حاصل ضرب مربع التيار القصر × الزمن المنقضي من لحظة القصر وحتى انصهار عنصر الصهر (أو حتي إزالة القوس الكهربى) .

وفيما يلي توضيح لمقننات الجهد والتيار للمصهرات :

 <p>نظام مصهرات DIAZED (نظام D)</p> <ul style="list-style-type: none"> للجهود المرتفعة المقاس D II, III, IV تصنيف الإنتقاع gG, gR الجهد المقتن AC ٥٠٠ V, AC ٦٩٠ V التيار المقتن: من ٢ إلى ١٠٠ A 	 <p>نظام مصهرات NEOZED (نظام DO)</p> <ul style="list-style-type: none"> مقاومة للصدمات مقاسات الإطار ٠١, ٠٢, ٠٣ D تصنيف الإنتقاع gG الجهد المقتن ٢٣٠/٤٠٠ V التيار المقتن: من ٢ إلى ١٠٠ A
 <p>نظمة مصهرات NH</p> <ul style="list-style-type: none"> وصلة مصهر بدلاتين يمكن قراءتهما من أي زاوية. مقاس ٤, ٣, ٢, ١, ٠٠٠, ٠٠٠, ٠٠٠ تصنيف الإنتقاع gG, gR, aM, aR الجهد المقتن ٤٠٠ V, ٥٠٠ V, ٦٩٠ V التيار المقتن ١٠ - ١٢٥٠ A 	 <p>نظمة المصهرات الدائرية</p> <ul style="list-style-type: none"> حماية ضد الصدمات المقاس ٨,٥ x ٣١,٥ to ٢٢ x ٥٨ تصنيف المنفعة gG, aM الجهد المقتن AC ٥٠٠ V, ٤٠٠ V التيار المقتن ٢ - ١٠٠ A
 <p>نظام MINIZED switch-disconnector</p> <ul style="list-style-type: none"> مقاوم للصدمات NEOZED fuse link as fusing device مقاس D ٠١, ٠٢ الجهد المقتن AC ٢٣٠/٤٠٠ V التيار المقتن: حتى ٦٢ A 	 <p>مصهرات الطرد للجهود العالية</p>

أنواع المصهرات شائعة الاستخدام

تنقسم المصهرات من حيث الجهد إلي مصهرات جهد منخفض ومصهرات جهد عالي وكذلك تصنف إلي مصهرات محددة للتيار ومصهرات غير محدد للتيار

١. مصهرات غير محددة للتيار Non-Current Limiting Fuses

يتم في هذه المصهرات قطع التيار عند مرور التيار بالصفير خلال الدورة الأولى، أي بعد مروره بقيمة الذروية . يوجد نوعان من هذه المصهرات

أ- مصهرات الطرد Expulsion Fuses

تتكون هذه المصهرات من الموصل الذي ينصهر عند إرتفاع درجة حرارته وهو موجود داخل أنبوبة من الفبر أو مسحوق حامض البوريك المضغوط ولها نهاية مفتوحة وعند حدوث القصر ومرور تيار كبير فإن الموصل ينصهر ويظهر القوس الكهربائي الذي يرفع درجة الحرارة الي ٤٠٠٠ - ٥٠٠٠ كيلفن فتتولد كمية من الغازات ترفع الضغط داخل أنبوبة المصهر وتتواجد هذه الغازات ذات الضغط المرتفع فإن درجة التأين في مسار القوس تتخفض فيزداد جهد إنهيار الوسط بحيث يتحمل الجهد المستعاد العابر ويمنع إعادة إشعال القوس

بعد ان ينقطع عند مرور التيار بالصفير ويتم طرد الغازات إلي الجو من الطرف الأعلى للأنبوبة يستخدم هذا المصهر في الأماكن الخارجية وخاصة حماية الخطوط الهوائية والمحولات المركبة علي أعده في حدود تيار قصر ٣ كيلو أمبير .

مميزاته:

- رخص ثمنه .
- سهولة إستبداله .
- يمكن إستغلال شدة إندفاع الغازات في إسقاط المصهر بأكمله إلي أسفل بحيث يعطي دليلاً علي إنصهارة .

عيوبه:

لايمكن إستخدامه داخل المباني بسبب الإزعاج وكمية الغازات الكبيرة المنبعثة عند الإنصهار .

ب-المصهرات المفرغة Vacuum fuses

وهي تشبه في تصميمها ونظرية أدائها مصهرات الطرد إلا أنها محكمة تماما ومفرغة وتعتمد فكرة قطع القوس الكهربائي وعدم إشتعاله على خاصية العزل الكهربائي للفراغ.

مميزاته:

- تتميز هذه المصهرات بصغر حجمها .
- هدوء عملها .
- تصلح للأماكن المغلقة

٢. مصهرات محددة للتيار (Current Limiting Fuses)

في هذا النوع من المصهرات يحدث قطع للتيار وبالتالي فتح الدائرة قبل الوصول بتيار القصر إلي قيمة العظمي خلال نصف الموجة الأول ومن أمثلة هذه المصهرات ويتكون في ابسط صورة من جسم البلاستيك أو الخزف أو السيراميك و له غطاءان من المعدن علي طرفية و الجسم المعدني الموصل هو سلك من الفضة ويملاً الجسم بمسحوق من الكوارتز وهذا النوع من المصهرات يستخدم في الجهود العالية والمنخفضة وعادة ما تصنع الموصلات المعدنية وبها بعض الاختلافات في مساحة المقطع حتي تكون أول ما ينصهر . وعند مرور تيار القصر وإنصهار المصهر يتبخر المعدن ليترسب بعيداً علي جسيمات رمل الكوارتز الباردة نسبياً. ويمتد القوس الكهربائي عند مكان الإنصهار ولكن نتيجة لعدم وجود البخار المعدني ولعدم نشؤ أي غازات من

- . رمل الكورتز فإن عملية الانصهار تؤدي الي إدخال مقاومة عالية جدا في الدائرة خلال زمن قصير للغاية . يؤدي ذلك الي ما يأتي:
 - الحد من ارتفاع تيار القوس الكهربى .
 - ارتفاع معامل القدرة الدائرة بحيث يصل التيار إلي الصفر مع جهد التشغيل الطبيعي .
 - ارتفاع في الجهد عبر المصهر (وهو الجهد عبر القوس) نتيجة التغير السريع في تيار الدائرة التي هي بطبيعتها دائرة محاثة حيث أن الجهد يتناسب مع معدل تغير التيار بالنسبة للزمن
 - منع اعادة اشتعال القوس الكهربى بسبب جزئيات الرمل التي تنصهر تحت تأثير حرارة القوس وتحول الرمل إلي كتلة زجاجية جيدة العزل

اختيار المصهرات

يجب إختيار المصهر بحيث يعمل بطريقة سليمة وآمنة فى حالات التشغيل العادي وفترات قصر الدائرة ويتم الإختيار بصفة عامة تبعاً للمقننات التيار والجهد مع الإستعانة بالجداول والمنحنيات الخاصة بالمصهر ويراعي عند الاختيار ما يلي:

١. يجب أن يتحمل المصهر نسبة من تجاوز الحمل بصفة مستمرة دون أن تتغير خصائصه أو أن يفتح الدائرة ويجب ألا تقل هذه النسبة عن ١٠٪ من تيار الحمل.
٢. يجب اختيار المصهر ذي أقل مقنن تيار ممكن بحيث يتحمل التيار المقنن وتجاوز الحمل المسموح به وذلك بغرض الانتقاء والتمييز.
٣. تتحدد قيمة مقنن تيار القطع بحيث تكون أكبر من أعلي قيمة متوقعة لتيار القصر ويجب ملاحظة أنه إذا زاد تيار القصر عن سعة القطع أدي ذلك إلى انفجار المصهر ونشوب حريق.
٤. يجب ألا يقل تيار القصر في الدائر التي يتم حمايتها بالمصهر عن ثلاثة أمثال التيار المقنن للمصهر وذلك حتى يمكن الاعتماد على هذا المصهر في فتح الدائرة باعتمادية عالية.
٥. يراعى عند استعمال مصهرات لحماية أجهزة لها خاصية ارتفاع التيار العابر كتيار بدء التشغيل في المحركات أو تيار المغنطة المندفع في المحولات ، أن تكون هذه المصهرات ذات تأخير زمني حتى

يمكن اختيار التيار المقنن المصهر قريبا من التيار المقنن الجهاز (أعلى قليلا) دون أن يفتح المصهر الدائرة بسبب التيار المندفع.

٦. يراعي عدم استعمال مصهرين على التوازي .

٧. نظرا للقدرة العالية للمصهرات في الحد من التيار فيجب الانتباه جيدا لمتانتها الميكانيكية وسلامة تثبيتها.

جهاز الميجر

هو جهاز أومميتر محمول ذي مدى واسع من القراءات يحتوي على مولد تيار مستمر ويعطي قراءة مباشرة لمقاومة العزل بالأوم أو الكيلوأوم أو الميجأوم أو الجيجأوم أو التيرا أوم حسب المدى . ويستخدم الميجر لقياس مقاومة العزل في الأجهزة الكهربائية مثل المحركات والمولدات والمحولات والكابلات الكهربائية بين الأوجه بعضها البعض أو بين الوجه الواحد والارض . كما تستخدم لقياس استمرارية التوصيل في الدوائر الكهربائية المختلفة وقياس مقاومة الأرض.

التعرف على شاشة جهاز الميجر :

الشكل (٢-١٠) يوضح شاشة جهاز الميجر وبيانات الشاشة المطلوب التعرف عليها للقيام بعمليات القياس بكفاءة ودقه وجوده عالية وتوضيح كل رمز موجود بالشاشة.



شكل (٢-١٠)

١. عرض الجهد الموجود على الأطراف	٢. بيان مستوى شحن البطارية
٣. مبين إنهيار العازل	٤. إشارة وجود الجهد العالي أثناء العمل .
٥. عرض القراءة رقمياً .	٦. نسبة إمتصاص العزل DAR
٧. مبين الإستقطاب	٨. الثابت الزمني
٩. عرض نسبة المقاومة المقاسة في الزمن المبين	١٠. عرض سعة العازل
١١. عرض القراءة تناظرياً .	١٢. مبين تسجيل البيانات المقاسة في الذاكرة
١٣. جرس إنذار	١٤. ١٥ مبين نظام التشغيل الفعال

إحتياطات هامة عند إستخدام الميجر في القياس .

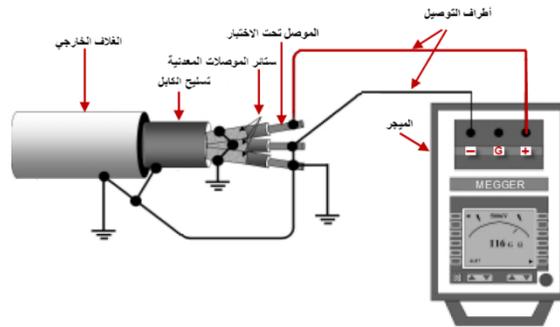
- ١- يجب الحذر عند التعامل مع الجهاز لأنه يولد جهداً عالياً .
- ٢- يجب قراءة التعليمات المرفقة مع الجهاز لمعرفة أطراف التوصيل .
- ٣- يجب توصيل الجهاز والأجهزة القريبه وكذلك الآلات التي تحت الإختبار بالأرض جيداً لتفريغ أي شحنة متبقية .
- ٤- يجب الحذر عند التعامل مع المعدات ذات السعه العاليه مثل الكابلات لأنها تكتسب شحنه كبيره تسبب مخاطر عند لمسها .
- ٥- يجب على الأشخاص مرضى القلب توخى الحذر من التعامل مع هذه الأجهزة لما لها من تأثير ضار عليهم .
- ٦- يحذر تشغيل الجهاز في أجواء مشبعه بالأبخرة قابلة للإشتعال .
- ٧- يجب فصل الأجهزة الملحقة بالألة التي تحت الإختبار لأن الجهد المسلط على العازل يكون كبير .

إختبار الكابلات:

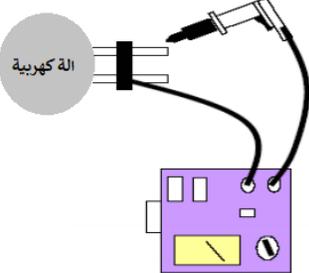
إختبار الكابلات من أهم الأعمال الكهربائية يتم الإختبار بإستخدام الجهاز الشهير الميجر megger وهناك أربع مراحل:

١. الفحص البصري : النظر بالعين المجردة وملاحظة سلامة الكابل وامتداده وتوضعه وشكله السليم .

٢. إختبار الموصلية : نضع الجهاز على وضعية الأوم يجب ان يعطي أقل من ١ أوم ..نقيس بداية ونهاية الكابل.
٣. إختبار العازلية: مثلا كابل ١٠ kV يتم إختبار عازليته ٢.٥ ضعف جهده الاسمي أي نضع جهاز الميجر على وضعية يحقن فيها جهد قيمته ٢٥ kV ويجب أن لا تنهار عازلية الكابل طبعا مدة الحقن تكون قصيرة أقل من ١٠ ثوان.
٤. إختبار الأرضي : يؤرض الغلاف المعدني المحجب للكابل نعود لوضعية الأوم يجب ان تكون القيمة بحدود ال ١ أوم .
٥. والشكل (٢-١١) يوضح طريقة توصيل جهاز الميجر لقياس مقاومة العزل بين أحد الأوجه والأرض لكابل ذو ثلاث موصلات .



شكل (٢-١١)

تمرين عملي			
قياس مقاومة العزل لأله الكهربائية			إسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الإنتهاء		تاريخ الإبتداء
يقيس مقاومة العزل لأله الكهربائية			الهدف
			
الأدوات والأجهزة المستخدمة			
الآلة الكهربائية		جهاز قياس العزل	
خطوات التنفيذ			م
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.			١
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.			٢
يفصل مصدر القدرة عن الآلة الكهربائية طبقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.			٣
يوصل اطراف جهاز العزل بالآلة طبقاً للمخطط المعطى.			٤
يثبت جهد الأختبار طبقاً للجهد المقنن.			٥
يقيس مقاومة العزل طبقاً للمهمة المطلوبة			٦
ينظف الاجهزة بعد اداء العمل.			٧
ينظف مكان العمل بعد الانتهاء من المهمة المطلوبة.			٨

المخرج (٣) : يقوم بإختبار القطبية

جهاز قياس الأوم:

يطلق على الجهاز المستخدم في قياس المقاومة الكهربائية اسم جهاز الأومميتر وتكون وحدة قياس المقاومة الكهربائية هي الأوم ويمكن وصل الجهاز على التوالي أو التوازي في حالة الرغبة بقياس قيمة المقاومة في أبسط أجهزة الأومميتر .

إستخدامات جهاز الأومميتر .

تستخدم جهاز الأومميتر في مجال واسع من التطبيقات لحساب قيمة المقاومة التقريبية ومنها مايلي :

١. قياس المقاومات في الدوائر الكهربائية.

٢. فحص استمرارية الدائرة الكهربائية وثنائيات أشباه الموصلات.

٣. تحديد قيمة المقاومة التقريبية لعناصر السخان أو ملفات الاله.

أنواع جهاز الأومميتر :

يوضح شكل (٣-١) جهاز أومميتر رقمي و جهاز أومميتر تناظري (مؤشر)



شكل (٣-١)

الشروط الواجب مراعاتها عند إختبار تحديد القطبية:

يجب إجراء اختبار تحديد القطبية للتحقق مما يلي:

أ- عدم تركيب مصهر أو مفتاح ذي قطب واحد في موصل التعادل (عند التغذية بتيار ثلاثي الأوجه) أو في السلك الأوسط (عند التغذية بتيار متردد ذي وجه واحد ذي ثلاثة أسلاك) ويسمح عند الضرورة باستعمال مفتاح متعدد الأقطاب لفصل كل موصلات التغذية في آن واحد.

ب- القطب الخارجي أو المقلووظ في الدوي القلاووظ يكون متصلا بموصل التعادل المؤرض عند استخدام هذا النوع من الدوي.

ج- سلامة توصيل الموصلات إلى مأخذ التيار.
كود الألوان في الأسلاك والتركيبات الكهربائية .

لون الأسلاك الكهربائية الترميز

ماذا تعنى ألوان الأسلاك ؟

من بين الأشياء الكثيرة المرتبطة بالأسلاك الكهربائية من الجيد معرفة نوع السلك الذي تستخدمه وحجم السلك وفيما يستخدم كل لون من الأسلاك وقد يبدو بالنسبة للبعض أنه لا يهم ما هو لون السلك ويرون أنه يجب أن يستخدم جميع للتركيب بعد كل شيء السلك هو سلك أليس كذلك؟ ومن ذلك نجد أنه يتم استخدام لون طلاء الأسلاك لإعلام الجميع باستخدام السلك.

علامات الأسلاك الكهربائية

تحتوي الأسلاك الكهربائية على علامات تم ختمها أو طباعتها على الغلاف الخارجي للكابل هذه العلامات تحدد نوع وحجم الأسلاك التي لديك.

أسلاك سوداء

يتم دائماً استخدام الأسلاك السوداء في الأسلاك الساخنة. قد تغذي هذه الأسلاك مفتاحاً أو مخرجاً وغالباً ما تُستخدم كأرجل تبديل. لا تستخدم أسلاك سوداء للوصول إلى إتصال محايد

أسلاك حمراء

كما تستخدم الأسلاك الحمراء للأسلاك الساخنة ، وأرجل التبديل (مثل مروحة السقف) ، وهي الأسلاك الساخنة الثانية في المنشآت ٢٢٠ فولت. تطبيق مفيد آخر هو سلك الربط بين اثنين من كاشفات الدخان الصلبة .

الأسلاك الزرقاء والصفراء

تستخدم الأسلاك الزرقاء والصفراء والأسلاك الساخنة. يتم سحب هذه الأسلاك عادة في القناة. تستخدم الأسلاك الزرقاء عادة للمسافرين في تطبيقات التبديل ثلاثي الاتجاه وأربعة اتجاهات . كما أنها تستخدم كأداة تبديل لأشياء مثل الأضواء والمراوح. تستخدم الأسلاك الصفراء بشكل عام في تبديل الأرجل. هذه الأشياء التحكم مثل الضوء ، والمراوح ، ومنافذ التبديل.

الأسلاك النحاسية الخضراء والعارية

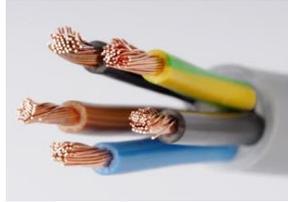
يتم استخدام الأسلاك الخضراء والأسلاك النحاسية العارية فقط للتأريض. هذه الأسلاك سوف تهبط الأجهزة ويجب ربطها بصناديق التوصيل ووصلات الأجهزة للأمان.

نظام ألوان الأسلاك الجديد حسب المواصفات العالمية

إستخدم النظام البريطاني القديم وحتى عام ٢٠٠٦ م حيث إتبع نظام للألوان أسلاك الأوجه الثلاثة في منطقتنا لفترة طويلة جداً من الزمن ولا يزال يستخدم في الكثير من التمديدات، حيث كان يستخدم اللون الاحمر للوجه الاول Line 1 واللون الاصفر للوجه الثاني Line 2 اما الوجه الثالث فكان يستخدم له اللون الارزق Line 3. أما في النظام الاحادي فكان يستخدم اللون الاسود للخط المحايد (البارد) Neutral. أما الخط الحار في نظام الواحد فاز فكان يستخدم له اللون الاحمر. أما خط التأريض الخط الأرضي فيستخدم له اللونان الأخضر واللون الاصفر. ويجدر الإنتباه إلا أن تلك الألوان لم تعد مطبقة في منطقتنا حيث تم إستبدالها بالمواصفة العالمية IEC، والتي تحتوي على الألوان التالية:

نظام الثلاثة اوجه:

١. اللون البني للخط الاول L1
٢. اللون الاسود للخط الثاني L2
٣. اللون الرمادي للخط الثالث L3 كما بشكل (٢-٣)



شكل (٢-٣)

أما في نظام الوجه الواحد :

يستخدم اللون الأزرق للخط المحايد (نيوترال N) ويستخدم اللون البني للخط الحار أما خط التأريض فبقي كما هو في النظام البريطاني ويستخدم له اللونان الأصفر والأخضر كما بشكل (٣-٣)



شكل (٣-٣)

الشكل (٣-٤) يوضح ألوان النظام القديم وألوان النظام العالمي الجديد

الشرح	الألوان الحديثة حسب المواصفات العالمية	الألوان القديمة
Three Phase Line (L1) ثلاثة فاز - الخط الأول		
Three Phase Line (L2) ثلاثة فاز - الخط الثاني		
Three Phase Line (L3) ثلاثة فاز - الخط الثالث		
Neutral (N) خط النيوترال (البارد)		
Protective Earth or Ground (PE) خط الأرضي		
Single Phase Line فاز واحد خط الحار		

شكل (٣-٤)

مقياس الأسلاك و Ampacity

عندما يتم تمديد دائرة أو إعادة دارة ، أو عند تثبيت أي دائرة جديدة ، فمن الأهمية بمكان أن يتم إجراء الأسلاك الجديدة مع الموصلات السلكية التي يتم قياسها بشكل صحيح لتصنيف التيار في الدائرة ، على النحو الذي يحدده حجم التحكم في قاطع الدائرة الكهربائية ذلك. تتطلب الدوائر ذات التيار العالي أسلاك ذات قطر أكبر لتجنب الحرارة المفرطة وتقليل خطر الحريق. في الأسلاك الصغيرة ، يتسبب التدفق المفرط من خلالها في مقاومة مفرطة ومزيد من الحرارة.

العوامل التي يتوقف عليها تحديد حجم الأسلاك المستخدمة:

يتم قياس السلك عن طريق نظام قياس الأسلاك الأمريكية (AWG) ويتم تحديد حجم الأسلاك وحجم الدائرة المناسب للتركيب الخاص بك من خلال عدة عوامل هي:

١. الحمل المخطط على الدائرة.

٢. عدد المنافذ أو تركيبات الإضاءة.

٣. طول الدائرة.

٤. حجم قاطع الدائرة.

الجدول التالي يوضح القيم الثابتة لمساحة مقطع الأسلاك وأنواع المفاتيح والقواطع التي تعمل عليها من حيث الأمبير.

مساحة المقطع	أمبير المفتاح
١.٥ مم ² و ٢ مم ²	١٠ أمبير
٢ مم ² و ٣ مم ²	١٦ أمبير أو ٢٠ أمبير
٤ مم ²	٢٠ أمبير أو ٢٥ أمبير
٦ مم ²	٢٥ أمبير أو ٣٢ أمبير
١٠ مم ²	٣٢ أمبير أو ٤٠ أمبير
١٦ مم ²	٤٠ أمبير
٢٥ مم ²	٥٠ أمبير أو ٦٣ أمبير
٣٥ مم ²	٨٠ أمبير
٥٠ مم ²	١٠٠ أمبير
٧٠ مم ²	١٢٥ أمبير أو ١٦٠ أمبير
٩٥ مم ²	١٦٠ أمبير أو ٢٠٠ أمبير
١٢٠ مم ²	٢٠٠ أمبير أو ٢٥٠ أمبير
١٥٠ مم ²	٢٥٠ أمبير
١٨٥ مم ²	٢٥٠ أمبير أو ٣٠٠ أمبير
٢٤٠ مم ²	٣٠٠ أمبير

عمل القياسات اللازمة للتأكد من جودة العزل وصحة التوصيل

لعمل القياسات اللازمة للتأكد من جودة العزل وصحة التوصيل يلزم الاستعانة بالأجهزة الآتية:

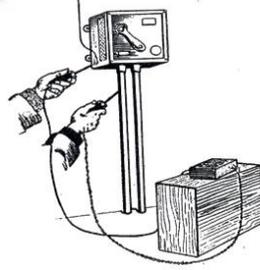
- جهاز الأوميتر لقياس صحة التوصيل (سبق دراسة هذا الجهاز)
- جهاز الميجر لقياس جودة العزل

إستخدام جهاز الأوميتر:

المعتاد ألا تصل مقاومة أسلاك الخط العادية إلى جزء من الأوم وإنما تعمل الاختبارات على الخط بحثا عن إنقطاع كلى أو جزئى فيه أو لتحقيق إحتمال وجود تلامس غير جيد برباط قطعة وصل ميكانيكى. ويستطيع الفنى الكهربى المتمرن - فى أغلب الحالات - أن يكون لديه فكرة عن المقاومة التقريبية للخط وكل مقاومة تزيد على القيمة العادية يدعو الأمر إلى بحثها.

إستمرار الإتصال الأرضى:

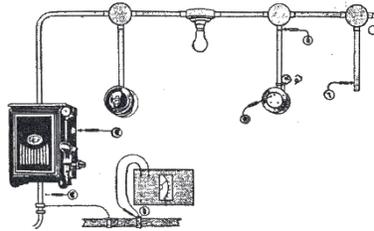
يبين الشكل (٣-٥) طريقة التفتيش على وصلة مواسير بها خطأ وقد تكون النقطة التي يجرى عليها إختبار إستمرار الإتصال متباعدة عن بعضها البعض مما يدعو إلى إستخدام أسلاك توصيل طويلة والمعتاد أن يكون مثل ذلك الإختبار ضروريا حتى ولو لم يستغرق وقتا وجهداً.



شكل (٣-٥)

ولما كان هذا الإختبار مستقلا عن توصيلات الدائرة فمن الممكن إجراء مثل هذا الإختبار على تمديدات المواسير قبل سحب الأسلاك.

وقد سبقت الإشارة أيضا إلى أن هذه القواعد تقضى بالتأكد من فاعلية التوصيل الأرضى بإستخدام جهاز إختبار الخطأ الأرضى ذى حلقة الممانعة وأن يستخدم هذا الجهاز كلما أمكن فى إختبار كل دائرة فرعية. ويوضح شكل (٣-٦) دائرة يجرى عليها إختبار إستمرار الإتصال لجميع نقط التوصيل الأرضى ويستخدم فى هذا الإختبار توصيل أرضى منفصل مؤقت على ماسورة المياه الرئيسية لإختبار إستمرار الإتصال فى التوصيل الأرضى الرئيسى نفسه.



شكل (٣-٦)

النقاط التي يجرى عليها إختبار استمرار الاتصال والمشار إليها بالسهم على الرسم :

١. مشبك رباط مؤقت على ماسورة التوصيل الأرضى

٢. مشابك وأسلاك الرباط الأرضى

٣. صندوق المفتاح

٤. وصلات المواسير

٥. الرباط الأرضى فى نقطة هـ

٦. وصلة مواسير فى نقطة وى

وتشير الأسهم إلى عمليات الإختبار المتعاقبة فى النقاط الآتية:

١. يوضع قطب الإختبار فى هذا الموضع وتسجل قيمة مقاومة أسلاك التوصيل الطويلة.

٢. تعطى ملاحظة القراءة فكرة عن جودة سلك التوصيل الأرضى الرئيسى

٣. تفحص جودة توصيل سلك الأرضى فى صندوق المفتاح الرئيسى

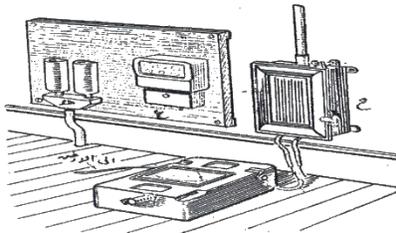
٤. تدل القراءة التى تقل عن نصف أوم على جودة استمرار التوصيل الأرضى حتى هذه النقطة

٥. إذا لم يوجد استمرار اتصال أرضى فى هذه النقطة فالمحتمل أن تكون وصلة الماسورة فى خاطئة أو

غير نظيفة

الإختبار بين الأقطاب:

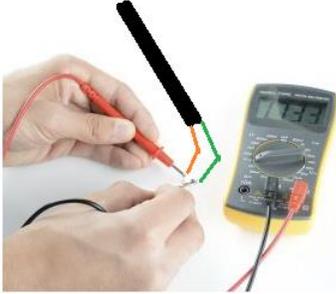
يوصل جهاز إختبار العزل (الميجر) كما بشكل (٣-٧) بالطرف المرفوع للمفتاح الرئيسى بتوصيل أحد الطرفين بقطب الجهاز المميز بكلمة (خط) وتوصيل القطب الآخر بقطب (الأرض) بالجهاز ثم توصيل جميع المفاتيح فى موضع التشغيل بدون مصابيح ثم تدار يد الجهاز بسرعة منتظمة حوالى ١٦٠ لفة / د مع إستمرار ذلك لمدة دقيقة على الأقل قبل أخذ القراءة نهائية. وتميل قراءة الجهاز قليلا إلى الإرتفاع فى التركيبات الجديدة وهى علامة مرضية تدل على أن كمية الرطوبة السطحية الموجودة بقواعد الملحقات قليلة وفى طريقها إلى الجفاف وذلك لأنه يوجد دائما بعض الرطوبة فى الاسلاك التى لم تشحن لوقت قصير قبل الإختبار. وبالعكس يدل إنخفاض قراءة مقاومة العزل عند الإختبار على انذار بأن يكون العزل قد أصبح غير جيد فى بعض المواضع . ويعرف هذا الإختبار (بإختبار بين الأقطاب) لأنه يقيس العزل بين كل النقط التى قد ينشأ فيها فرق جهد مرتفع بين الأسلاك وقد يكون من السهل نسبياً تعقب مواضع الخطأ فى التركيبات الجديدة حيث يكون تخطيط الدوائر الكهربائية لا يزال عالقا بالذهن ويسهل فحصه .



شكل (٣-٧)

وأنواع الأخطاء المحتملة الحدوث هي:

١. قراءات إختبار منخفضة بوجه عام ترجع: إلى الرطوبة السطحية التي تتراكم دائما على أطراف الأسلاك وعلى قواعد المفاتيح والملحقات. وقد تسبب الرطوبة كثيراً من المتاعب وان كانت غير ضارة إذا ما تركت التركيبات لبعض الوقت لتجف قبل أن تشحن بالتيار.
٢. الإلتلاف من المسامير: ولا يحدث مثل هذا الإلتلاف إذا كانت المواسير المستخدمة من الطراز الثقيل ولكنه يحدث مع المواسير الخفيفة.
٣. الإلتلاف الطارئ : قد يحدث من عمال المهن الأخرى لأنهم لا يقدرّون ما تستحقه المواسير الكهربائية من رعاية وهذا يتطلب تعاون ودى بين الكهربى وعمال السباكة والنجارة ومواسير الغاز.

تمرين عملي			
اختبار القطبية للدائرة			إسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الإنتهاء		تاريخ الإبتداء
يختبر القطبية للدائرة			الهدف
			
الأدوات والأجهزة المستخدمة			
دائرة كهربية		مصدر جهد متردد ٢٢٠ فولت	
جهاز أفوميتر			
خطوات التنفيذ			م
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.			١
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.			٢
يتأكد من صحة وسلامة التوصيلات طبقاً لقواعد الأمن والسلامة المهنية.			٣
يحدد الموصلات الحيه والراجع للدائرة قيد النظر.			٤
يستخدم جهاز قياس المقاومة المنخفضة لاختبار الاستمرارية			٥
يتأكد من ان العدد يقرأ الصفر ويحصل على صوت.			٦
يقوم بتبادل وصلات الموصلات (خطية ومتعادل) في حالة ان المقياس يظهر مقاومة اومية كبيرة.			٧
يكرر الاختبار بعد تبديل الاجزاء			٨
ينظف الاجهزة بعد اداء العمل.			٩
ينظف مكان العمل بعد الانتهاء من المهمة المطلوبة.			١٠

المخرج (٤) : يقيس مقاومة قضبان التأريض .

قضبان التأريض المساعدة :

تستخدم القضبان المساعدة في تحسين قيمة مقاومة التأريض وهي عبارة عن مجموعة من القضبان يتم دقها مع القضيب الرئيسي وربطها معا وبالتالي يمكن تخفيض قيمة مقاومة الأرضي الكلية حيث أن القضيب الثاني يخفض المقاومة بنسبة حوالي ٦٠% والثالث بنسبة ٤٠% والرابع بنسبة ٣٣%. ويجب أن تكون المسافة بين قضيب وآخر مسافة حوالي (١,٥م) أو (٥ قدم) على الأقل

الطرق المختلفة لخفض مقاومة التأريض باستخدام القضبان المساعدة :

بعد الإنتهاء من تأريض المبنى واللوحات العمومية والفرعية يتم قياس مقاومة التأريض بواسطة أجهزة خاصة بذلك فإذا لوحظ أنها تزيد عن الحد المسموح به وهو 25أوم فإنه يلزم خفض هذه القيمة باستخدام طريقة أو أكثر من الطرق التالية:

زيادة قطر قضيب التأريض:

زيادة قطر قضيب التأريض لتزيد المساحة المعرضة لملمسة التربة إل أن زيادة قطر القضيب ل يتبعها خفض ملموس في مقاومة التأريض بالإضافة إلى أنه ل يفضل استخدام أقطار أكبر من ١٨مم.

زيادة طول قضيب التأريض:

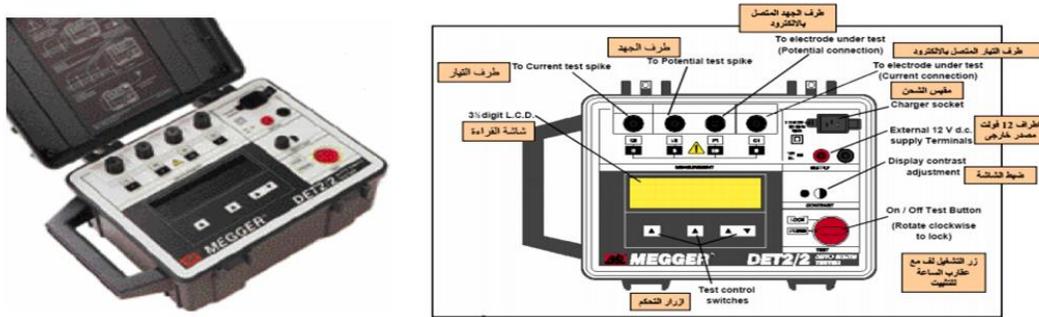
يمكن أن يتم ربط أكثر من قضيب عن طريق جلبه وصل من نفس المعدن للحصول على الطول المناسب ورغم أن الطول الموصى باستخدامه في (NEC) هو ٢٤٠سم للتربة العادية إل أنه يمكن زيادة هذا الطول إلى 15 متر لنوع التربة الرديئة.

زيادة عدد قضبان التأريض

يمكن استخدام أكثر من قضيب مدفون في الرض على مسافات ل تقل عن ٤٠ سم بين القضيب والخر وذلك للحصول على أفضل قيمة ممكنة لمقاومة التأريض

أجهزة قياس مقاومة قضبان التأريض:

هي أجهزة تستخدم في قياس العزل وإستمروية التوصيل للكابلات الكهربائية وقياس قيمة مقاومة قضبان التأريض وأهم هذه الأجهزة هو جهاز الميجر لما له من دقة عالية في قياس وتحديد قيمة المقاومة لقضيب التأريض كما بشكل (١-٤)



شكل (١-٤)

تعليمات أمان الجهاز

١. يجب فصل الجهاز بأى توصيلات خارجية عند شحن البطارية.
٢. لاتشحن الجهاز ببطارية السيارة وهي متصلة بالسيارة.
٣. قبل شحن البطارية تأكد من الفيوزات السليمة والاختيار الصحيح للفولت

تعليمات الأمان أثناء قياس مقاومة الأرضى :

١. ممنوع لمس أى من الأسلاك أو الإلكترودات أثناء عمل الجهاز حتى لا يتعرض الشخص لصدمة كهربية.

٢. أثناء العمل بالقرب من فولت عالي يجب ارتداء قفازات واحذية امان.

٣. يجب ترأيب فيوزات امان عند العمل على ارضى متصل بشبكة الارضى خصوصاً عند الجهود العالية.

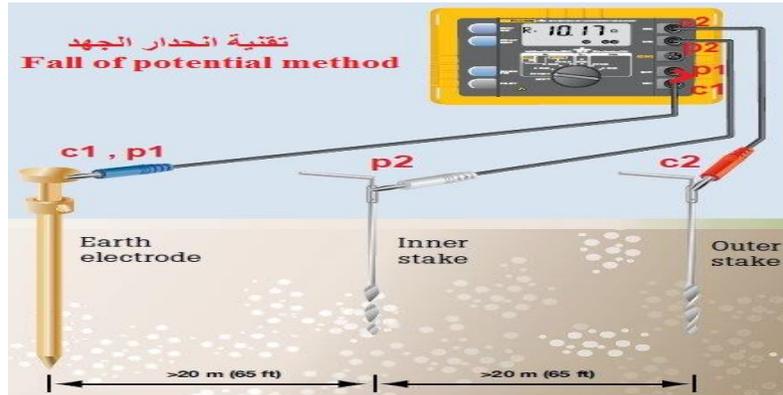
٤. يجب ان يكون الافراد مدربون وعلى علم ببنود الامان

إختبارات قياس مقاومة قضبان التأريض :

طريقة الهبوط في الجهد (إنحدار الجهد) .

هذه التقنية هي الأساسية في قياسات الأرضى ولكنها تنفذ على مستوى أنظمة الارضى الصغيرة مثل الكترود واحد أو عدة الكترودات يوضع الكترود التيار(C2) على بعد من 30 الى 50 متر من الكترود التأريض ويوضع إلكترود الجهد(P2) فى منتصف المسافة بين الكترود التأريض والكترود التيار.

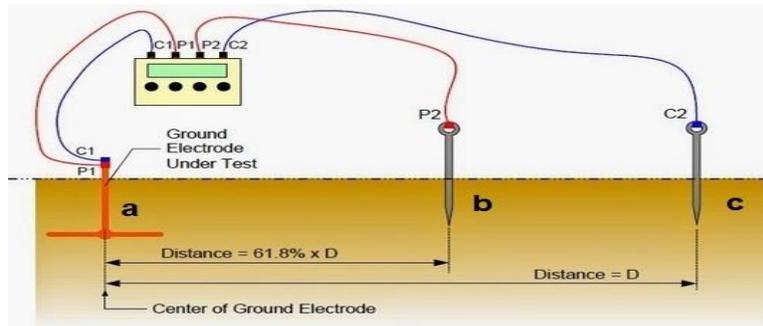
يوصل(C1 & P1) بالكترود التأريض وتؤخذ قياس الارضى ثم يحرك الكترود الجهد (P2) متر من موضعه الاصلى ويؤخذ قياس ثم 3 متر من موضعه الاصلى فى الاتجاه الآخر ويؤخذ قياس إذا كانت القياسات متفقة فيما بينها فى الحدود المقبولة بحسب المتوسط ويكون هو الناتج النهائي. يجب الانتباه أن يكون الالكترودات على خط مستقيم واحد وان الأسلاك لا تلمس إحداها الأخرى. يجب الحذر عند استخدام سلك واحد للتوصيل الى الكترود التأريض لأن ذلك يؤدي الى دخول مقاومة السلك فى القياس فيجب القيام بها عندما يستخدم سلك قصير ، أما يمكن قياس مقاومة السلك بتوصيله (C2 & P2) كما بشكل (٢-٤)



شكل (٢-٤)

طريقة 61.8% :

لقياس الارضى الحقيقى بطريق انحدار الجهد يجب ان ننتبه الى أن إلكترودات التيار لا يتدخل احدهما فى مجال الاخر حيث لكل منهما مجاله الخاص ويجب ان يكون الكترود الجهد بين المجالين وان لا يكون متدخل فى مجال الاخر ، و لقياس المقاومة الحقيقية يجب وضع الكترود الجهد على مسافة 61.8% من المسافة الكلية بين الكترود التيار والكترود التأريض كما بشكل (٣-٤) و يجب الانتباه الى ان تكون الالكترودات على خط مستقيم واحد وأن تربة الارض متجانسة .



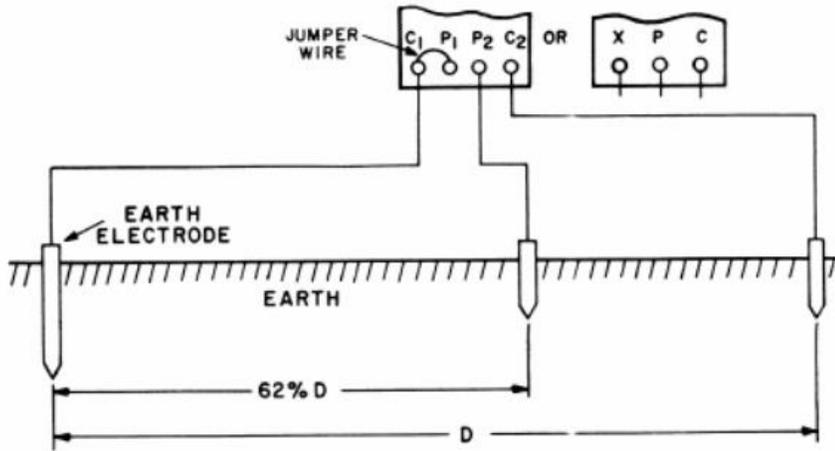
61.8 % method

شكل (٣-٤)

قياس مقاومة الكترود التأسيس: طريقة 61.8%

يجب قياس مقاومة الالكترود بعد وضعه فى الارض ويجب ان تكون هناك قياسات دورية للاطمئنان على قيمة تلك المقاومة ، من اكثر الطرق دقة طريقة الهبوط فى الجهد (fall of potential method) تمت قراءة المقاومة كما بشكل (٤-٤) على النحو التالى:

١. يوصل طرف التيار (C1) (مع طرف الجهد P1) ثم يتم توصيلها بالالكترود .
٢. يوصل طرف التيار (C2) بالالكترود مساعد يدفع فى الارض من 30سم الى 60سم على مسافة لاتقل عن 40 متر.
٣. يوصل طرف الجهد (P2) بالالكترود مساعد يدفع فى الارض من 30سم الى 60 سم على مسافة مساوية لـ (62% من المسافة بين الكترود C2) وبين الالكترود الاصلى المراد قياسه.
٤. يولد الجهاز الجهد وتقرأ قيمة المقاومة.



شكل (٤-٤)

يجب مراعاة الآتى عند القراءة:

١. لا تقل المسافة بين الالكترود المراد قياسه وبين الكترود التيار عن 20متر بأى حال من الاحوال وكلما زادت المسافة زادت الدقة.
٢. فى حالة تكون نظام التأريض من مجموعة الكترودات يجب فصل الالكترود عن اى دائرة خارجية

تمرين عملي			
قياس مقاومة (إلكترود التأريض)			إسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الإنتهاء	تاريخ الإبتداء	
يقيس مقاومة إلكترود التأريض			الهدف
الأدوات والأجهزة المستخدمة			
صندوق عده	مواد كيميائية لزيادة التوصيلية	جهاز فحص مقاومة الأرضى	قضيب التأريض
أدوات الحفر	ماسوره PVC	مطرقة حديد	ماده عازله
خطوات التنفيذ			م
يرتدى مهمات الوقاية الشخصية.			١
يتبع قواعد السلامة والصحة المهنية داخل موقع العمل.			٢
يحضر التجهيزات الأولية والمواد اللازمة لقياس مقاومة مكهر التأريض.			٣
يفسر دليل المستخدم لجهاز القياس والتعرف على طريقة إستخدام الجهاز.			٤
يضبط وضعية القياس للجهاز على وضعية (هبوط الفولطية ثلاث أقطاب).			٥
يضبط توصيلات أطراف ومجسات الجهاز في أماكن القياس الصحيحة.			٦
يضغط على مفتاح بدء التشغيل.			٧
يفسر القيمة المبينه على شاشة الجهاز وسجلها.			٨